
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ**

**ПНСТ –
*проект***

Оценка соответствия

**ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ
В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ
ЭНЕРГИИ. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ
ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ**

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения

Предисловие

Правила применения настоящего стандарта и проведения его мониторинга установлены в ГОСТ Р 1.16-2011 (разделы 5 и 6).

Национальный орган Российской Федерации по стандартизации собирает сведения о практическом применении настоящего стандарта. Данные сведения, а также замечания и предложения по содержанию стандарта можно направить не позднее, чем за девять месяцев до истечения срока его действия, разработчику настоящего стандарта по адресу: _____ и в национальный орган Российской Федерации по стандартизации по адресу: _____.

В случае отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты» и журнале «Вестник технического регулирования». Уведомление будет размещено также на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Общие положения	2
4 Правила проведения обязательной сертификации продукции	3
5 Проведение анализа состояния производства при обязательной сертификации продукции	8
6 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией	9
7 Оплата работ по сертификации.....	9
Приложение 1 Обязательное Перечень показателей (характеристик) и свойств продукции, подтверждаемых при проведении обязательной сертификации продукции	10
Приложение 2 Обязательное Схемы обязательной сертификации продукции	11
Приложение 3 Обязательное Форма заявки на проведение обязательной сертификации продукции	13
Приложение 4 Обязательное Форма решения органа по сертификации.....	15
Приложение 5 Обязательное Форма уведомления о выдаче (отказе в выдаче) сертификата на продукцию	16
Приложение 6 Обязательное Форма сертификата соответствия.....	20
Приложение 7 Обязательное Правила заполнения бланка сертификата соответствия и приложений к сертификату	22

Введение

Целью настоящего стандарта является установление общего порядка и правил проведения оценки соответствия в области использования атомной энергии в форме обязательной сертификации продукции.

Документ разработан в соответствии с:

- Федеральным законом «Об использовании атомной энергии» от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ,
- Федеральным законом «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 года № 184-ФЗ,
- «Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации» (Минюст N 826 05.04.95) (с изменениями на 11 июля 2002 года), утвержденным Постановлением Госстандарта России от 21.09.1994 № 15,
- документом ОИТ-0001–1998 «Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Основные положения», утвержденным Приказом N 281/168/39 от 22 апреля 1998 г. Минатома России, Госстандарта России и Госатомнадзора России, зарегистрированным Минюстом России 30 июня 1998 г., регистрационный номер № 1546,
- ГОСТ ISO/IEC Guide 65-2012 «Общие требования к органам по сертификации продукции»,
- ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ
ЭНЕРГИИ. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ПРОДУКЦИИ**

Дата введения – 2014--

1 Область применения

Настоящий документ устанавливает общий порядок и правила проведения оценки соответствия в области использования атомной энергии в форме обязательной сертификации продукции и определяет взаимодействие между организациями всех форм собственности (далее - организации), деятельность которых связана с разработкой, изготовлением, испытаниями, поставкой, использованием продукции, подлежащей оценке соответствия в области использования атомной энергии в форме обязательной сертификации (далее - продукция).

Стандарт предназначен для применения органами по сертификации, организациями, являющимися изготовителями (исполнителями), поставщиками (продавцами) продукции, реализуемой на территории Российской Федерации, – заявителями на сертификацию, держателями сертификатов соответствия.

Документ используется совместно с другими документами оценки соответствия в области использования атомной энергии.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

Федеральный закон «Об использовании атомной энергии» от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ

Федеральный закон «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 года № 184-ФЗ

«Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации» (Минюст N 826 05.04.95) (с изменениями на 11 июля 2002 года), утвержденный Постановлением Госстандарта России от 21.09.1994 № 15

ОИТ-0001–1998 «Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Основные положения», утвержденный Приказом N 281/168/39 от 22 апреля 1998 г. Минатома России, Госстандарта России и Госатомнадзора России, зарегистрированный Минюстом России 30 июня 1998 г., регистрационный номер № 1546

ГОСТ ISO/IEC Guide 65-2012 «Общие требования к органам по сертификации продукции»

ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил и/или классификаторов) в информационной системе общего пользования - на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя "Национальные стандарты" за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Общие положения

3.1 Оценка соответствия в области использования атомной энергии в форме обязательной сертификации проводится органами по сертификации, аккредитованными на право проведения оценки соответствия в области использования атомной энергии в порядке, установленном Правительством Российской Федерации.

3.2 Перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, определяется в порядке, установленном Правительством Российской Федерации.

