



ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИЙ
ЗАВОД СЕРВЬЕ
В ЦИФРАХ И ФАКТАХ



более
90%

лекарственных
препаратов портфеля
Сервье в России
производится на
«СЕРВЬЕ РУС»
по полному циклу

более
300 млн.

упаковок
лекарственных
препаратов выпущено
с момента запуска
завода

более
4,5 млн.

упаковок
лекарственных
препаратов
отгружено
на экспорт

более
200

сотрудников
работает
на «СЕРВЬЕ РУС»

6000 м²

производственных
площадей на
территории завода
в 80 000 м²

~56 ТОНН

бумаги и картона
завод отправил
на вторичную
переработку
в 2017-2019 гг.

Данные актуальны на 01.01.2020

Этапы производства

1. Контроль качества
сырья и упаковочных
материалов

2. Взвешивание

3. Грануляция

4. Таблетирование

5. Покрывание оболочкой

6. Упаковка готовой
продукции

7. Анализ и контроль
качества готовой
продукции

8. Складирование
готовой продукции

Национальная система маркировки

В 2019 году компания Сервье
одной из первых запустила
систему маркировки
лекарственных препаратов:

благодаря уникальному коду
на упаковке потребитель может
отследить весь путь препараты
по цепи поставок и убедиться
в его аутентичности.



Качество по международным стандартам



Единая технология производства на всех заводах Сервье по всему миру



Собственное промышленное производство активной фармацевтической субстанции на заводах химического синтеза



Внутрипроизводственный контроль качества в ходе каждой отдельной производственной операции (межоперационный контроль) и на этапе выхода готовой продукции



Система SecuriStamp* - цифровой код на упаковке лекарственного препарата, собственная технология защиты от фальсифицированной продукции



Выпускающий контроль качества в соответствии с глобальными требованиями Компании



Культура «бережливого производства» во всех подразделениях

Современное производственное оборудование и собственные химическая и микробиологическая лаборатории:

- Таблет-прессы
- Капсульная машина
- Линии первичной и вторичной упаковки
- Оборудование для автоматизированного внутрипроизводственного контроля
- Жидкостный и газовый хроматографы
- Инфракрасный и ультрафиолетовый спектрометры, раман-спектрометр

*СекьюриСтамп

Основной объем производства составляют лекарственные препараты для лечения:



сердечно-сосудистых заболеваний



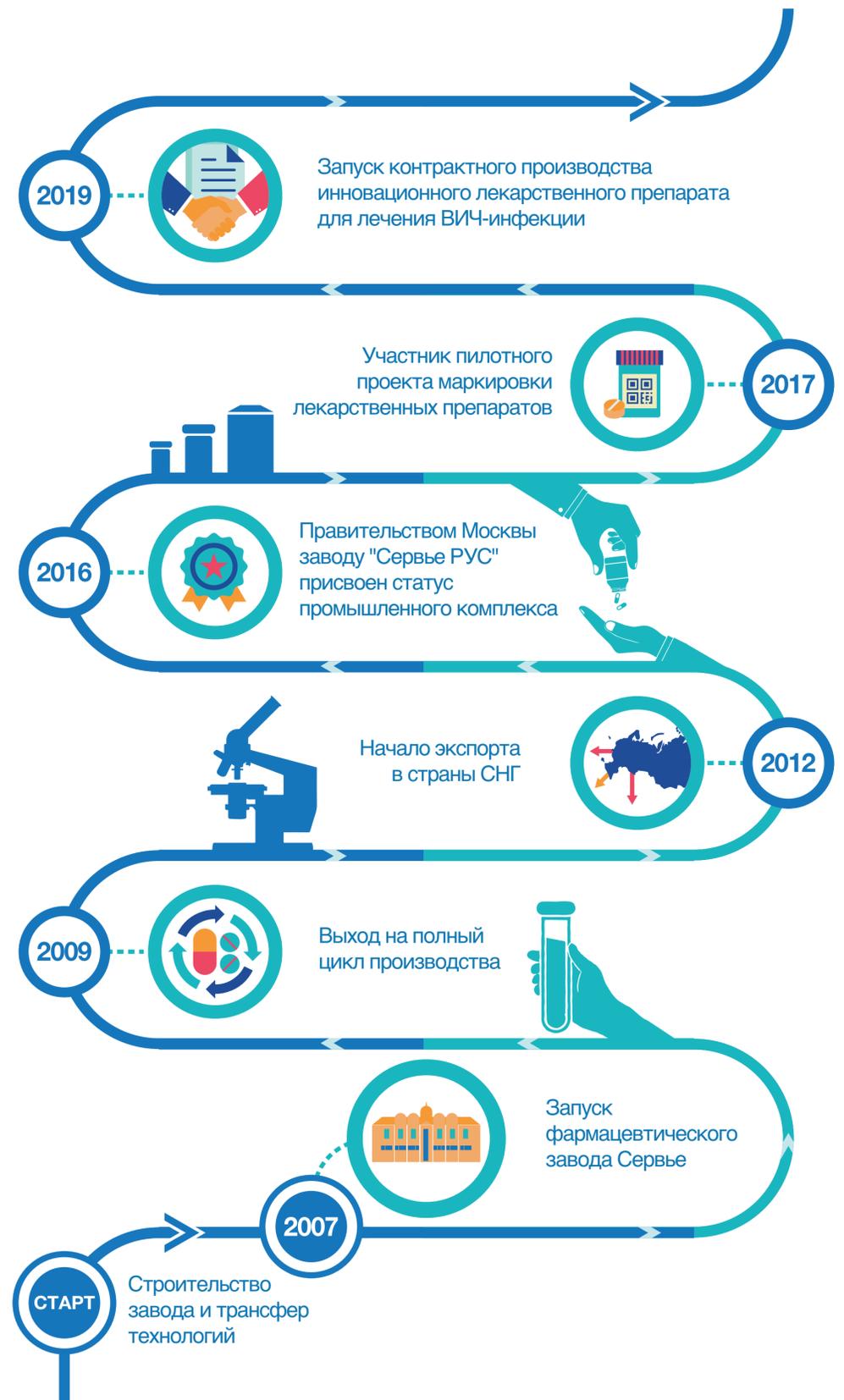
нейро-психиатрических заболеваний



сахарного диабета



хронической венозной недостаточности





ЗАБОТА О ПРИРОДЕ И ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Одной из приоритетных задач компании в области экологии является минимизация влияния производственной деятельности на окружающую среду.

МЫ ИСПОЛЬЗУЕМ:

Вентиляционные
и пылегазоочистные
установки



Биологический реактор

Мембраны
для очистки
сточных вод



ОТВЕТСТВЕННОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ

Энергосберегающие
технологии

Переход на биоразлагаемые
материалы

СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Информационно-
просветительские
мероприятия
для сотрудников

Программы развития
местных сообществ



ВТОРИЧНАЯ ПЕРЕРАБОТКА В 2017-2019:

- > 57 тонн бумаги и картона
- > 75 кг пластиковых крышек
- > 24 тонн деревянных паллет
- > 1.6 тонн плёнки ПВХ
- > 30 кг батареек

