
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ**

**ПНСТ –
*проект***

Оценка соответствия

**ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ
В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ
ЭНЕРГИИ. ПОЛОЖЕНИЕ ОБ ОРГАНИЗАЦИИ И
ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИОННОГО
КОНТРОЛЯ ЗА СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ
ПРОДУКЦИЕЙ**

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения

Предисловие

Правила применения настоящего стандарта и проведения его мониторинга установлены в ГОСТ Р 1.16-2011 (разделы 5 и 6).

Национальный орган Российской Федерации по стандартизации собирает сведения о практическом применении настоящего стандарта. Данные сведения, а также замечания и предложения по содержанию стандарта можно направить не позднее, чем за девять месяцев до истечения срока его действия, разработчику настоящего стандарта по адресу: _____ и в национальный орган Российской Федерации по стандартизации по адресу: _____.

В случае отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты» и журнале «Вестник технического регулирования». Уведомление будет размещено также на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	2
3	Общие положения.....	2
4	Виды, сроки и объем инспекционного контроля.....	3
5	Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.....	4
6	Принятие решения по результатам инспекционного контроля	6
7	Порядок оплаты работ.....	8
	Приложение 1 Рекомендуемое Форма Акта инспекционного контроля (выполняется на бланке органа по сертификации)	9
	Приложение 2 Рекомендуемое Форма решения по результатам инспекционного контроля	11
	Приложение 3 Рекомендуемое Форма решения о приостановлении действия сертификата соответствия	12
	Приложение 4 Рекомендуемое Форма решения о возобновлении действия сертификата соответствия.....	13
	Приложение 5 Рекомендуемое Форма решения об отмене действия сертификата соответствия.....	14

Введение

Целью настоящего стандарта является установление единого порядка организации и проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией и принятия решений по его результатам.

Документ разработан в соответствии с:

- Федеральным законом «Об использовании атомной энергии» от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ,
- Федеральным законом «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 года № 184-ФЗ,
- «Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации» (Минюст N 826 05.04.95) (с изменениями на 11 июля 2002 года), утвержденным Постановлением Госстандарта России от 21.09.1994 № 15,
- документом ОИТ-0001–1998 «Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Основные положения», утвержденным Приказом N 281/168/39 от 22 апреля 1998 г. Минатома России, Госстандарта России и Госатомнадзора России, зарегистрированным Минюстом России 30 июня 1998 г., регистрационный номер № 1546,
- ГОСТ ISO/IEC Guide 65-2012 «Общие требования к органам по сертификации продукции»,
- ГОСТ 31815-2012 «Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации».

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ
ЭНЕРГИИ. ПОЛОЖЕНИЕ ОБ ОРГАНИЗАЦИИ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ
ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ ЗА СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИЕЙ**

Дата введения – 2014--

1 Область применения

Настоящий документ устанавливает порядок организации и проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией и принятия решений по его результатам.

Стандарт предназначен для применения органами по сертификации, организациями, являющимися изготовителями (исполнителями), поставщиками (продавцами) продукции, реализуемой на территории Российской Федерации, – заявителями на сертификацию, держателями сертификатов соответствия.

Документ используется совместно с другими документами оценки соответствия в области использования атомной энергии.

Проект

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

Федеральный закон «Об использовании атомной энергии» от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ

Федеральный закон «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 года № 184-ФЗ

«Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации» (Минюст N 826 05.04.95) (с изменениями на 11 июля 2002 года), утвержденный Постановлением Госстандарта России от 21.09.1994 № 15

ОИТ-0001–1998 «Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Основные положения», утвержденный Приказом N 281/168/39 от 22 апреля 1998 г. Минатома России, Госстандарта России и Госатомнадзора России, зарегистрированный Минюстом России 30 июня 1998 г., регистрационный номер № 1546

ГОСТ ISO/IEC Guide 65-2012 «Общие требования к органам по сертификации продукции»

ГОСТ 31815-2012 «Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации»

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил и/или классификаторов) в информационной системе общего пользования - на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя "Национальные стандарты" за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Общие положения

3.1. Инспекционный контроль является одним из видов деятельности по оценке соответствия в области использования атомной энергии в форме обязательной сертификации.