3.3 При обязательной сертификации продукции проверяется соответствие ее характеристик (показателей) установленным нормативным требованиям и используются методы испытаний и (или) анализа, позволяющие:

- провести идентификацию продукции, в том числе проверить принадлежность к классификационной группировке, соответствие технической документации по показателям назначения и другим основным характеристикам, происхождение, принадлежность к данной партии и др.;

- полно и достоверно подтвердить соответствие продукции требованиям, связанным с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии. Перечень показателей (характеристик) и свойств продукции, подтверждаемых при проведении обязательной сертификации продукции, приведен в приложении 1.

Состав проверяемых показателей (характеристик) определяется исходя из требований, предъявляемых к конкретным видам продукции.

3.4 Анализ состояния производства, или обязательная сертификация системы менеджмента качества выполняются в случае, если обязательная сертификация выполняется по схеме сертификации, включающей эти процедуры.

3.5 Схемы, применяемые при обязательной сертификации продукции, приведены в Приложении 2.

3.6 Информация о результатах обязательной сертификации.

Органы по обязательной сертификации продукции ведут учет выданных ими сертификатов и направляют информацию о них и своей деятельности по обязательной сертификации в орган по аккредитации в порядке, установленном Правительством Российской Федерации.

Документы и материалы, подтверждающие обязательную сертификацию продукции, находятся на хранении в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия. Срок хранения документации регламентируется документами органа по сертификации и должен быть установлен не менее, чем срок действия сертификата соответствия и с учетом сроков исковой давности, в случае правовых разбирательств.

В сопроводительной технической документации, прилагаемой к сертифицированной продукции (формуляр, паспорт и др.), Заявителем должна быть сделана запись о проведенной обязательной сертификации, с указанием номера и даты выдачи либо срока действия сертификата соответствия.

4 Правила проведения обязательной сертификации продукции

4.1 Обязательная сертификация продукции, как правило, включает:

- подачу заявки на сертификацию;
- принятие решения по заявке, в том числе установление схемы сертификации (с учетом влияния продукции на безопасность в области использования атомной энергии);
- отбор, идентификацию и испытания образцов;
- проверку производства (если это предусмотрено схемой сертификации);
- экспертизу документов и полученных результатов;
- принятие решения о возможности выдачи (отказе в выдаче) сертификата соответствия (далее - сертификат), оформляемого в форме Уведомления;
- выдачу сертификата;
- осуществление инспекционного контроля сертифицированной продукции (в соответствии со схемой сертификации);
- информирование о результатах обязательной сертификации.

4.2 Для проведения обязательной сертификации продукции заявитель на сертификацию – изготовитель (исполнитель) или поставщик (продавец), направляет

заявку с приложением комплекта документов в орган по сертификации, имеющий в области аккредитации заявляемую продукцию.

Комплект документов, как правило, должен включать:

- копии лицензий на соответствующий вид деятельности, выданных органами, регулирующими безопасность в области использования атомной энергии;
- копии сертификатов на сертифицируемую продукцию, выданных в других системах сертификации, в том числе сертификат, подтверждающий пожарную безопасность (на продукцию), зарубежные сертификаты на продукцию, системы менеджмента качества поставщика, сертификаты изготовителя комплектующих изделий и материалов, тары и упаковки, сертификат происхождения;
- копии сертификатов, подтверждающих соответствие требованиям технических регламентов, действие которых законодательно или постановлениями Правительства Российской Федерации распространено на сертифицируемую продукцию, применяемую на объектах использования атомной энергии (далее - ОИАЭ);
- копии свидетельств об утверждении типа средств измерений;
- учтенные экземпляры сопроводительной конструкторской документации на продукцию (спецификации, чертежи, технические условия или стандарты на оборудование, программы и методики испытаний и т.д.), технологической документации на изготовление и контроль, а также необходимые расчеты на прочность и сейсмостойкость, расчеты радиационной безопасности, тепловые, гидравлические расчеты и т.д.;
- информацию о влиянии сертифицируемой продукции на безопасность объектов использования атомной энергии, в которых применяется сертифицируемая продукция, в объеме, требуемом правилами и нормами в области использования атомной энергии;
- ведомость покупных комплектующих изделий, применяемых в сертифицируемой продукции, с указанием их поставщиков;
- копии сертификатов на покупные комплектующие изделия, в том числе выданных по результатам оценки соответствия в области использования атомной энергии;
- сведения о состоянии производства (справки о технологическом оснащении, испытательной базы, располагаемыми производственными площадями и обеспеченности персоналом);
- сведения о поставках на ОИАЭ (референт лист).
- протоколы испытаний (приемочных, периодических, квалификационных, инспекционных и т.п.), а также протоколов испытаний в зарубежных лабораториях;
- перечень привлекаемых организаций, предоставляющих услуги при изготовлении, с указанием объема предоставляемых услуг и наличия у них необходимых разрешительных документов.

