



О компании

Объединенная металлургическая компания (ОМК) — один из крупнейших российских производителей продукции для ведущих энергетических, транспортных и промышленных предприятий. ОМК выпускает трубную продукцию, листовую прокат, трубную арматуру, железнодорожные колеса различного назначения.

В состав группы ОМК входит 6 крупных предприятий металлургической отрасли: Выксунский металлургический завод (Нижегородская область), Литейно-прокатный комплекс (Нижегородская область), завод Трубодеталь (Челябинская область), Альметьевский трубный завод (Республика Татарстан), Благовещенский арматурный завод (Республика Башкортостан) и завод ОМК Tube (штат Техас, США).

Трубная продукция, изготавливаемая на предприятиях группы ОМК, используется в проектах по строительству крупнейших российских и международных газопроводов, таких как Nord Stream, БТС, Северо-Европейский газопровод, Сахалин-Хабаровск-Владивосток, Джубга-Лазаревское-Сочи, Восточная Сибирь - Тихий океан и других.

Среди основных потребителей продукции ОМК — ведущие российские и зарубежные компании: «Газпром», «Российские железные дороги», «Лукойл», «АК Транснефть», «Сургутнефтегаз», «Роснефть», «ТНК-ВР», ExxonMobil, Royal Dutch/Shell, General Electric, Samsung. Продукция ОМК экспортируется в более чем 30 стран мира.

В 2011 году компания ОМК ввела в эксплуатацию Металлургический Комплекс Стан 5000 (МКС-5000), расположенный в Нижегородской области г.Выкса. Широкий лист производства МКС-5000 предназначен для изготовления труб большого диаметра, используемых для строительства магистральных нефте- и газопроводов. Продукция МКС-5000 может применяться в трубной продукции и металлоконструкциях при строительстве буровых платформ, судостроении, машиностроении, атомной энергетике и других металлоемких отраслях.

Мощность комплекса позволяет выпускать до 1,2 млн. тонн широкого листа в год. Основным поставщиком технологического оборудования выступила немецкая компания «SMS Siemag».



**ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ**

ЗАО «ОБЪЕДИНЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»
115184, Россия, г. Москва, Озерковская набережная, д.28 стр.2
Тел.: +7(495) 231-77-71
Факс: +7(495) 231-77-72

E-mail: steel@omk.ru
www.omk.ru



**ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ**

МКС-5000

Металлургический
комплекс стан-5000



Сортамент готовой продукции

Марки стали:

- Трубные стали категории прочности K52-K80, X42-X120
- Стали с повышенной коррозионной стойкостью
- Высокопрочные, износостойкие стали

Толщина, мм	
После резки ножницами	10 ÷ 50
После газовой резки	до 150
Ширина, мм	
Прока танная	1 500 ÷ 4 850
Конечная после обрезки кромок	1 400 ÷ 4 800
Конечная, после продольной резки по оси	900 ÷ 2 400
Конечная, после продольной несимметричной резки	900 на неподвижной стороне при общей ширине листа 4 100 / 1 600 на неподвижной стороне при общей ширине листа 4 800
Длина, мм	
Прока танная	7 000 ÷ 40 000
Конечная	6 000 ÷ 25 000

Вес до 40 тонн. Марки стали - прочность до X120

Марочник толстолистового проката

Трубная отрасль:

K50, K52 (X56), K55 (X60), K56 (X65), K60 (X70), 10Г2ФБЮ, 09ГСф, 13ХФА, 20-КСХ, 05ХГБ, К65 (X80), К80 (X100) и другие вплоть до категории прочности X120

Судостроение, буровые платформы:

РС А, РС В, РС D, РС А32, РС D32, РС А36, РС D36, РС А40, РС D40, А40S, D40S, марки группы Е, F. Разрабатываются высокопрочные хладостойкие марки сталей для судостроения и шельфовых проектов

Строительный сектор:

09Г2С, 10ХСНД, С245, С285, С345, С375, С390, С400, С590, S460ML и другие разрабатываемые строительные стали нового поколения

Ведутся активные исследования и разработка новых марок сталей с уникальными свойствами для различных отраслей

Преимущества готового продукта

- Горячекатаная сталь с пределом текучести 460 - 960 Н/мм²
- Хорошая формуемость
- Превосходная свариваемость
- Высокая ударная вязкость
- Высокая точность размеров
- Лучшая хладостойкость
- Однородный продукт в рамках поставки

Тяжелое машиностроение:

Ст20, Ст35, Ст40, 09Г2С, 10ХСНД, высокопрочные, износостойкие стали для тяжелого машиностроения

