



# СОЮЗ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## КАТАЛОГ ПРЕДПРИЯТИЙ



Сила в объединении!

[www.derrick.ru](http://www.derrick.ru)

# Содержание

ООО «ПФ «Аксиос»	4
АО ВТК «АЛЛВЕ»	6
ООО «ЗДТ «Ареопаг»	9
ООО «БИТТЕХНИКА»	13
ООО НПП «БУРИНТЕХ»	18
ОАО «Волгограднефтемаш»	21
АО «Газстройдеталь»	25
АО «Группа ГМС»	28
ООО «ГЕА Рефрижерейшн РУС»	34
ООО «Гусевский арматурный завод «Гусар»	37
ООО «Зенит-Химмаш»	39
АО «Заводоуковский машиностроительный завод»	41
АО «Зеленодольский завод имени А. М. Горького»	44
ПАО «Ижорские заводы»	46
ООО «Интегра Менеджмент»	48
АО «АК «Корвет»	53
ООО НПП ГА «Луч»	55
АО «МАШПРОМ»	59
ООО «УЛК-МАШСЕРВИС»	62
ООО «НПЦ «Металлург»	64
ОАО «АК «ОЗНА»	67
ООО «Омский завод трубопроводной арматуры»	72
ПАО «ОМЗ»	74
ОАО «Первомайскхиммаш»	79
ООО НПФ «Политехника»	82
ООО «НТЦ «Приводная техника»	85
ООО «Станкотехника»	88
ЗАО «Тулаэлектропривод»	92
АО «Турбонасос»	94
ООО «Уралмаш НГО Холдинг»	97
ОАО «Электромеханика»	100
ООО НПО «Нафта-Техника»	103
ООО «Нордлайн Логистика»	106
ООО «Альфа-Евро-Тест»	108
ООО НПП «35-й Механический завод»	110
ООО «ЮМССофт»	112

## Уважаемые коллеги!

Разрешите выразить вам свое почтение и представить вашему вниманию Некоммерческую Организацию «Союз производителей нефтегазового оборудования», которую я имею честь возглавлять.

Ни для кого не секрет, что топливно-энергетический комплекс является крупнейшим потребителем широкого спектра промышленной продукции и развитие многих российских предприятий, а иногда

и целых регионов, зависит от выстраивания эффективной схемы взаимодействия с компаниями ТЭК и профильными государственными организациями.

Союз был основан в 1998 году и на сегодняшний день объединяет более 50 ведущих предприятий нефтегазового машиностроения. Вот уже на протяжении 20 лет Союз активно отстаивает общие интересы и способствует продвижению продукции российских предприятий-производителей нефтегазового оборудования на внутреннем и внешнем рынках.

Одна из основных функций и задач Союза — исполнение роли связующего звена между производителем, потребителем и органами власти. Для этого Союз проводит планомерную работу по развитию связей своих участников с государственными органами и компаниями-потребителями:

- с 2015 года председателем наблюдательного совета Союза является министр промышленности и торговли Российской Федерации Денис Валентинович Мантуров;
- в наблюдательный совет Союза вошли руководители государственных структур, нефтегазодобывающих холдингов и ключевых госкорпораций;
- регулярно проводятся межотраслевые мероприятия, способствующие расширению взаимодействия с профильными структурами государственного регулирования и потенциальными заказчиками из сырьевого комплекса, где также представляются предложения по разработке новых и разъясняются существующие механизмы и меры государственной поддержки, а также обсуждаются и вырабатываются решения по другим важным отраслевым проблемам и вопросам;



- Союз является членом научно-технического совета и активным участником Межведомственной рабочей группы по импортозамещению в ТЭК при Минпромторге РФ, успешно взаимодействует с большинством государственных организаций и участвует в работе профильных консультативно-экспертных площадок.

Таким образом, работа Союза как «связующего звена», «отраслевого рупора», «технологического эксперта» и «службы одного окна» не только значительно способствует деятельности его членов, но и позволяет сэкономить государственные ресурсы, а также улучшить качество аналитической информации, необходимой для принятия как важных политических, так и отраслевых решений регуляторами.

Союз проводит большую работу по совершенствованию системы информационного обеспечения рынка нефтегазового оборудования, рекламе и продвижению продукции участников. Налаженные связи со средствами массовой информации и профильными агентствами, а также участие во всех ключевых конгрессно-выставочных мероприятиях позволяют успешно заниматься пропагандой российских компаний и технологий не только в России, но и за рубежом. Так программа «стратегического партнерства», внедряемая Союзом, позволит нашим членам получать реальные финансовые выгоды в виде значительных скидок по всем основным видам экономическо-хозяйственной деятельности: от закупок сырья и материалов, финансовых инструментов, логистики до услуг по оптимизации производственных процессов.

И в заключение хотелось бы отметить, что совокупный финансовый, производственный и интеллектуальный потенциал российских промышленных предприятий все еще весьма значителен, но для его сохранения и приумножения нужно консолидировать наши ресурсы и добиваться согласованности действий между всеми участниками рынка.

Необходимо объединяться, занимать активную позицию и отстаивать наши интересы сообща!

Приглашаем вас к сотрудничеству.

Президент Союза производителей  
нефтегазового оборудования  
**К. О. Радинский**

# ООО «ПФ «Аксиос»

## Ассоциация компаний Аксиос

Россия, 400005, г. Волгоград, ул. Бакинская, 15

Тел./факс: +7 (8442) 24-11-23, доб. 103/108

Моб. тел. +7 (988) 970-66-38

E-mail: maria.s@aksios.com

skype: ms123456769

www.aksios.com



## Описание компании



История ассоциации компаний «АКСИОС» (греч. ἄξιος — «достоин») началась с маленького предприятия начавшего использование инновационного оборудования для производства точенных уплотнений.

И вот уже более четверти века ассоциация компаний «Аксиос» занимается производством точенных уплотнений. Имея на своей высоко технологичной производственной базе самое современное и оборудование, используя оригинальное сырье высокого качества и благодаря гибкости производства (с компьютерным подбором и расчетом профилей) мы можем изготавливать: партии уплотнений от 1 штуки, уплотнения под ремонтные размеры.

Компания «Аксиос» оперативно решает проблемы там, где присутствует большая номенклатура уплотнений, где нужны нестандартные решения или не подходят стандартные материалы.

Мы производим и поставляем уплотнительные элементы для более, чем 700 предприятий нефтегазодобывающей, металлургической, трубопрокатной машиностроительной, химической, легкой, пищевой промышленности, а также предприятиям сельского хозяйства, атомной энергетики, гидроэлектростанциям и других отраслей промышленности на всей территории России и СНГ.

За время работы с нами многие клиенты оценили реальную экономическую эффективность и качество наших уплотнений, что подтверждено многочисленными актами о производственных испытаниях.

Ассоциация компаний «Аксиос» является членом «Союза производителей нефтегазового оборудования» и членом консультативного совета при комитете по ТЭК Государственной Думы РФ.