Данный комплект документов может уточняться для групп однородной продукции, импортной продукции, форм подтверждения характеристик (показателей) продукции (испытания, расчетные обоснования и др.).

Документальные доказательства соответствия, полученные изготовителем (исполнителем) или поставщиком (продавцом) как при оценке соответствия в области использования атомной энергии, так и вне ее рамок, могут служить основанием для сокращения объема проверок при обязательной сертификации.

Орган по сертификации, учитывая специфику продукции, степень ее потенциальной опасности, объем и продолжительность производства продукции, стабильность условий производства, репутацию предприятия по отношению к качеству продукции, качество используемых комплектующих изделий и материалов и т.п., может потребовать у изготовителя (исполнителя) или поставщика (продавца) предоставления дополнительных документов, не вызывающих сомнения в достоверности содержащейся в них информации.

Форма заявки на обязательную сертификацию приведена в приложении 3.

4.3 Сертификация, как правило, проводится в три этапа.

4.4 На первом этапе орган по сертификации рассматривает заявку на сертификацию с комплектом документов и не позднее 3 недель после их получения сообщает заявителю на сертификацию решение по ней.

Решение содержит все основные условия обязательной сертификации, основывающиеся на установленном порядке обязательной сертификации заявленного вида продукции, в том числе в решении указываются принятая органом по сертификации схема сертификации, перечень необходимых для проведения экспертизы документов.

В случае выявления значительного несоответствия комплекта документов, а также необоснованного отказа заявителя в предоставлении необходимой информации, заявка может быть отклонена с направлением заявителю мотивированного отказа в форме решения об отказе сертификации.

Форма решения приведена в Приложении 4.

После принятия решения по заявке, орган по сертификации заключает договор с Заявителем на обязательную сертификацию.

4.5 На втором этапе орган по сертификации проводит предварительную экспертизу документов, представленных в составе заявки на сертификацию, целью которой является:

- определение полноты, достоверности и достаточности комплекта представленных заявителем документов и указанных в них технических требований, для проведения работ в целях обязательной сертификации продукции;

- проверка соответствия заявленных технических параметров (характеристик) продукции (техническому заданию, техническим требованиям) обязательным требованиям:

- нормативных правовых актов, устанавливающих требования к безопасному использованию атомной энергии, введенных в действие в соответствии с законодательством Российской Федерации об использовании атомной энергии;
- документов по стандартизации федеральных органов исполнительной власти, уполномоченных в области государственного управления использованием атомной энергии и государственного регулирования безопасности при использовании атомной энергии, и Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом», устанавливающих обязательные требования в отношении продукции;
- федеральных норм и правил в области использования атомной энергии;
- международных, национальных стандартов и сводов правил, применяемых в области использования атомной энергии;
- государственных контрактов (договоров), установленным в отношении продукции государственными заказчиками, федеральными органами исполнительной власти, уполномоченными в области государственного управления использованием атомной энергии и государственного регулирования безопасности при использовании атомной энергии, и Государственной корпорацией по атомной энергии «Росатом»,

(далее – нормативные документы);

- проверка методов подтверждения заявленных технических параметров (характеристик) продукции в конструкторской документации, программах и методиках испытаний, обязательным требованиям нормативных документов, относящихся к данному виду продукции;

- выработка требований по корректировке технических условий (технического задания, технических требований), конструкторской, технологической и эксплуатационной документации на сертифицируемую продукцию;

- выработка требований по представлению в орган по сертификации дополнительных доказательных материалов для подтверждения соответствия сертифицируемой продукции обязательным требованиям нормативных документов, относящихся к данному виду продукции.

4.6 На втором этапе аккредитованная испытательная лаборатория осуществляет отбор, идентификацию образцов продукции и проведение сертификационных испытаний.

Испытания проводятся в условиях, максимально приближенных к условиям эксплуатации (использования) на объектах использования атомной энергии, если иное не требуется соответствующим нормативным документом для конкретного вида испытаний, на образцах, конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю (покупателю, заказчику).

Количество образцов, порядок их отбора, правила идентификации и хранения устанавливаются в соответствии с нормативными документами и методиками испытаний.

Заявитель на обязательную сертификацию представляет необходимую техническую документацию к образцу.

Правильность отбора образцов, их хранения, упаковки, транспортировки и другие процедуры, влияющие на достоверность испытаний, устанавливается испытательной лабораторией.