3.2. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией проводится с целью установления того, что сертифицированная продукция продолжает соответствовать заданным требованиям, подтвержденным при ее сертификации.

3.3. Необходимость проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией обусловлена принятой для данной продукции схемой сертификации.

3.4. Инспекционный контроль организует орган по сертификации, проводивший сертификацию и выдавший сертификат соответствия.

3.5. Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия.

3.6. Инспекционный контроль в общем случае состоит из следующих этапов:

- сбор и анализ информации о сертифицированных объектах и условиях их производства;
- формирование комиссии инспекционной проверки;
- разработка и утверждение программы инспекционной проверки;
- проведение инспекционной проверки;
- оформление результатов инспекционной проверки;
- принятие решения по результатам инспекционного контроля.

3.7. Результаты инспекционного контроля служат основанием для принятия органом по сертификации решения о подтверждении, приостановлении или отмене действия сертификата соответствия.

3.8. При проведении инспекционного контроля должны соблюдаться требования Закона Российской Федерации «О государственной тайне», а также конфиденциальность в отношении коммерческой информации.

4 Виды, сроки и объем инспекционного контроля

4.1. Инспекционный контроль проводится периодически по утвержденным планам – периодический (плановый) инспекционный контроль, и вне планов, в силу определенных обстоятельств – внеплановый инспекционный контроль.

4.2. Периодичность планового инспекционного контроля устанавливается органом по сертификации в условиях действия сертификата соответствия.

4.3. Сроки проведения периодического (планового) инспекционного контроля определяются органом по сертификации в соответствии с планами проверки и, по возможности, увязываются со сроками проведения инспекций регулирующих, контрольных и надзорных органов. Срок проведения первой проверки устанавливается органом по сертификации в условиях действия сертификата соответствия, при этом он не должен превышать двенадцать месяцев со дня выдачи сертификата.

4.4. Планы проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией составляются органом по сертификации с учетом следующих критериев:

- специфики продукции и степени ее влияния на безопасность в области использования атомной энергии;
- объема и продолжительности выпуска продукции;
- наличия системы менеджмента качества у организации - изготовителя (исполнителя), в том числе подтвержденной сертификатом;
- стабильности производства продукции;
- репутации изготовителя (исполнителя) по отношению к качеству выпускаемой продукции (наличие рекламаций, сведения об отказах и т д);
- результатов проведенных ранее инспекционных контролей.

План проведения инспекционного контроля утверждается руководителем органа по сертификации.

4.5. В случае перерыва в производстве сертифицированной продукции и (или) отсутствия образцов для испытаний держатель сертификата соответствия до установленного срока проведения планового инспекционного контроля должен официально известить об этом орган по сертификации. На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на шесть месяцев.

4.6. Объем планового инспекционного контроля по решению органа по сертификации может устанавливаться в пределах объема ранее проведенных проверок (при сертификации, при предыдущем инспекционном контроле) или может быть скорректирован с учетом:

- выявленной в предыдущих проверках стабильности/нестабильности характеристик и запаса их значений по отношению к предельно допустимым;
- трудоемкости определения каждой характеристики продукции;
- результатов проведенных изготовителем производственных испытаний продукции (приемо-сдаточных, периодических, типовых);
- результатов проведенных ранее аудитов системы менеджмента качества и (или) проверок производства;
- результатов государственного контроля (надзора) за продукцией, на которую распространяется действие сертификата соответствия;
- полученных от заявителя и потребителей (приобретателей) данных о претензиях и рекламациях.

4.7. Внеплановый инспекционный контроль проводится по решению органа по сертификации, основанием для принятия которого может служить информация, прямо или косвенно свидетельствующая о нарушениях со стороны держателя сертификата соответствия (претензии и рекламации потребителей продукции, решения, принятые органами, осуществляющими общественный и государственный контроль за сертифицированной продукцией и (или) объектами ее использования), информация об изменениях, внесенных в нормативные документы на продукцию или на методы ее испытаний, конструкцию (состав), комплектность, технологию ее производства, которые могут повлиять на характеристики (показатели), подтвержденные при сертификации, приостановки действия лицензии на соответствующий вид деятельности изготовителя (исполнителя) или ее изъятия.