### Наша продукция применяется в таких отраслях как:

- нефтяная и газовая трубопроводная арматура;
- гидравлика и пневматика;
- насосное и прессовое оборудование;
- импортное оборудование с нестандартным размером уплотнений
- горнодобывающие, дорожные машины и др. механизмы.

## Качество — основа нашей продукции!

Мы с теми кто считает деньги и время, мы с теми кто бережет ресурсы и окружающую среду

## Продукция и услуги

### Штоковые уплотнения

Компания «Аксиос» занимается изготовлением широкого ассортимента штоковых уплотнений для гидравлики, различного назначения, которые максимально хорошо защищают цилиндры от внешних загрязнителей. Штоковые уплотнения, представленные различными типами профилей, изготавливаются из высококачественных материалов отечественного и зарубежного производства, которые характеризуются высокой износостойкостью и способны работать в большом диапазоне температур.

### Поршневые уплотнения

Использование уплотнения поршня — это основа для длительной работы поршневых механизмов в любой отрасли промышленности. В зависимости от конструкции и назначения поршневого агрегата применяются различные виды поршневых уплотнений. Системы поршневого уплотнения с помощью колец из двух частей позволяют обеспечить хорошее скольжение, высокую степень уплотнения и добиться высокой износостойкости. Этот тип поршневого уплотнения может работать при давлении до 400 атмосфер. Если уплотнение выполнено исключительно из полиуретана, фиксация которого в посадочной канавке будет более жесткой, может выдерживать более высокие температуры.

### Роторные уплотнения

Роторные уплотнения — это уплотнения широкого диапазона применения, для всех отраслей промышленности, задача которых — предотвращать попадание масла, воды, пыли, механических частиц в подшипники, поворотные шарниры и различные монтажные полости. Данный вид уплотнений отличает исключительная химическая и термическая устойчивость.

### Направляющие кольца

Главным предназначением направляющих колец для гидроцилиндров является направление штока и поршня в гидроцилиндре, которые предотвращают смещение поршня в цилиндре и защищает механизм от ненужных поперечных нагрузок и предохраняет от преждевременного износа.

### Скребки, грязесъемники

Грязесъемники необходимый элемент гидравлических систем, который предназначен для предотвращения попадания и удаления механических частиц, грязи со штока поршня при втягивании его в цилиндр. Грязесъемники препятствуют загрязнению рабочей жидкости и защищают от поломки опорно-направляющие кольца, уплотнения и другие элементы цилиндра.

### Опорные кольца

Задача, которую решают опорные кольца для гидроцилиндров — это амортизация поперечных нагрузок и предотвращение контакта внешней части корпуса цилиндра и штоком позволяя избегать контакта металла с металлом, при возвратно-поступательном движении.

## Основные заказчики

| ПАО «ЛУКОЙЛ» | ПАО «НК «Роснефть» | ПАО «Газпром» | ПАО «Мечел» |  
| ОМК | ЧТПЗ | АО «Трубная Металлургическая Компания» |

# АО ВТК «АЛЛВЕ»

105005, Россия, г. Москва  
 Ул. Фридриха Энгельса 32, стр. 2  
 Телефон: +7 (495) 543-94-30  
 Факс: +7 (499) 267-94-98  
 E-mail: allwe@fllwe.ru  
 www.allwe.com



## Описание компании



Работая с 1992 года в области экспортных поставок, АО Внешнеторговая компания «АЛЛВЕ» является одним из лидирующих предприятий на рынке экспорта высокотехнологичного оборудования российского производства. Основной задачей деятельности компании является содействие в реализации внешнеторгового потенциала Российской Федерации по диверсификации российского экспорта в части поставок зарубежным потребителям высокотехнологической, не сырьевой продукции отечественного производства.

Представляя свою страну на международном рынке, АО ВТК «АЛЛВЕ» выполняет важную интегрирующую роль и оказывает содействие предприятиям российской промышленности в увеличении их собственных экспортных возможностей. Мы привлекаем финансирование под гарантии национальных экспортных кредитных агентств (НЭКА) для организации бесперебойных импортных поставок высокотехнологичной продукции для нужд Российских предприятий. Нашими партнерами являются более 100 предприятий России, а также ряд компаний других стран мира.

АО ВТК «АЛЛВЕ» предлагает партнерам комплексные решения и новейшие разработки в области нефтегазовой промышленности, авиационной отрасли, энергетики, автомобильного и железнодорожного транспорта, судостроения, медицинского оборудования. Особое внимание уделяется и социально значимым проектам, таким, как строительство водоочистных сооружений и предприятий по переработке мусора и бытовых отходов.

В последние годы АО ВТК «АЛЛВЕ» значительно расширила ассортимент экспортируемой продукции и географию своего присутствия. Компания поставляет оборудование российского производства более чем в 40 стран мира, в том числе, в Республику Куба, Венесуэлу, Чили, Эквадор, Перу, Никарагуа, Индию, Бангладеш, Мьянму, Вьетнам, Малайзию, Индонезию, Иран, ОАЭ, Египет, Казахстан и другие.

С целью улучшения качества и оперативности взаимодействия с странами Латинской Америки функционирует региональное представительство «АЛЛВЕ» в Республике Куба.

Наша компания принимает активное участие в продвижении российской продукции с использованием льготного экспортного кредитования, предоставленного различными банками под покрытие ЭКСАР, и сотрудничает с ведущими Российскими и Международными банками, такими как Росэксимбанк, Международный инвестиционный банк, Сбербанк, ВТБ и другие. Это дает оптимальные варианты финансирования сделок в форме льготного экспортного кредитования:

- экспортный кредит иностранного банка на льготных условиях;
- экспортный аккредитив со страховкой иностранных гарантийных и страховых обществ;
- экспортный аккредитив с гарантией Европейского Банка реконструкции и развития;
- финансирование с использованием лизинга;
- экспортные кредитные линии иностранных банков поставщикам оборудования или банкам заказчиков;
- экспортный покупательский кредит иностранного банка, предоставляемый заказчику импортируемого оборудования.

Продвигая продукцию отечественных предприятий России, компания является бесменным участником ряда межправительственных комиссий, деловых советов, а также членом многих международных и российских организаций:

- Союз производителей нефтегазового оборудования;
- Ассоциация подрядчиков арктических проектов «Мурманшельф»;
- Торгово-промышленная палата Российской Федерации;
- Торгово-промышленная палата Перу (LCC);
- Национальный комитет содействия экономическому сотрудничеству со странами Латинской Америки (НК СЭСЛА);
- Международный конгресс промышленников и предпринимателей (ICIE).

Экспортные возможности и конкурентные преимущества предприятий, работающих в области высоких технологий, с каждым годом будут расширять лидирующую роль России на мировом рынке.

## Продукция и услуги

Экспорт машино-технического оборудования в различные страны мира для химической и нефтеперерабатывающей промышленности.