В случае обязательной сертификации единичной продукции, испытания для целей сертификации проводятся непосредственно на данной продукции. При этом испытания не должны приводить к ухудшению показателей (характеристик) продукции.

Сертификационные испытания проводятся в испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных на право проведения оценки соответствия в области использования атомной энергии в форме испытаний в порядке, установленном Правительством Российской Федерации.

В отдельных обоснованных случаях допускается проведение процедуры признания протоколов испытаний.

Настоящие правила распространяются и на единично производимую продукцию.

Испытательные лаборатории (центры) направляют протоколы испытаний в орган по сертификации.

Сроки хранения протоколов испытаний регламентируются документами органа по сертификации и испытательной лаборатории и должны быть установлены не менее чем срок действия сертификата соответствия и с учетом сроков исковой давности, в случае правовых разбирательств.

4.7 В зависимости от схемы сертификации на втором этапе органом по сертификации проводится анализ состояния производства, включающий проверку производства на месте.

Сведения (документы) о проведенном анализе состояния производства приводятся в сертификате соответствия.

При проверке производства выявляется наличие у Заявителя необходимых условий для производства сертифицируемой продукции.

Проверка производства проводится по программе, утвержденной руководителем органа по сертификации. По результатам проверки производства выпускается акт, который подписывают члены комиссии, проводившей проверку. С актом должен быть ознакомлен представитель руководства Заявителя.

4.8 На третьем этапе орган по сертификации проводит окончательную экспертизу документов и полученных в ходе сертификации результатов, включая испытания в целях сертификации продукции.

Экспертиза представленных Заявителем документов, оценка соответствия содержащихся в них результатов действующим нормативным документам, сроков их выдачи и действия, изменений, внесенных в технические условия (техническое задание, технические требования), конструкторскую, технологическую и эксплуатационную

документацию на сертифицируемую продукцию, их конструкцию (состав), материалы, технологические процессы изготовления, материалов, полученных в ходе сертификации, а также результатов проведенных испытаний выполняется с целью подтверждения сертифицируемой продукции обязательным требованиям нормативных документов, относящихся к данному виду продукции.

В обоснованных случаях орган по сертификации может запрашивать у Заявителя дополнительную информацию.

При экспертизе документов должно учитываться влияния сертифицируемой продукции на безопасность в области использования атомной энергии.

По результатам экспертизы орган по сертификации принимает решение о возможности выдачи (отказе в выдаче) сертификата соответствия.

Принимаемое органом по сертификации решение оформляется в виде уведомления о выдаче (отказе в выдаче) сертификата соответствия.

Форма уведомления о выдаче (отказе в выдаче) сертификата приведена в приложении 5.

Положительное решение по результатам обязательной сертификации принимается органом по сертификации в случае, если продукции соответствуют требованиям нормативных документов, установленных для заявленной продукции.

При отрицательных результатах оценки соответствия продукции требованиям нормативных документов орган по сертификации принимает решение об отказе в выдаче сертификата с указанием причин.

О принятом решении орган по сертификации извещает Заявителя на сертификацию.

Сертификат оформляется органом по сертификации в срок не более 10 дней со дня принятия решения о его выдаче на бланках установленной формы.

В приложении к сертификату указываются все документы, служащие основанием для его выдачи в соответствии со схемой сертификации, а также условия выдачи сертификата, при необходимости.

Условия выдачи являются неотъемлемой частью сертификата и оформляются в произвольной форме, подписываются руководителем органа по сертификации и заверяются печатью.

Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера, присвоенного ему при регистрации в реестре выданных сертификатов.

Форма сертификата соответствия, правила его заполнения, а также форма приложений к сертификату приведены соответственно в приложениях 6 и 7.

4.9 В случае утраты сертификата его держатель в 5-дневный срок со дня обнаружения утраты подает заявление в орган по сертификации, выдавший сертификат, о выдаче дубликата сертификата.

Дубликат сертификата выдается один раз.

4.10 Бланки сертификатов соответствия и приложения к ним имеют определенную степень защищенности, являются документами строгой отчетности, имеют учетную серию и номер.

4.11 Срок действия сертификата соответствия устанавливает орган по сертификации, проводивший сертификацию и выдавший сертификат. При этом учитывается срок действия нормативных документов на продукцию, срок, на который сертифицирована система качества, а также срок действия лицензий на изготовление конкретной продукции, выданных органом регулирования безопасности в области использования атомной энергии, и других необходимых разрешительных документов, установленных в Российской Федерации. Срок действия сертификата соответствия на серийно выпускаемую продукцию (серийный выпуск) устанавливается не более чем на три года.