4.8. Объем внепланового инспекционного контроля определяется исходя из необходимости проверки полученной информации и характера выявленных нарушений.

5 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией

5.1. Инспекционный контроль проводится поэтапно в соответствии с п. 2.6 и включает, в том числе, проведение контрольных проверок, объем которых устанавливается исходя из схемы сертификации и перечня характеристик (показателей), подтвержденных при сертификации, с учетом:

- стабильности/нестабильности каждой характеристики (показателя) и запаса их значений по отношению к установленным;
- возможности воспроизведения оценки каждой характеристики (показателя) из числа подтвержденных при сертификации;
- результатов предыдущих инспекционных проверок, в том числе проверок, проведенных органами, осуществляющими общественный и государственный контроль, а также наличия другой информации о сертифицированной продукции;
- результатов испытаний (периодических, типовых и т.п.), проведенных в межпроверочный период.

5.2. При проведении инспекционного контроля за сертифицированной продукцией выполняется:

- подтверждение соответствия образца (образцов) сертифицированной продукции установленным требованиям путем проведения испытаний в рамках инспекционного контроля;
- оценка возможности сохранения характеристик сертифицированной продукции до окончания действия сертификата соответствия или до следующей инспекционной проверки;
- выявление недостатков, влияющих на характеристики продукции, и формирование рекомендаций и предложений для разработки корректирующих мероприятий по их устранению.

5.3. Сбор, систематизацию и анализ информации о сертифицированной продукции организует и проводит орган по сертификации постоянно в течение срока действия сертификата соответствия с целью получения дополнительных сведений для инспекционной проверки или непосредственного принятия решений.

5.4. Источниками информации о сертифицированной продукции являются:

- сведения, представляемые держателем сертификата об изменениях, внесенных в техническую документацию и технологический процесс производства сертифицированной продукции;
- сведения о рекламациях, дефектах и отказах сертифицированной продукции;
- сведения о решениях, принятых органами, осуществляющими общественный и государственный контроль за сертифицированной продукцией и (или) объектами ее использования.

Полученные сведения и результаты их анализа отражаются в отчетах, справках и других документах.

5.5. Периодический (плановый) и внеплановый инспекционный контроль проводится комиссией.

5.6. Комиссия формируется органом по сертификации, который также назначает ее председателя.

5.7. В комиссию не должны привлекаться лица, заинтересованные в результатах инспекционного контроля. Председатель комиссии, как правило, должен быть аттестованным экспертом. В состав комиссии могут привлекаться технические эксперты.

5.8. Комиссией разрабатывается программа инспекционного контроля и утверждается у руководителя органа по сертификации.

5.9. Программа должна содержать (кроме общих сведений о предприятии, сертифицированной продукции, сроках проведения проверки) задания по проверке, включая:

- идентификацию продукции;
- испытания;
- проверку производства или аудит системы менеджмента качества;
- проверку наличия жалоб и рекламаций приобретателей (потребителей) на полученную продукцию;
- порядок оформления результатов проверки.

5.10. В программу инспекционного контроля включается контроль выполнения условий действия сертификатов.

5.11. Программа и срок проведения инспекционной проверки доводятся органом по сертификации до сведения держателя сертификата до начала проведения проверки.

5.12. При инспекционном контроле в общем случае выполняются:

- отбор образцов для идентификации и испытаний;
- идентификация продукции;
- испытания;
- проверка производства;

- проверка выполнения условий действия сертификата соответствия.

При необходимости объем выполняемых процедур может быть уточнен (сокращен или увеличен) в зависимости от специфики сертифицированной продукции и схемы ее сертификации.

5.13. Задания по испытаниям включают установление проверяемых показателей продукции, сведения об отборе образцов (проб) и месте проведения испытаний, возможность зачета результатов испытаний, проведенных изготовителем или иными организациями.

5.14. Отбор образцов (проб) продукции осуществляется по методике, используемой при сертификации в зависимости от схемы сертификации, в организации - изготовителе (исполнителе). Отбор образцов продукции проводится в установленном порядке в присутствии представителей комиссии инспекционной проверки. Отбор образцов (проб) оформляется актом.