### **Оборудование для добычи, транспортировки, хранения, переработки нефти и газа**

Оборудование для добычи нефти и газа; Оборудование для буровых и разведочных работ на шельфе; Технологическая оснастка, компоненты и инструмент для ремонта буровых установок; Оборудование для переработки нефти и природного газа; Оборудование для транспортировки и хранения нефти, газа и нефтепродуктов; Оборудование для автозаправочных станций; Аналитическое, контрольно-измерительное и лабораторное оборудование для газа, нефти и нефтепродуктов.

### **Оборудование устья скважин**

Обвязки колонные типовые  
 Обвязки колонные для ускоренной установки  
 Колонные подвески  
 Уплотнения межколонного пространства  
 Обвязки водозаборных скважин  
 Головки трубные  
 Головки трубные с сальником НКТ  
 Головки трубные с резьбовым трубодержателем  
 Головки трубные с трубодержателем для добычи ЭЦН  
 Головки трубные с подвеской в адаптере  
 Елки фонтанной арматуры  
 Арматуры малогабаритные горизонтальные  
 Задвижки шиберные устьевые

Вентили угловые  
 Дроссели  
 Краны шаровые со сменными дросселями  
 Дроссели дискретные штуцерные  
 Клапаны регулирующие  
 Клапаны обратные незамерзающие  
 Клапаны регулирующие осевого типа  
 Сальники устьевые  
 Превенторы  
 Штанго-вращатели  
 Разделители сред  
 Вентили стальные прямоочные (пробоотборники)  
 Краны сферические под манометр

Соединения быстро разборные  
Аксессуары и приспособления, применяемые для заканчивания скважины и сервисных работ  
Системы защиты при аварийных ситуациях

#### **Блочно-комплектные устройства**

Модульные обвязки газовых скважин  
Арматурные блоки  
Блоки дросселирования

#### **Ёмкости**

Аппараты стальные ёмкостные цилиндрические для газовых и жидких углеводородных сред  
Ёмкости подземные дренажные типа ЕП и ЕПП

#### **Арматура трубопроводная**

Задвижки шиберные трубопроводные  
Задвижки клиновые трубопроводные  
Краны шаровые (сферические)

#### **Оборудование противопожарное**

Клапаны пожарные угловые  
Головки соединительные

Клапаны предохранительные пружинные с ручным дублёром  
Устройства переключающие  
Блоки предохранительных клапанов

Блоки распределения воды  
Обвязки линий выкида и затрубафонтанной арматуры

Резервуары горизонтальные для жидких нефтепродуктов  
Ресиверы

Клапаны обратные  
Затворы обратные поворотные

Гидранты пожарные незамерзающие  
Клапаны запорные

## Основные заказчики

ООО «ЗДТ «Ареопаг»	ООО «Бормаш»	ВНИИБТ– Буровой инструмент	
Волгограднефтемаш	ВЗБТ	Димитровградхиммаш	Энергонефтемаш
Зеленодольский завод им. А. М. Горького	НПП «Контэкс»	АК «Корвет»	
НПЦ «Металлург»	Муромский завод	Уралхиммаш	УРАЛТРАК



# ООО «ЗДТ «Ареопаг»

Россия, 194156, г. Санкт-Петербург,  
пр. Энгельса, д. 27, литера Ц, пом. 68  
Телефон/факс: +7 (812) 643-35-01  
E-mail: info@areopag-spb.ru  
www.areopag-spb.ru



## Описание компании



ООО «Завод дозировочной техники «Ареопаг» является ведущим производителем оборудования на рынке РФ, членом Российской ассоциации производителей насосов, входящей в Европейскую ассоциацию Eurorimp. Кроме того, «Ареопаг» входит в Союз производителей нефтегазового оборудования.

С 1992 года наша компания проектирует, производит и реализует во все регионы РФ и на экспорт дозировочные насосы НД (насосы дозаторы), НДР и НДМ разных типоразмеров и модификаций, а также блочные насосные установки.

Опираясь на многолетний опыт поставок оборудования, решения многих конструкторских задач при разработке дозировочных установок, на предприятии созданы новые образцы наносных агрегатов (мембранные дозировочные насосы, герметичные плунжерные, перистальтические (шланговые) насосы), а также освоен выпуск защитной и предохранительной арматуры.

Своим клиентам мы предлагаем воспользоваться имеющимися новейшими перспективными разработками, применение которых позволит создавать высокоэффективные, точные и недорогие системы. Наша продукция, купить которую вы можете по выгодным ценам, находит применение в разных областях хозяйства и промышленности (нефтяная, химическая и пищевая промышленность, обработка воды, энергетика и другие отрасли). Благодаря тщательному контролю качества и постоянному проведению приемно-сдаточных испытаний, наше предприятие получает от клиентов положительные отзывы о насосах типа НД и другом оборудовании.

Основной целью нашей компании является внедрение инновационных технологий, способствующих сбалансированному и эффективному обеспечению российской промышленности новыми решениями. Специалисты ООО «ЗДТ «Ареопаг» постоянно совершенствуют имеющиеся технологии и разрабатывают инновационные проекты. Мы бесплатно разработаем технические предложения по вашему заданию.

### Преимущества нашей компании:

- Хорошая репутация. Мы безусловно соблюдаем все договорные обязательства, нормативные и законодательные акты.
- Комплексный подход. Проекты сопровождаются на всех стадиях реализации.
- Профессионализм. Высококвалифицированный персонал компании использует современное оборудование и программное обеспечение.

- Менеджмент. Профессиональная поддержка на всех этапах выполнения проекта. ООО «ЗДТ «Ареопаг» имеет все необходимые документы и разрешения для производства дозировочных насосов. Интегрированная система менеджмента ООО «ЗДТ «Ареопаг» соответствует требованию международных стандартов ISO 14001:2004 (окружающая среда), ISO 9001:2008 (качество), OHSAS 18001:2007 (профессиональная безопасность и здоровье). Указанное оборудование является энергоэффективным, поименовано в Перечне, утвержденном Постановлением Правительства РФ от 16.04.2012 № 308. Организация (балансодержатель), использующая оборудование и устройства, имеющие высокую энергетическую эффективность вправе получать следующие налоговые льготы: — п.1 ст. 259.3, налогоплательщик вправе применять льготу к основной норме амортизации и специальный коэффициент, но не выше 2, в отношении амортизируемых средств, относящихся к объектам, имеющим высокую энергетическую эффективность, тем самым уменьшая налогооблагаемую базу по налогу на прибыль в течение срока амортизации указанной продукции.

## Продукция и услуги

### Производство оборудования для нефтегазового комплекса

#### **Дозировочные насосы НД и НДР**

Дозировочные насосы НД и НДР предназначены для объемного напорного дозирования нейтральных и агрессивных жидкостей, эмульсий, суспензий.

Область применения насосов НД и НДР определяется стойкостью материалов проточной части в дозируемой среде и исполнением комплектующего электрооборудования.