Срок действия сертификата на партию продукции не устанавливаются.

В обоснованных случаях срок действия сертификата для конкретной продукции по решению органа по сертификации может превышать три года, но не должен превышать пять лет.

4.12 При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологические процессы их производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям нормативных документов, а также в нормативные документы, на соответствие которым проводится сертификация, изготовитель (исполнитель) – держатель сертификата соответствия заранее извещает об этом орган по сертификации, выдавший сертификат, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или проверки производства этой продукции.

Орган по аккредитации ведет реестр выданных сертификатов соответствия на основании сведений о выданных сертификатах соответствия на продукцию переданных органом по сертификации в порядке, установленном Правительством Российской Федерации..

5 Проведение анализа состояния производства при обязательной сертификации продукции

5.1 Анализ состояния производства выполняется органом по сертификации при использовании схем сертификации За или 11.

Для проведения анализа состояния производства органом по сертификации разрабатывается программа проверки, которая должна содержать перечень объектов проверки с указанием предъявляемых требований к каждому объекту.

5.2 При анализе состояния производства выполняется проверка наличия необходимых условий для выпуска продукции.

5.3 При проверке, как правило, устанавливаются:

- наличие и полноту технологической документации на каждый выполняемый специальный процесс (операцию);
- соответствие оборудования, оснастки, инструмента, контрольно-измерительных приборов и т.п., применяемых в рассматриваемых процессах (операциях), требованиям нормативных документов и технологической документации;
- наличие технологической документации на проведение контроля (карт контроля);
- соответствие средств технологического оснащения, используемых при проведении контроля, требованиям нормативных документов и технологической документации;
- своевременность и полноту регистрации результатов контроля;
- наличие методик и программ испытаний, утвержденных в установленном порядке;
- соответствие испытательного оборудования и средств измерений требованиям нормативных документов и технологической документации;
- соответствие помещений и параметров окружающей среды требованиям нормативных документов и технологической документации;
- регулярность проведения испытаний, своевременность и полноту регистрации их результатов;
- квалификацию исполнителей.

При проверке производства продукции устанавливается соответствие испытательного оборудования, средств измерений, помещений и параметров окружающей среды требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии.

6 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией

Объем и содержание инспекционного контроля за сертифицированной продукцией устанавливаются органом по сертификации, выдавшим сертификат.

7 Оплата работ по сертификации

Работа по сертификации оплачивается по договору на проведение работ по сертификации, заключаемому между органом по сертификации и Заявителем.

Перечень показателей (характеристик) и свойств продукции, подтверждаемых при проведении обязательной сертификации продукции

- классификация по отношению к безопасности ОИАЭ;
- показатели назначения (функциональные показатели);
- показатели безопасности;
- конструктивно-технические требования, включая требования по прочности;
- требования к метрологическому обеспечению;
- показатели устойчивости к внешним воздействующим факторам (механическим, включая сейсмические, климатическим, радиационным, воздействию специальных сред, включая дезактивирующие растворы);
- требования по электромагнитной совместимости;
- требования к программному обеспечению;
- требования к показателям надежности;
- требования к транспортированию и хранению
- требования к комплектности, маркировке и упаковке;
- требования к методам испытаний и контроля;
- требования к обеспечению качества при изготовлении;
- требования к материалам, полуфабрикатам и комплектующим.

Приложение 2
Обязательное

Схемы обязательной сертификации продукции

1 Состав схем сертификации

Номер схемы	Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях	Проверка производства (системы менеджмента качества)	Инспекционный контроль сертифицированной продукции (системы менеджмента качества)
3	Испытания типовых образцов (образца)		Испытания образцов, взятых у изготовителя (исполнителя)
3а	Испытания типовых образцов (образца)	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя (исполнителя). Анализ состояния производства
5	Испытания типовых образцов (образца)	Сертификация системы менеджмента качества	Испытания образцов, взятых у изготовителя (исполнителя). Контроль сертифицированной системы менеджмента качества
7	Испытания партии		
8	Испытание каждого образца		
11	Испытания типовых образцов на этапе их разработки и постановки на производство	Анализ состояния производства или сертификация системы менеджмента качества	Анализ состояния производства или контроль сертифицированной системы менеджмента качества. Анализ информации, полученной в процессе эксплуатации сертифицированной продукции

2 Применение схем обязательной сертификации

2.1 Схемы 3, 3а и 5 применяются при обязательной сертификации продукции, серийно выпускаемой изготовителем в течение срока действия сертификата, схемы 7 и 8 при сертификации уже выпущенной партии продукции или единичного образца соответственно, схема 11 при обязательной сертификации разрабатываемой и ставящейся на производство новой продукции.

