

## Поливинилхлорид 271РС

### ТИП

Суспензионный ПВХ.

### МЕТОДЫ ПЕРЕРАБОТКИ

Экструзия,  
Каландрование, экструзия с раздувом

### УПАКОВКА

- насыпью в специальные авто- или ж/д цистерны, или специальные контейнеры;
- в упакованном виде (бумажные или полимерные мешки по 25 кг с клапанами и крупногабаритные мягкие контейнеры типа биг-бэг).

### ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- кабельные оболочки и изоляция
- гибкие листы и пленки
- водонепроницаемые мембраны
- гибкие профили

Характеристики	Единицы	Значения	Методы испытания
Значение К	-	71,0±1,0	По п.7.2 ТУ*
Насыпная плотность	г/см <sup>3</sup>	0,46 – 0,57	По п.7.3 ТУ*
Массовая доля частиц с диаметром: больше 250 мкм больше 63 мкм	%	≤3,0 ≥90,0	По п.7.4 ТУ*
Масса поглощенного пластификатора	г/100 г ПВХ	≥31,0	По п.7.5 ТУ*
Массовая доля влаги и летучих веществ	%	≤0,30	По п.7.6 ТУ*
Удельное объемное электрическое сопротивление при 20°C после выдержки в дистиллированной воде в течение 2 часов	Ом×см	≥5×10 <sup>13</sup>	По п.7.8 ТУ*
Массовая доля винилхлорида	мг/кг	≤1,0	По п.7.7 ТУ*

(\*)ТУ 2212-001-83385954-2012. СУСПЕНЗИОННЫЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИД

Данная информация предоставлена исключительно для клиентов компании «РусВинил». Вышеуказанные характеристики поливинилхлорида соответствуют требованиям технических условий № 2212-001-83385954-2012.Суспензионный поливинилхлорид. Компания не несет никакой ответственности за результаты химических сочетаний или смесиваний продуктов, осуществляемых нашими клиентами или третьими лицами. Действительной версией Листа технической информации будет считаться только версия, опубликованная на официальном сайте ООО «РусВинил» в сети Интернет. Перед хранением и использованием ПВХ-смола рекомендуем ознакомиться с инструкциями, изложенным в Паспортах безопасности.

Версия Март 2014

ООО «РусВинил»  
РФ, 607650, Нижегородская область, Кстовский район,  
г. Кстово, микрорайон Западный, квартал РусВинил  
т.: + 7 831 455 94 00, ф.: + 7 831 455 94 70