Дозировочные насосы НД и НДР изготовлены по ТУ 3632-003-46919837-2007

#### **Насосы плунжерные бесклапанные серии М10**

Агрегаты электронасосные дозировочные плунжерные бесклапанные серии М10 предназначены для объемного напорного дозирования нейтральных и агрессивных жидкостей, эмульсий, суспензий.

#### **Герметичные плунжерные насосы типа М8**

Герметичный плунжерный насос восьмой модификации (индекс М8) производства ООО «ЗДТ «Ареопаг» — новая продукция по уровню качества и технологичности.

Насосы имеют принципиально отличительные особенности и построены на основе специальных разработок, которые являются инновацией именно нашего предприятия.

#### **Мембранные дозирующие насосы**

Герметичность по перекачиваемой среде и по приводной среде в мембранных насосах нового поколения. Особенности конструкции мембранного дозировочного насоса обеспечивают отсутствие утечек перекачиваемых жидкостей во внешнюю среду.

Дозировочные мембранные агрегаты типов НДМ полностью соответствуют ТУ 3632-003-46919837-2007.

#### **Мембранные дозирующие насосы низкого давления**

Завод дозировочной техники «Ареопаг» предлагает мембранные насосы нового типа — НДМ 1 (с механическим нагружением мембраны).

Рабочий диапазон подачи насосов данного типа от 30 до 1250 л/ч; предельное давление 16 кгс/см<sup>2</sup>, проточная часть может изготавливаться из металла и пластика (ПП, ПВХ, ПВХДФ, Ф-4).

Дозировочные мембранные агрегаты типов НДМ полностью соответствуют ТУ 3632-003-46919837-2007.

**Агрегаты дозирочные блочные**

С различной мощностью электродвигателя и расположением приводного вала.

**Насос перистальтический (шланговый) типа НП**

- полностью герметичная конструкция, отсутствие клапанов, сальников;
- перекачивание вязких, абразивных, чувствительных к сдвигу сред, сред с включениями;
- работа всухую, перекачивание газожидкостных смесей;
- самовсасывание до 9 метров;
- возможность реверсивной работы.

**Насос дозирочный с приводом от станка-качалки**

При откачке высоковязкой нефти применяются специальные технологии для снижения вязкости откачиваемой продукции. Для этого используют установку, в состав которой входит дозирочный насос с приводом от станка-качалки. Подобная установка применяется при откачке высоковязкой нефти там, где добыча обычными насосами затруднена. Работает она подобно обычной схеме скважинной насосной установки, за исключением того, что с помощью дополнительного оборудования подливают жидкость — обычно маловязкую — дозирочным насосом, который приводится в движение с помощью наземного привода (станка-качалки). Подача, соответственно, выполняется синхронно и циклично с подачей плунжерного насоса. В результате подлива увеличивается коэффициент наполнения насоса и соответственно производительность установки.

**Агрегаты электронасосные дозирочные плунжерные дифференциальные**

Оригинальная конструкция агрегата электронасосного дозирочного плунжерного дифференциального решает проблему снижения пульсаций объёмного расхода.

Основное достоинство агрегата — это двукратное уменьшение неравномерности подачи. Небольшое увеличение стоимости агрегата практически при тех же габаритах улучшает условия работы установки и в ряде случаев позволяет отказаться от использования дорогостоящих гасителей пульсаций. Гидроцилиндр агрегата за каждый ход плунжера влево или вправо в нагнетательный трубопровод подаёт жидкость в объёме половины заданной подачи —  $0,5Q$ , а за один двойной ход плунжера — в объёме подачи  $Q$

**Блочное оборудование****Насосные дозирочные установки типа БНДР**

ТУ 3632-001-46919837-2009

БНДР — блок непрерывного дозирования реагентов может комплектоваться на базе электронасосных плунжерных или мембранных агрегатов, а также дополнительным оборудованием согласно технологическим требованиям заказчика.

**Блоки дозирования реагентов типа УДЭ, УБПР, СУДР, БНДР, УНД**

ТУ 3632-001-46919837-2009

Блоки дозирования предназначаются для подачи химических реагентов в нефтегазодобывающую скважину, а также в трубопроводы сбора и транспортировки нефти для защиты нефтяного оборудования от коррозии, отложений солей, АСПО и т.д.

**Блок дозирования реагентов (МИНИ БРХ)**

ТУ 3632-001-46919837-2009

Легкая и мобильная конструкция блока позволяет использовать его без фундамента и перемешать в зависимости от потребностей производства.

**Ингибиторы коррозии металлов — блоки УДХ, БР**

ТУ 3632-001-46919837-2009

**Блок реагентного хозяйства (БРХ, УДХ, БР)**

ТУ 3632-001-46919837-2009

Блоки непрерывного дозирования реагента в отапливаемых блоках укрытия предназначены для автоматического ввода химических реагентов в трубопроводы промышленных систем сбора, транспортировки и подготовки нефтепродуктов.

**Мобильный блок реагентного хозяйства — МБРХ**

ТУ 3632-001-46919837-2009

МБРХ — предназначен для приготовления, перевозки и дозированного нагнетания нейтральных, токсичных и легковоспламеняющихся жидких химических реагентов в затрубное пространство нефтяных и газовых скважин, а также в трубопроводы.

**Блоки подачи метанола, МЭГ, ДЭГ типа БНДР**

ТУ 3632-001-46919837-2009

Блоки предназначены для подачи метанола или этиленгликоля в газодобывающие скважины, трубопроводы сбора и транспортировки газа целью предотвращения гидратных пробок и отложений, а также для подачи МЭГ, ДЭГ и ТЭГ для осушки газа и регенерации отработанного этиленгликоля.

**Блок фильтров**

ТУ 3632-001-46919837-2009

Предназначен для очистки реагентов от механических примесей и предотвращения засорения и поломки насосных агрегатов, либо оборудования чувствительного к загрязнению перекачиваемой среды.

**Блоки одоризации газа**

Блок одоризации газа предназначен для дозированной подачи и учета количества подаваемого одоранта в поток природного газа.

**Предохранительная защитная арматура**

Гасители пульсации

Обратные клапаны

Предохранительные клапаны

Фильтры

**Устройства управления**

Системы управления

Блоки управления

Датчики ходов (бесконтактные выключатели)

Интеллектуальный децентрализованный привод

## Основные заказчики

ОАО «Оренбургнефть»	ПАО «Татнефть»	АО НК «КазМунайГаз»
АО «ОХК «УРАЛХИМ»	АО НК «КазМунайГаз»	ООО «СК «РУСВЬЕТПЕТРО»
Группа «Сибирская генерирующая компания»	Salym Petroleum Development	
Корпорация «Уралтехнострой»	Baker Hughes	Schlumberger

# ООО «БИТТЕХНИКА»

Россия, 614065, г. Пермь, шоссе Космонавтов 395Я  
 Телефон: (342) 27-000-27, 294-64-64  
 E-mail: info@bittekhnika.ru  
 sales@bittekhnika.ru  
 www.bittekhnika.ru



## Описание компании



ООО «БИТТЕХНИКА», начиная с 1996 года, успешно осуществляет разработку и производство оборудования для резки боковых стволов, капитального ремонта скважин и койлтюбинговых технологий. Вся продукция производится собственными силами предприятия на высоком профессиональном уровне, соответствует международным нормам и требованиям. Потребителями продукции являются как российские, так и зарубежные сервисные компании. Кроме того, ООО «БИТТЕХНИКА» предоставляет услуги по инженерно-технологическому сопровождению процесса использования поставленного нефтепромыслового оборудования. Наличие опытного инженерно-технологического персонала позволяет подобрать наиболее оптимальный вариант компоновки оборудования применительно к конкретной задаче.