5.15. Анализ изменений, внесенных в продукцию, осуществляется путем проверки действующих нормативных документов и технической документации на продукцию на отсутствие в них изменений, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, а также проверки характера изменений, внесенных в нормативные документы, по которым была сертифицирована продукция.

5.16. Отобранные и опломбированные образцы (пробы) направляются в испытательную лабораторию (центр), аккредитованную на право проведения оценки соответствия в области использования атомной энергии в форме испытаний в порядке, установленном Правительством Российской Федерации (далее – испытательную лабораторию (центр)). Организация доставки образцов (проб) к месту испытаний, объем и условия испытаний согласовывают с аккредитованной испытательной лабораторией (центром) и держателем сертификата.

При значительной удаленности испытательной лаборатории (центра) и наличии надлежащей испытательной базы на месте проверки по решению органа по сертификации инспекционные испытания могут быть проведены на этой базе под контролем органа по сертификации.

5.17. Результаты проведенных инспекционных испытаний оформляются протоколом испытаний по форме и в соответствии с требованиями, установленными в конкретной испытательной лаборатории. По решению органа по сертификации в качестве доказательных вместо результатов инспекционных испытаний могут быть в установленном порядке полностью или частично признаны результаты ранее проведенных под контролем органа по сертификации или в испытательных лабораториях (центрах) периодических, типовых или приемосдаточных испытаний.

5.18. Результаты инспекционных и (или) других ранее проведенных испытаний сопоставляются с результатами сертификационных испытаний, для выявления тенденции изменения значений характеристик (показателей) в межпроверочный период.

5.19. При проведении инспекционного контроля за продукцией, сертификация которой проведена по схеме 5 и, в отдельных случаях, по схеме 11 согласно ПНСТ «Оценка соответствия в области использования атомной энергии. Порядок проведения сертификации продукции», проверка производства включает проверку функционирования сертифицированной системы менеджмента качества. При этом указанную проверку проводят согласно ПНСТ «Оценка соответствия в области использования атомной энергии. Порядок проведения сертификации систем менеджмента качества».

6 Принятие решения по результатам инспекционного контроля

6.1. По окончании инспекционного контроля составляется акт, в котором в общем случае дают оценку результатов испытаний образцов продукции, стабильности качества

выпускаемой продукции, заключение о состоянии их производства, рекомендации и предложения комиссии, в том числе в части возможности сохранения сертификата.

6.2. Акт инспекционного контроля оформляется и подписывается председателем и членами комиссии и, после ознакомления с ним под роспись руководства организации - держателя сертификата, передается в орган по сертификации.

Форма акта инспекционного контроля приведена в приложении 1.

6.3. На основании акта инспекционного контроля орган по сертификации в зависимости от его результатов принимает одно из следующих решений:

- считать сертификат соответствия подтвержденным;
- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

6.4. Решение о подтверждении сертификата соответствия принимается в случае положительных результатов инспекционной проверки по всем заданиям программы.

Форма решения по результатам инспекционного контроля приведена в приложении 2.

6.5. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается в случае отрицательных результатов инспекционной проверки хотя бы по одному заданию программы, а также в случаях:

- наличия изменений организации и (или) условий производства;
- изменения технологии производства, методов контроля и испытаний, системы менеджмента качества, если перечисленные изменения могут вызвать несоответствие продукции требованиям нормативных документов, подтвержденным при сертификации, и (или) влияют на характеристики продукции или объектов их использования;

6.6. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается также в случае приостановки действия или изъятия лицензии на соответствующую деятельность держателя сертификата в области использования атомной энергии.

6.7. При выявлении недостатков в акте инспекционного контроля указывается о необходимости разработки корректирующих мероприятий по их устранению.

6.8. При разработке и выполнении корректирующих мероприятий держатель сертификата:

- определяет масштабы выявленных недостатков;
- определяет количество сертифицированной продукции, выпущенных с нарушением установленных требований;
- уведомляет эксплуатирующую организацию и (или) потребителя (покупателя, заказчика) и разработчика продукции о необходимости устранения выявленных недостатков и возможной замены продукции, находящихся в эксплуатации и (или) у потребителя (покупателя, заказчика) при невозможности или нецелесообразности устранения выявленных недостатков;
- устанавливает порядок устранения выявленных недостатков.