2.2 Схема 3 рекомендуется к применению для продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнения.

2.3 Схема 3а является модификацией схемы 3 и рекомендуется к применению, если у органа по сертификации нет информации о возможности изготовителя данной продукции обеспечить при ее производстве стабильность характеристик, подтвержденных испытаниями.

2.4 Схема 5 рекомендуется к применению при обязательной сертификации продукции,

для которой:

- реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки сертифицируемой продукции;
- технологические процессы изготовления чувствительны к внешним факторам;
- установлены повышенные требования к стабильности характеристик сертифицируемой продукции;
- характерна частая смена модификаций сертифицируемой продукции;
- продукция может быть испытана только после монтажа на объекте использования атомной энергии.

2.5 Схемы 7 и 8 рекомендуются к применению тогда, когда производство или реализация данной продукции носит разовый характер (партия, единичная продукция), либо заявителем на обязательную сертификацию продукции является ее поставщик (продавец).

Приложение 3
Обязательное

Форма заявки на проведение обязательной сертификации продукции

Орган по сертификации

адрес

З А Я В К А

на проведение обязательной сертификации продукции в Системе оценки соответствия
в области использования атомной энергии

1 _____
наименование организации, предприятия - изготовителя (исполнителя)

или поставщика (продавца)

(далее - заявитель), код ОКПО

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ Телекс _____ Электронная почта _____ в
лице _____

фамилия, имя, отчество руководителя

заявляет, что _____
наименование продукции; код ОКП и ТН ВЭД

партия, каждая единица продукции (при единичном производстве)

выпускается* по _____
наименование и реквизиты документации

изготовителя (исполнителя)

* Если заявителем является продавец, то после слова "выпускается" записывается:

"изготовителем _____"
наименование изготовителя

ПНСТ

соответствует требованиям _____
наименование и обозначение нормативных

_____ или иных документов

и просит провести обязательную сертификацию данной продукции на соответствие требованиям указанных нормативных или иных документов по схеме _____

номер схемы обязательной сертификации

2 Заявитель обязуется:

- а) выполнять все условия обязательной сертификации;
- б) оплатить все расходы, связанные с проведением работ по обязательной сертификации.

3 Дополнительные сведения _____

Руководитель предприятия _____

подпись, инициалы, фамилия

Главный бухгалтер _____

подпись, инициалы, фамилия

М.П.

" " _____ г.

Приложение 4
Обязательное
Форма решения органа по сертификации

**Решение
органа по сертификации по заявке на проведение обязательной сертификации
продукции**

№ _____ от “ _____ ” _____ г.

Рассмотрев заявку _____
наименование изготовителя (исполнителя)

_____ или поставщика (продавца)

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ Телекс _____ Электронная почта _____

На обязательную сертификацию _____
наименование продукции, код ОКП

Орган по сертификации _____

РЕШАЕТ:

1 Обязательная сертификация будет проведена по схеме _____
№ схемы сертификации

2 Обязательная сертификация будет проведена на соответствие требованиям _____

_____ наименование и обозначение нормативных и иных документов
3 Экспертиза документов, анализ состояния производства
будут проведены _____

_____ наименование органа по сертификации, привлекаемой экспертной организации, адрес
4 Для экспертизы необходимо представить _____

_____ перечень документов

5. Инспекционный контроль за продукцией будет осуществляться путем _____
вид инспекционного контроля

с периодичностью _____

6. Работы по сертификации должны быть оплачены в соответствии с установленным
в Системе оценки соответствия в области использования атомной энергии порядком.

Руководитель органа по сертификации _____
ФИО _____ подпись _____

М.П.

Форма уведомления о выдаче (отказе в выдаче) сертификата на продукцию

Руководителю _____
 наименование предприятия-заявителя _____

 Ф. И. О. руководителя _____

УВЕДОМЛЕНИЕ

№ _____ от " ____ " _____ Г.