## Продукция и услуги

### Инструмент для резки боковых стволов

#### **Клин-отклонитель механический КОМ**

Клин-отклонитель механический без опоры на забой КОМ предназначен для обеспечения необходимого отклонения вырезающих фрез или фрезеров-райберов от оси основного ствола скважины при прорезании «окна» в обсадной колонне, для отклонения режущего и бурильного инструмента при бурении дополнительного ствола скважины через обсадную колонну и последующем спуске хвостовика.

#### **Клин-отклонитель КОП-СФ**

Клин-отклонитель КОП-СФ предназначен для обеспечения необходимого отклонения вырезающих фрез или фрезеров-райберов от оси основного ствола скважины при прорезании «окна» в эксплуатационной колонне, для отклонения режущего и бурильного инструмента при бурении дополнительного ствола скважины.

Конструкция клина-отклонителя предполагает опору на забой.

**Клин-отклонитель гидромеханический КОГМ**

Клин-отклонитель гидромеханический КОГМ предназначен для обеспечения необходимого отклонения вырезающих фрез или фрезеров-райберов от оси основного ствола скважины при прорезании «окна» в обсадной колонне, для отклонения режущего и бурильного инструмента при бурении дополнительного ствола скважины через обсадную колонну и последующем спуске хвостовика.

**Клин-отклонитель гидромеханический извлекаемый КОГМ-И**

Клин-отклонитель гидромеханический КОГМ-И предназначен для обеспечения необходимого отклонения вырезающих фрез или фрезеров-райберов от оси основного ствола скважины при прорезании «окна» в обсадной колонне, для отклонения режущего и бурильного инструмента при бурении дополнительного ствола скважины через обсадную колонну и последующем спуске хвостовика.

**Клин-отклонитель цементируемый КОЦ**

Клин-отклонитель цементируемый КОЦ предназначен для обеспечения необходимого отклонения породоразрушающего инструмента от оси основного ствола скважины при зарезке и бурении бокового ствола скважины из необсаженного ствола скважины с целью обхода аварийного участка.

**Клин-отклонитель КОИ-МФ**

Клин-отклонитель КОИ-МФ предназначен для обеспечения необходимого отклонения вырезающих фрез или фрезеров-райберов от оси основного ствола скважины при прорезании «окна» в эксплуатационной колонне, для отклонения режущего и бурильного инструмента при бурении дополнительного ствола скважины. Конструкция клина-отклонителя предполагает опору на забой.

**Фреза стартово-оконная ФСО**

Фреза стартово-оконная ФСО предназначена для спуска и установки клина-отклонителя на забой и прорезания «окна» в обсадной колонне за один рейс.

**Фреза стартово-оконная с комбинированным вооружением ФСО-Т**

Фреза стартово-оконная с комбинированным вооружением ФСО-Т предназначена для спуска и установки клина-отклонителя на забой и прорезания «окна» в обсадной колонне за один рейс.

**Фреза стартово-оконная гидравлическая твердосплавная ФСО-ГТ**

Фреза стартово-оконная гидравлическая твердосплавная предназначена для спуска и установки через линию высокого давления (гидролинию) клина-отклонителя гидромеханического КОГМ; КОГМ-И и прорезания «окна» в обсадной колонне скважины за один рейс.

**Фреза оконная ФО**

Фреза оконная ФО предназначена для прорезания «окна» в обсадной колонне.

**Фреза оконная с комбинированным вооружением ФО-Т**

Фреза оконная с комбинированным вооружением ФО-Т предназначена для прорезания «окна» в обсадной колонне. Фреза оконная предназначена для прорезания «окна» в обсадной колонне.

**Универсальное спускное устройство УСУ**

Универсальное спускное устройство УСУ предназначено для спуска и установки клиньев-отклонителей в обсаженном стволе скважины.

## Инструмент для ликвидации аварий

### **Труболовки наружные**

Труболовки наружные предназначены для захвата за наружную цилиндрическую поверхность и последующего извлечения элементов трубных колонн при проведении ловильных работ в скважинах.

### **Труболовки внутренние**

Труболовки внутренние предназначены для извлечения насосно-компрессорных труб при проведении ремонтных и аварийно-восстановительных работ в скважинах.

### **Колокола**

Колокола ловильные предназначены для захвата за наружную поверхность и последующего извлечения цилиндрических элементов колонн при проведении ловильных работ в скважинах.

### **Метчики**

Метчики ловильные предназначены для захвата за внутреннюю поверхность и последующего извлечения трубчатых элементов колонн при проведении ловильных работ в скважинах.

### **Универсальный ловитель**

Универсальный ловитель типа УЛ предназначен для захвата за наружную цилиндрическую поверхность и последующего извлечения элементов трубных колонн, преимущественно насосных штанг, при проведении ремонтных и аварийно-восстановительных работ в скважинах.

### **Устройства для очистки забоя**

Устройства для очистки забоя предназначены для извлечения из скважины разнообразных обломков, шарошек буровых долот, подшипников, сломанных плашек, обрывков кабеля, разнообразных ручных инструментов, осколков и обломков оборванных буровых труб (в результате скручивания), фрезерной стружки и так далее.

### **Труборезы**

Труборезы предназначены для отрезания в скважине части колонны труб для последующего извлечения на поверхность при проведении ремонтно-восстановительных работ в процессе подземного и капитального ремонта скважин.

---

## Оборудование для койлтюбинговых установок

Труболовки наружные освобождающиеся

Труболовки внутренние неосвобождающиеся

Магнитный извлекатель

Печати

Устройства для извлечения кабеля и проволоки

Дыроколы

Труборезы внутренние гидравлические

Фрезы

Якорь гидравлический трубный

Ямочный вальцеватель

Коннектор вальцовочный

---

## Вспомогательный инструмент

Устройства для исправления и очистки колонн

Шаблоны

Переводники замковые и НКТ  
Расширитель шарошечный  
Гидромонитор  
Клапан с гидромониторной насадкой  
Переводник опрессовочный трубный  
Устройство для подъема долот  
Стабилизаторы и калибраторы  
Центраторы роликовые и вращающиеся переводники

---

## Услуги

### **Ориентирование клиньев-отклонителей**

Ориентирование клиньев-отклонителей при проведении операции по ИТС с вырезанием «ОКНА» в обсадной колонне или перед установкой клиньев в скважине.