6.9. План корректирующих мероприятий и сроки выполнения этих мероприятий держатель сертификата согласовывает с органом по сертификации.

6.10. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается в случае, когда путем корректирующих мероприятий выявленные недостатки в установленный органом по сертификации срок могут быть устранены, и их устранение может быть документально подтверждено без проведения повторных контрольных испытаний в испытательной лаборатории (центре). Если этого сделать нельзя, то действие сертификата отменяется.

Решение о приостановлении сертификата принимается на срок реализации корректирующих мероприятий, но не более шести месяцев.

6.11. После проверки и установления, что корректирующие мероприятия выполнены полностью и все выявленные недостатки устранены, орган по сертификации указывает держателю сертификата о необходимости новой маркировки продукции для отличия продукции до и после проведения корректирующих мероприятий (при этом в каждом конкретном случае определяется характер и вид маркировки), а также информирует заинтересованных участников сертификации о возобновлении действия сертификата соответствия.

Форма решения о приостановлении действия сертификата соответствия приведена в приложении 3.

6.12. При положительных результатах проверки результатов выполнения корректирующих мероприятий действие сертификата соответствия восстанавливается.

Форма решения о возобновлении действия сертификата соответствия приведена в приложении 4.

6.13. Решение об отмене действия сертификата соответствия принимается в следующих случаях:

- недостатки невозможно устранить вообще или в течение шести месяцев;
- корректирующие мероприятия не выполнены в установленный решением о приостановлении действия сертификата срок;
- по запросу организации - держателя сертификата в связи с ее ликвидацией или прекращением производства сертифицированной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия;
- наличия изменений нормативных документов на продукцию или методы испытаний,
- наличия изменений конструкции (состава), комплектности продукции;
- отказа держателя сертификата соответствия от проведения или оплаты инспекционного контроля;
- отсутствия у держателя сертификата соответствия необходимых условий для проведения инспекционной проверки в установленный срок.

6.14. Отмена действия сертификата вступает в силу с момента внесения соответствующей записи в реестр выданных сертификатов.

6.15. Форма решения об отмене сертификата соответствия приведена в приложении 5. Копия решения направляется держателю сертификата не позднее чем через две недели с момента его принятия. Подлинник решения остается в деле органа по сертификации.

7 Порядок оплаты работ

Работа по инспекционному контролю оплачивается по договору на проведение работ по инспекционному контролю, заключаемому между органом по сертификации и Заявителем.

Приложение 1
Рекомендуемое

Форма Акта инспекционного контроля
(выполняется на бланке органа по сертификации)

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

АКТ № _____
инспекционного контроля за сертифицированной продукцией

Изделия: _____
наименование и обозначение продукции

Изготовитель _____
наименование изготовителя (исполнителя)

« _____ » _____ 20__ г. _____ г. _____
город

1. В период с _____ 20__ г. по _____ 20__ г. комиссия в составе:

Председатель комиссии _____
должность, Ф.И.О.

Члены комиссии _____
место работы, должность, Ф.И.О.

провели в соответствии с утвержденной программой инспекционного контроля за сертифицированной продукцией № _____

инспекционный контроль сертифицированных изделий _____

наименование и обозначение продукции

2. Держателем сертификата соответствия № _____
является _____

наименование изготовителя (исполнителя), держателя сертификата соответствия

Изготовителем сертифицированных изделий является _____

наименование изготовителя (исполнителя)¹

3. Инспекционный контроль проводился в присутствии представителей предприятий _____

ФИО, должность представителей

4. При проверке установлено:

¹ в случае, если изготовитель не является держателем сертификата соответствия

Объекты проверки ²	Заключение ³
1	2

5. Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению: _____

6. Заключение

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям

состояние их производства, возможность сохранения действия сертификата соответствия

Приложения:

протоколы испытаний, заключения о состоянии производства

Председатель комиссии

подпись

инициалы, фамилия

Члены комиссии

подпись

инициалы, фамилия

С актом ознакомлен:

представитель организации-изготовителя
держателя сертификата соответствия

подпись

инициалы, фамилия

² в графе 1 указывают разделы программы инспекционного контроля, содержащие задания

³ в графе 2 даются заключения по конкретным заданиям соответствующего раздела программы

Приложение 2
Рекомендуемое

Форма решения по результатам инспекционного контроля

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

наименование органа по сертификации

Аттестат аккредитации
№ _____

РЕШЕНИЕ № _____

по результатам инспекционного контроля за сертифицированной продукцией:

наименование и обозначение продукции / (область применения СМК)

Изготовитель: _____

наименование изготовителя / (держателя сертификата)

« _____ » _____ 20 ____ г.

г. _____
город

На основании акта инспекционного контроля № _____ от _____

орган по сертификации _____
наименование органа по сертификации

РЕШИЛ:

1. Считать сертификат соответствия № _____ и подтвержденным.

2. Направить данное решение _____
наименование организации

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Приложение 3
Рекомендуемое

Форма решения о приостановлении действия сертификата соответствия

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

наименование органа по сертификации

Аттестат аккредитации
№ _____

**РЕШЕНИЕ № _____
о приостановлении действия сертификата соответствия:**

« ____ » _____ 20__ г.

г. _____
город

На основании: _____
наименование и реквизиты документов

орган по сертификации _____
наименование органа по сертификации

РЕШИЛ:

1. Приостановить действие сертификата соответствия № _____
от « ____ » _____ 20__ г. до « ____ » _____ 20__ г.
дата выдачи сертификата

2. Держателю сертификата соответствия выполнить корректирующие мероприятия в срок
до « ____ » _____ 20__ г.

4. Направить данное решение _____
наименование организации

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Приложение 4
Рекомендуемое

Форма решения о возобновлении действия сертификата соответствия

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

наименование органа по сертификации

Аттестат аккредитации
№ _____

**РЕШЕНИЕ № _____
о возобновлении действия сертификата соответствия**

1. В связи с выполнением держателем сертификата соответствия корректирующих мероприятий по устранению несоответствия продукции (СМК) установленным требованиям возобновить с «___» _____ 20__ г. действие сертификата соответствия № _____, выданного _____

наименование организации заявителя

действие которого было приостановлено решением № _____ органа по сертификации _____ от «___» _____ 20__ г.

наименование органа по сертификации

2. Направить данное решение _____

наименования организации

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Приложение 5
Рекомендуемое

Форма решения об отмене действия сертификата соответствия

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

наименование органа по сертификации

Аттестат аккредитации
№ _____

**РЕШЕНИЕ № _____
об отмене действия сертификата соответствия:**

« ____ » _____ 20__ г.

г. _____
город

На основании: _____
наименование и реквизиты документов

орган по сертификации _____
наименование органа по сертификации

РЕШИЛ:

1. Отменить действие сертификата соответствия № _____ от
« ____ » _____ 20__ г. до « ____ » _____ 20__ г.
дата выдачи сертификата

выданного _____,
наименование организации заявителя

с « ____ » _____ 20__ г.

2. Опубликовать информацию об отмене сертификата соответствия в _____
наименование издания

3. Направить данное решение _____
наименование организации

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

УДК _____

ОКС 27.120.99Ключевые слова: оценка соответствия, сертификация

Руководитель организации-разработчика

Госкорпорация «Росатом»

наименование организации

Директор Департамента
технического регулирования

должность


личная подписьД.В. Павлов

инициалы, фамилия

Руководитель

разработки Директор Департамента
технического регулирования

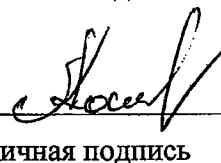
должность


личная подписьД.В. Павлов

инициалы, фамилия

Исполнитель Начальник отдела
оценки соответствия

должность


личная подписьА.Ю. Кашников

инициалы, фамилия

СОИСПОЛНИТЕЛИ

Руководитель организации-разработчика

наименование организации

должность

личная подпись

инициалы, фамилия

Руководитель
разработки

должность

личная подпись

инициалы, фамилия

Исполнитель

должность

личная подпись

инициалы, фамилия