о выдаче (отказе в выдаче) сертификата на _____
 наименование продукции _____

Рассмотрев представленные _____
 наименование заявителя _____
 материалы в составе: _____
 перечень документов* _____
 и выполнив оценку соответствия показателей (параметров) _____
 наименование продукции _____
 требованиям нормативных документов _____
 перечень нормативных документов** _____

орган по сертификации _____
 наименование органа по сертификации, номер аттестата аккредитации _____
 выполнив процедуры обязательной сертификации по схеме сертификации _____
 номер схемы сертификации _____
 принял решение _____
 выдать (не выдавать) сертификат соответствия, срок на который выдается _____
 сертификат и перечень условий***, при которых он действует (в случае
 положительного _____
 решения о сертификации серийно выпускаемой продукции)

Руководитель органа по сертификации _____
 подпись _____ инициалы, фамилия _____

МП

Эксперт по сертификации _____
 подпись _____ инициалы, фамилия _____

* - перечень документов, учтенные органом по сертификации при выдаче сертификата, приводится в виде Приложения 1 к Уведомлению.

** - перечень нормативных или иных документов на соответствие которым проведена сертификация приводится в виде Приложения 2 к Уведомлению.

*** - условия действия сертификата соответствия приводится в виде Приложения 3 к Уведомлению.

продолжение приложения 5

Форма Приложения 1 к Уведомлению о выдаче сертификата

Приложение 1
к Уведомлению № _____
от «___» _____
20__ г.

**Перечень документов
к Уведомлению о выдаче сертификата соответствия на изделия**

наименование изделия	
№ п/п	Наименование документа
Документы, представленные Заявителем	
1.	
2.	
Документы, представленные Заявителем дополнительно, по требованию экспертизы в период проведения работ по обязательной сертификации	
3.	
4.	
Документы, подготовленные органом по сертификации в ходе работ по обязательной сертификации	
5.	
6.	

Руководитель органа
по сертификации

М.П.

Форма Приложения 2 к Уведомлению о выдаче сертификата

Приложение 2
к Уведомлению № _____
от «___» _____ 20__ г.

**Перечень нормативных документов,
на соответствие требованиям которых проведена сертификация изделия**

наименование изделия

№ п/п	Наименование документа (со ссылками на конкретные пункты (разделы, приложения) нормативных документов и с указанием количественных и качественных показателей (параметров) подтверждаемых при обязательной сертификации)
1.	
2.	
3.	

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Форма Приложения 3 к Уведомлению о выдаче сертификата

Приложение 3
к Уведомлению № _____
от «___» _____ 20__ г.

УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

на изделие _____

наименование изделия

ТЕКСТ

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Форма обратной стороны сертификата соответствия

Сертификат обязывает изготовителя (продавца, исполнителя):

- обеспечивать соответствие реализуемой продукции требованиям нормативных документов, на соответствие которым они были сертифицированы, и маркирование их знаком соответствия в установленном порядке. Продукция должна соответствовать испытанному образцу и данным испытаний;

- по требованию органа по сертификации предъявлять продукцию и создавать условия для проведения органом по сертификации инспекционного контроля;

- приостанавливать (прекращать) применение знака соответствия в случае приостановки (отмены) сертификата соответствия.

Сертификат обязывает изготовителя:

- следить за тем, чтобы изготовление продукции осуществлялось согласно установленным правилам ее производства в соответствии с проверенным образцом, следить за выполнением требований нормативных документов;

- своевременно извещать орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, об изменениях продукции и процессов ее производства.

Правила заполнения бланка сертификата соответствия и приложений к сертификату

В графах сертификата указываются следующие сведения:

Позиция 1 - регистрационный номер сертификата в соответствии с правилами ведения реестра Системы оценки соответствия в области использования атомной энергии;

Позиция 2 - срок действия сертификата в соответствии с правилами и порядками сертификации.

Даты записываются: число, месяц и год - двумя арабскими цифрами, разделенными точками. При этом первую дату проставляют по дате регистрации сертификата в реестре Системы оценки соответствия в области использования атомной энергии. При сертификации партий или единичного изделия вместо второй даты проставляют прочерк;

Позиция 3 - регистрационный номер органа по сертификации по реестру Системы оценки соответствия в области использования атомной энергии, наименование - в соответствии с аттестатом аккредитации (прописными буквами), адрес (строчными буквами), телефон, факс, телекс, электронная почта;

Позиция 4 - наименование, тип, вид, марка продукции, обозначение технических условий или иного документа, по которому они выпускаются.

Далее указывают: "серийный выпуск" или "партия" или "единичная продукция".

Для партии и единичной продукции приводят номер и размер партии или номер продукции, номер накладной (договора, контракта, паспорта и т.д.).