### **Инженерно-технологическое сопровождение по вырезанию «ОКНА» в обсадной колонне (в том числе через 2 колонны)**

Непосредственно выполнение инженерно-технологического сервиса:

Контроль при подготовке ствола скважины (шаблонирование, скреперование, привязка меры и т. д.);

Инструктаж ИТР Заказчика и буровой вахты;

Сборка клина-отклонителя;

Сборка фрезерующей компоновки с клином;

Установка клина в скважине;

Фрезерование и проработка «окна» в скважине

### **Инженерно-технологическое сопровождение по зарезке нового ствола скважины из открытого ствола**

Выполнение инженерно-технологического сервиса, который включает в себя следующие операции:

Контроль при подготовке ствола скважины, при необходимости;

Инструктаж ИТР Заказчика и буровой вахты;

Сборка клина-отклонителя цементируемого;

Сборка компоновки с клином и спускным устройством;

Разгрузка клина на забое в установленной через него цементной ванне;

Сборка компоновки для зарезки нового ствола (роторная или турбинная с породоразрушающим инструментом Заказчика);

Подбуривание цементного моста и зарезка нового ствола с проработкой данного интервала.

### **Консультационные услуги по подбору необходимого оборудования при зарезке боковых стволов и ликвидации аварий при капитальном ремонте скважин**

Основные этапы:

1. Сбор всех необходимых данных по скважине;

2. Анализируя полученную информацию и учитывая пожелания Заказчика специалисты ООО «БИТТЕХНИКА» подбирают необходимый комплекс оборудования с указанием схем, элементов компоновок и их геометрических размеров, консультируя при этом Заказчика по особенностям работы того или иного типа оборудования.

### **Ремонт и восстановление ловильного и фрезерующего оборудования**

При проведении ремонта оборудования осуществляется тщательный контроль и отбраковка деталей и сборочных единиц.

Изделия подвергаются механической обработке с целью удаления повреждений и восстановления параметров резьбы.

Неразрушающий контроль производится на тех же стадиях что и при выпуске новых изделий.

### Дефектоскопия изделий

Лаборатория неразрушающего контроля осуществляет работы по выявлению дефектов с применением ультразвукового, магнитного и капиллярного методов контроля.

Лаборатория аттестована в ЗУАЦ «Нерконт-Плюс». Все оборудование, используемое, в ЛНК проходит обязательную периодическую поверку.

Сотрудники лаборатории проходят регулярную переаттестацию, и являются призерами всероссийских конкурсов среди специалистов неразрушающего контроля.

### Разработка, изготовление нестандартного оборудования

При производстве работ по ЗБС, КРС или с колтюбинговых установок, Заказчики нередко сталкиваются с ситуациями, решение которых лежит с применением нестандартного, специфического оборудования. Имея большой опыт, ООО «БИТТЕХНИКА» может изготовить данное оборудование.

### Услуги по механической обработке металла

компания БИТТЕХНИКА имеет в наличии уникальный современный парк станочного оборудования и предлагает услуги по механической обработке деталей.

## Основные заказчики

| «Шлюмберже» | ПАО «НК «Роснефть» | ПО «Белоруснефть» |



# ООО НПП «БУРИНТЕХ»

Россия, 450029, Республика Башкортостан,  
г. Уфа, ул. Юбилейная, 4/1  
Телефон: +7 (347) 246-08-72 / +7 (347) 291-25-33  
E-mail: bit@burinteh.com  
www.burintekh.ru  
www.burintekh.com



## Описание компании



ООО НПП «БУРИНТЕХ» — высокотехнологичная нефтесервисная компания, основными направлениями деятельности которой являются разработка, производство, сервис и поставка инструмента, реагентов для бурения и капитального ремонта скважин. Предприятие основано в 1999 году. В 2001 году компанией спроектированы и успешно отработаны долота диаметром 214,3 для бурения нижних интервалов секции эксплуатационной колонны в Западной Сибири.

2003 год ознаменовался проектированием долота для верхних интервалов скважин. Отныне вся скважина могла быть пройдена PDC-долотами «БУРИНТЕХ». Кроме того, в этот период успешно проходят испытания первого керноотборного снаряда СК-178/100 на месторождениях Башкортостана и Западной Сибири.

В 2005 создаётся Служба и лаборатория буровых растворов. Первый разработанный раствор и в настоящее время успешно применяется в различных условиях.

В 2007 году компанией «БУРИНТЕХ» произведено новое долото для бурения твердых пород, а в 2008 году открыто первое зарубежное представительство — в Казахстане.

Через год предприятие открыло производство матричных долот, которые ранее поступали в страну только из-за рубежа.

В 2011 создано совместное предприятие «БУРИНТЕХ–КОМПАС ТЕЛЕМЕТРИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ» и организована лаборатория крепления скважин.

В 2012 году открыт цех по производству шарошечных долот с полным циклом. На следующий год «БУРИНТЕХ» уже готовился к запуску нового вида производства забойных двигателей и другой продукции.

В 2015 председатель Правительства РФ Дмитрий Медведев вручил «БУРИНТЕХ» премию Правительства РФ в области качества.

В 2017 г. в рамках проведения конференции ПАО «НК» Роснефть» компания ООО НПП «БУРИНТЕХ» была отмечена и награждена как лучшая компания по инженерному сопровождению отработки буровых долот 2016-2017 за достижения в области нефте-сервисных услуг.

В 2018 г. Компания «БУРИНТЕХ» в очередной раз была отмечена дипломом республиканского конкурса «Лучшие товары Башкортостана». На этот раз на конкурсе была представлена технологическая жидкость для удаления фильтрационной корки «БУРИНТЕХ». «БУРИНТЕХ» — первое отечественное предприятие, которое разработало и успешно внедрило подобную систему.

## Продукция и услуги

### Породоразрушающий инструмент

PDC долота  
Долота для роторных управляемых систем  
Шарошечные долота  
Специальные долота

Бицентричные долота  
Импрегнированные долота  
Раздвижные расширители  
Расширители лопастные

### Инструмент для отбора керна

Бурильные головки  
Керноотборные снаряды

### Инструмент для ЗБС и КРС

Комплекты технических средств для фрезерования «окна» в обсадной колонне  
Оборудование для фрезерования участков обсадных колонн  
Комплекты технических средств для зарезки бокового ствола в необсаженной скважине

Трубоотрезы  
Фрезеры  
Калибраторы-расширители  
Пробойники

### Элементы КНБК

Калибраторы и центраторы  
Протекторы забойные

Корректоры подачи — демпферы  
Расхаживатели колонн

### Яссы

Крутильные яссы «SHOCK TURN»  
Осевые яссы

### Химреагенты

Ингибиторы набухания глин и сланцев  
Противосальниковые и противоприхватные добавки  
Полимеры  
Многофункциональные реагенты  
Тампонажные материалы

Понизители твердости горных пород  
Смазочные добавки  
Реагенты для эффективного выноса шлама  
Жидкости для отбора изолированного керна