Вагоностроение:

09Г2С, 10ХСНД, 09Г2Д, 10ХНДП и др. Разрабатываются стали с повышенной коррозионной стойкостью и улучшенной свариваемостью для продления срока службы подвижных составов

Мостостроение:

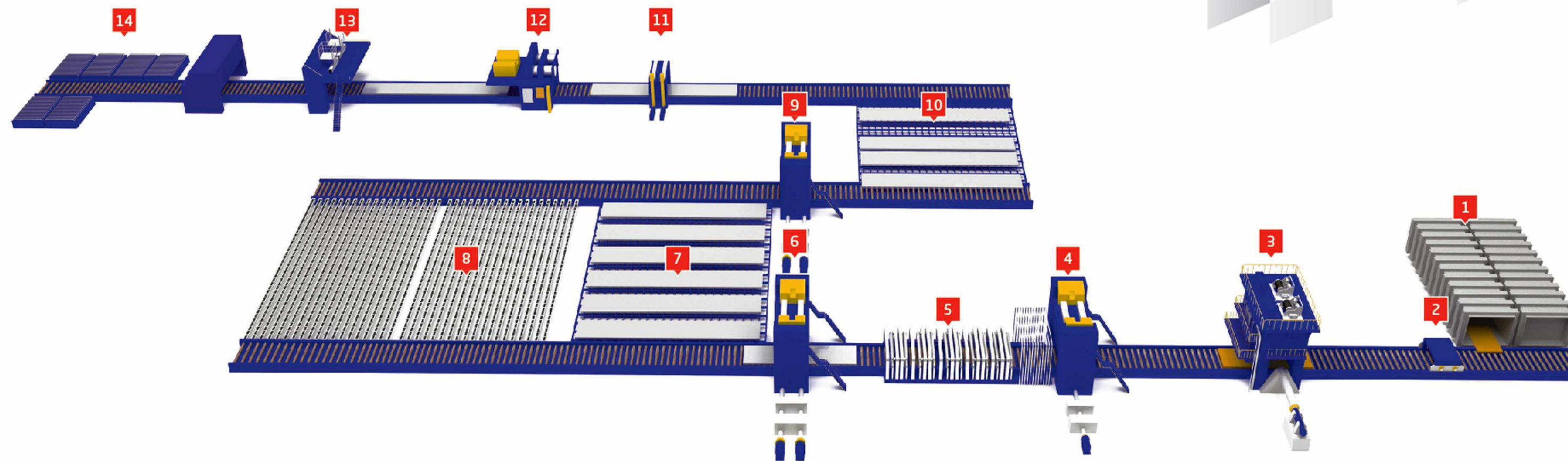
10ХСНД, 15ХСНД, 18Д и др.

Котлостроение:

09Г2С, 15К, 20К, 22К, 12ХМ и др.

Технологическая схема производства

Параметры оборудования и последовательность операций выбраны исходя из воздействий на металл с целью максимального измельчения зерна и формирования заданной структуры для получения уникального комплекса свойств



1. Нагревательные печи
2. Гидравлический сбив окалины
3. Клеть кварто усилителем 12000 т.
4. Установка предварительной правки

5. Устройство ускоренного охлаждения с секциями высокого и низкого давления
6. Машина горячей правки листа усилием 4000 т.
7. Дисковый холодильник

8. Участок замедленного охлаждения листов
9. Машина холодной правки листов усилием 4000 т.
10. Инспекционный стол с кантователем
11. Установка ультразвукового контроля листов

12. Сдвоенные кромкообрезные ножницы (СКОН) и ножницы продольной резки листов
13. Делительные ножницы
14. Шлеппер



Уникальность комплекса

- Система автоматизации позволяет вести высокопроизводительную прокатку сложного высокопрочного, хладостойкого проката;
- В конструкции МКС 5000 используется самая мощная в мире клеть с усилием 12 000 тонн, что позволяет создавать высокопрочные, хладостойкие стали нового поколения;
- Ключевая уникальность комплекса - специальная двухсекционная система спрейерного и ускоренного контролируемого охлаждения металла в потоке (УКО). Система позволяет за счет сверхточных режимов термомеханической обработки получать равномерные свойства и микроструктуру по всей длине и ширине листа. Инновационные свойства системы особенно востребованы при производстве листа наиболее сложных марок стали для различных отраслей.
- Системы управления профилем и плоскостностью проката в клети, а так же машины правки позволяют получать прокат с высокой геометрической точностью.