Здесь же дается ссылка на имеющееся приложение записью "см. приложение";

Позиция 5 - код продукции (6 разрядов с пробелом после первых двух) по Общероссийскому классификатору продукции;

Позиция 6 - девятиразрядный код продукции по классификатору товарной номенклатуры внешней экономической деятельности (заполняется обязательно для импортируемых и экспортируемой продукции);

Позиция 7 - если сертификат выдан изготовителю (продавцу, исполнителю), указывается наименование, юридический адрес, код ОКПО предприятия-изготовителя (продавца, исполнителя). Если сертификат выдан продавцу, подчеркивают слово "продавец", указывают наименование и адрес предприятия, которому выдан данный сертификат, а также, начиная со слова "изготовитель", - наименование и адрес предприятия-изготовителя продукции. Наименования и адреса предприятий указываются в соответствии с заявкой;

Позиция 8 (*выполняется в виде Приложения 1 к сертификату соответствия*) - обозначение нормативных или иных документов, на соответствие которым проведена обязательная сертификация, со ссылками на конкретные пункты (разделы, приложения) нормативных документов и с указанием количественных и качественных показателей, (параметров) подтверждаемых при обязательной сертификации. Если продукция сертифицирована не на все требования нормативных или иных документов, то указывают разделы или пункты, содержащие подтвержденные требования;

Позиция 9 (*выполняется в виде Приложения 2 к сертификату соответствия*) - указывают все документы, учтенные органом по сертификации при выдаче сертификата, в том числе:

- протоколы испытаний в аккредитованных испытательных лабораториях с указанием их регистрационных номеров в реестре Системы оценки соответствия в области использования атомной энергии;

- документы, выданные государственными органами, регулирующими безопасность в области атомной энергии (сертификаты пожарной безопасности и др.);

- документы, подготовленные в ходе сертификации органом по сертификации и привлеченными им для выполнения отдельных работ в целях сертификации организациями;

- документы других органов по сертификации и испытательных лабораторий, в том числе зарубежных: сертификаты с указанием их наименования, адреса, даты утверждения и срока действия документа;

Позиция 10 (*выполняется в виде Приложения 3 к сертификату соответствия*) – дополнительная информация включает условия действия сертификата.

Позиция 11 - подпись, инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации (или его заместителя), эксперта, выдающего сертификат (Использование факсимиле вместо подписи не допускается), печать органа по сертификации установленного образца.

Приложение к сертификату оформляется в соответствии с правилами заполнения аналогичных реквизитов в сертификате.

В случае необходимости уточнения перечня продукции, на которую распространяется действие сертификата, оформляется дополнительное приложение.

Сертификат и приложения к нему выполняются машинописным способом.

Исправления, подчистки и поправки на сертификате не допускаются.

Форма Приложения 1 к сертификату

Приложение 1
к сертификату соответствия
№ _____
от «__» _____ 20__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
к сертификату соответствия № _____
Является неотъемлемой частью сертификата соответствия
№ _____

№ п/п	Наименование документа
1.	
2.	
3.	

Руководитель Органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Форма Приложения 2 к сертификату

Приложение 3
к сертификату соответствия
№ _____
от «___» _____ 20__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ

к сертификату соответствия № _____

№ п/п	Наименование документа
Документы, представленные Заявителем	
1.	
2.	
Документы, представленные Заявителем дополнительно, по требованию экспертизы в период проведения работ по сертификации	
3.	
4.	
Документы, подготовленные Органом по сертификации в ходе работ по сертификации	
5.	
6.	

Руководитель Органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Форма Приложения 3 к сертификату

Приложение 3
к сертификату соответствия
№ _____
от «__» _____ 20__ г.

УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

к сертификату соответствия № _____

Является неотъемлемой частью сертификата соответствия

№ _____

ТЕКСТ

Руководитель Органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

УДК _____

ОКС 27.120.99

Ключевые слова: оценка соответствия, сертификация

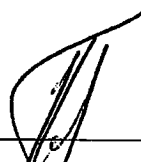
Руководитель организации-разработчика

Госкорпорация «Росатом»

наименование организации

Директор Департамента
технического регулирования

должность



личная подпись

Д.В. Павлов

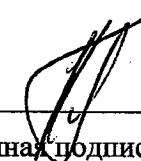
инициалы, фамилия

Руководитель

разработки

Директор Департамента
технического регулирования

должность



личная подпись

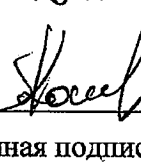
Д.В. Павлов

инициалы, фамилия

Исполнитель

Начальник отдела
оценки соответствия

должность



личная подпись

А.Ю. Кашников

инициалы, фамилия

СОИСПОЛНИТЕЛИ

Руководитель организации-разработчика

наименование организации

должность

личная подпись

инициалы, фамилия

Руководитель

разработки

должность

личная подпись

инициалы, фамилия

Исполнитель

должность

личная подпись

инициалы, фамилия