### Технологическая оснастка обсадных колонн «БИТАРТ»

Башмаки с поплавковым клапаном и с эксцентричной свободноповорачивающейся пластиковой направляющей насадкой  
Цементировочные пробки, адаптированные для разбуривания PDC долотами, с возможностью установки механизма фиксации от вращения Safe Lock

### Услуги

Бурение  
Долотный сервис  
Сервис по отработке ВЗД  
Отбор керна  
Расширение ствола скважины

Наклонно-направленное бурение  
Телеметрическое сопровождение  
Сервис буровых растворов и технологических жидкостей

### Зарезка боковых стволов

Фрезерование «окон» в обсадных колоннах  
Фрезерование участков обсадных колонн

### Ремонтно-изоляционные работы

### Лабораторные исследования

Исследования буровых растворов и их компонентов  
Исследования керна и пластовых флюидов  
Исследования тампонажных материалов, растворов  
и цементного камня  
Предоставление в аренду яссов и элементов КНБК

Испытательная лаборатория буровых растворов  
Лаборатория по разработке буровых реагентов  
Лаборатория крепления скважин  
Лаборатория технической диагностики, неразрушающего и разрушающего контроля

## Основные заказчики

Сегодня среди заказчиков НПП «БУРИНТЕХ» — крупнейшие российские и мировые нефтегазодобывающие и нефтесервисные компании



# ОАО «Волгограднефтемаш»

Россия, 400011, г. Волгоград,  
ул. Электрорлесовская, 45  
Телефон: +7 (8442) 40-72-09  
E-mail: office@vnm.ru  
www.vnm.ru



## Описание компании



ОАО «Волгограднефтемаш» — крупнейший российский производитель технологического оборудования для газовой, нефтяной и нефтехимической отраслей промышленности.

Акционерное общество имеет филиал — Котельниковский арматурный завод (г. Котельниково Волгоградской обл.).

Отличительной особенностью производства предприятия является возможность выпуска крупногабаритного и тяжеловесного оборудования в полной заводской готовности. Это исключает необходимость дальнейшей доборки оборудования на монтаже и позволяет значительно сократить срок его ввода в эксплуатацию.

Производственные мощности предприятия позволяют выполнять весь комплекс работ по изготовлению качественного и надежного оборудования.

Оборудованием, изготовленным ОАО «Волгограднефтемаш» оснащены практически все газодобывающие, газотранспортные и нефтегазоперерабатывающие предприятия России и стран СНГ.

На ОАО «Волгограднефтемаш» действует система менеджмента качества, соответствующая нормам международных стандартов, которая определяет схему управления качеством в различных подразделениях, их полномочия, права и ответственность в области качества на основании разработанных стандартов по всем направлениям производственной деятельности. Экспертами Ассоциации по сертификации «Русский Регистр» на основании сертификационного аудита выданы:

- Сертификат № 15.1411.026 соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015.
- Международный сертификат IQNet № RU-15.1411.026 соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015.
- Сертификат № 15.0148.026 соответствия системы экологического менеджмента требованиям стандарта ISO 14001:2004.
- Международный сертификат IQNet № RU-15.0148.026 соответствия системы экологического менеджмента требованиям стандарта ISO 14001:2004.
- Сертификат № 15.1555.026 соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта СТО Газпром 9001-2012.
- Сертификат полномочий, разрешающий изготовление оборудования в соответствии с требованиями Кода ASME и использования символов U и U2.
- Сертификат № 14.0004.116 соответствия требованиям стандарта API 610.
- Сертификат № 14.0009.116 соответствия требованиям стандарта API 610.
- Сертификат № РОСС RU.AB24.H08747 соответствия требованиям стандарта API 610.
- Сертификат № 14.0010.116 соответствия требованиям стандарта API 6D.

# Продукция и услуги

## Технологическое оборудование для газовой, нефтяной и нефтехимической отраслей промышленности

### Реакторное оборудование

Типы: вертикальные аппараты риформинга, реакторы гидроочистки со стационарным слоем катализатора.

### Колонное оборудование

Типы: колонны ректификационные, абсорберы, десорберы, адсорберы, стабилизаторы, испарители и т.д.

### Теплообменное оборудование

Волгограднефтемаш изготавливает теплообменные кожухотрубчатые аппараты двух видов: горизонтальные и вертикальные.

### Сепарационное оборудование

Типы: сепараторы для газовых сред типа ГС, нефтегазовые НГС.

### Пылеуловители

По данным техническим условиям изготавливаются пылеуловители с циклонными и центробежными элементами и их блоки, работающие под давлением не более 16 МПа, без давления (под налив), при температуре стенки не ниже минус 60 °С.

### Фильтры

Предназначены для работы под давлением не более 16 МПа, при температуре стенки не ниже минус 70 °С.

### Коксовые камеры

### Блоки фильтров — сепараторов

### Емкостное оборудование

Аппараты могут поставляться заказчику в единичном и блочно-комплектном исполнении. В комплект поставки блоков емкостного оборудования входит: рама; площадки обслуживания; запорно-регулирующая арматура; приборы КиА; другое оборудование, поставляемое по требованию заказчика.

### Печи и подогреватели

Блок устьевого подогревателя типа «NATCO».

Блок печи П-301.

### Насосы нефтяные

Насосы центробежные нефтяные и агрегаты насосные на их базе предназначены для перекачивания нефти, сжиженных углеводородных газов и нефтепродуктов плотностью не более 1800 кг/м<sup>3</sup>.

### Блоки камер запуска (приема) внутритрубных устройств

В настоящее время ОАО «Волгограднефтемаш» выпускает камеры с байонетным затвором по ТУ ТУ3689-037-00217610-2010.

### Шаровые краны

Шаровые краны DN 150, 200, 300, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8, 10, 12.5, 16 МПа.

Шаровые краны DN 100, 80, 80/50, 50 мм PN 8, 10, 16 МПа.

Нефтяной шаровой кран.

Краны шаровые DN50-DN1400 PN8,0-16,0 МПа для сред с высоким содержанием метанола.

Краны шаровые DN 50-DN 1400 PN8,0-16,0 МПа для рабочих сред с высокой температурой.

**Затворы обратные**

Изготовление и поставка по по ТУ 51-0303-10-96.

**Клапаны обратные**

Изготовление и поставка по ТУ 3742-031-00217610-2008.

**Регулирующие устройства**

Изготовление и поставка по ТУ 3665-003- 11733071-96.

**Клапаны, регуляторы, элеваторы**

Клапаны регулирующие по ту3742-14-05749211-2014.

Клапаны отсечные по ту3742-11-05749211-2014.

Клапаны регуляторы давления по ту3742-14-05749211-2014.

Клапаны предохранительные по ту26-07-1489-89.

Элеватор водоструйный по ту26-07-1255-82.

Фильтры сетчатые по ту3742-16- 05749211-2014.

**Отливки**

Стальное литье: Ст.20Л, Ст.25Л, Ст.12Х18Н9ТЛ, Ст.20ГСЛ,Ст.45Л по ГОСТ 977-88.

Чугунное литье: СЧ-15, СЧ-20 по ГОСТ 1412-85, ВЧ-50 ГОСТ 7293- 85, ЧХ ГОСТ 7769-82.

**Днища**

ОАО «Волгограднефтемаш» изготавливает днища эллиптические, полусферические, для сталеразливочных ковшей и гипсоварочных котлов.

**Инструменты, оснастка, приспособления**

Калибры (резьбовые, скобы и пробки предельные, специальные калибры и др.).

Пресс-формы (под резину, пластмассу) габаритами до 1000×600×400мм.

Штампы (вырубные, вытяжные, многошаговые) габаритами до 1000×600×400мм.

Специальные приспособления (для механической обработки, сварки, сборки, гидравлических испытаний и др.).

Развальцовки для изготовления и ремонта теплообменников.

Специальный слесарный инструмент.

Специальный режущий инструмент (сверла, метчики, зенкеры, развертки), в том числе сверла глубокого сверления Kolb (напайные).

**Электрогидропривод**

Изготовление и поставка по ТУ 3791-044-00217610-2014

**Услуги**

Изготовление поковок из сталей марок 20, 10Г2, 20ЮЧ, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 20ХН3А, 15ХМ, 15Х5М: поковки весом до 500 кг на молотах, штамповки весом до 15 кг на штамповочном молоте.

Резка листового и сортового металлопроката: ножницы, дисковая фреза, газовая резка, плазменная резка.

Гибка и вальцовка листового, сортового металлопроката и труб.

Электрошлаковая, автоматическая, полуавтоматическая, дуговая сварке и наплавка.

Термообработка деталей, узлов и аппаратов.

Проведение гидравлических испытаний на давление до 630 кг/см<sup>2</sup>

## Основные заказчики

| ПАО «Газпром» | ПАО «ЛУКОЙЛ» | ПАО «НК «Роснефть» | ПАО «Татнефть» |  
| ПАО «НГК «Славнефть» | ПАО «Сургутнефтегаз» | ПАО «НОВАТЭК» |  
| «Белнефтехим» | АО «Узбекнефтегаз» | ПАО «Укртатнафта»  
| АО НК «КазМунайГаз» |

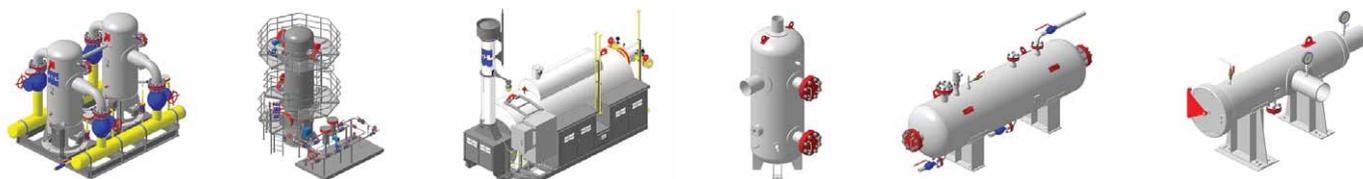


# АО «Газстройдеталь»

Россия, 300026, Тульская область, г. Тула,  
ул. Скуратовская, д. 108  
Телефон: +7 (4872) 74-00-10 (многоканальный)  
E-mail: gsd@tula.net  
gazstroydetal@yandex.ru  
www.gazstroydetal.ru



## Описание компании



АО «Газстройдеталь» — одно из крупнейших машиностроительных предприятий, специализирующихся на проектировании, производстве и поставке оборудования для нефтегазового комплекса, предприятий химической и нефтехимической отрасли.

Вся продукция имеет необходимую разрешительную документацию и сертифицирована на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза.

Основные виды выпускаемой продукции:

- блочно-модульное оборудование подготовки, редуцирования и распределения газа в максимальной заводской готовности: арматурные блоки, газорегуляторные пункты (ГРП), пункты подготовки газа (ППГ), автоматические газораспределительные станции (АГРС);
- оборудование для очистки газа (фильтры, сепараторы, блоки очистки газа);
- емкостное оборудование (массой до 80 тонн и объемом до 200 метров кубических);
- подогреватели газа (производительностью от 5 000 до 100 000 метров кубических);
- соединительные детали трубопроводов и трубные узлы;
- колодцы трубопроводов, камеры приема-запуска СОД;
- другие специализированные изделия.

Инжиниринговые и технологические возможности АО «Газстройдеталь» позволяют выпускать продукцию и оборудование, рассчитанные на высокое давление, из углеродистых, низколегированных и аустенитных сталей, а также обеспечить полный технологический цикл производства: от разработки проектной документации на основе технического задания до монтажа и испытаний готовых изделий на объектах заказчика.

АО «Газстройдеталь» выражает готовность стать надежным стратегическим партнером, работать по программе импортозамещения и инвестировать собственные средства в модернизацию производства и освоение новых видов продукции. Локализация производства позволяет существенно сократить риски, издержки и сроки при строительстве объектов.

Кадровые и производственный потенциал АО «Газстройдеталь» позволяет в кратчайшие сроки осваивать разработку и изготовление новых нестандартных видов продукции. АО «Газстройдеталь» выражает готовность к обмену информацией по защищенным каналам связи и подписанию соглашений о конфиденциальности.

# Продукция и услуги

## Разработка и изготовление продукции машиностроения для нефтегазовой отрасли

### Инжиниринг

Типы: вертикальные аппараты риформинга, реакторы гидроочистки со стационарным слоем катализатора.

Разработка материально-тепловых балансов (МТБ).

Проведение технологических расчетов аппаратов.

Проведение прочностных расчетов аппаратов, технологической обвязки, несущей рамы и блок-боксов с учетом технологических и внешних нагрузок, температурных расширений и сейсмичности района строительства.

Выпуск полного комплекта проектно-конструкторской документации.

### Блочное оборудование

Автоматизированные газораспределительные станции (АГРС) «Арсенал»

Блоки подготовки топливного газа (БПТГ)

Газорегуляторные пункты (ГРП)

Пункты подготовки газа (ППГ)

### Аппараты для нефтяной и газовой промышленности

Аппараты очистки и сепарации. Блоки аппаратов очистки и сепарации

Блок газосепаратора

Блок газосепаратора свечного

Блок газосепаратора замерного

Блок дегазатора

Блок разделителя жидких смесей

Пылеуловители мультициклонные

Блоки очистки газа мультициклонного типа

Сепараторы вихревые газовые

Блоки очистки газа сепарационного типа

Фильтры-грязеуловители

Фильтры газовые

Фильтры-осушители

Пылеуловители висциновые

Маслосборники

Вымораживатели

Подогреватели газа

Аппараты теплообменные

### Оборудование для очистки и диагностики трубопроводов

Камеры запуска и приема средств очистки и диагностики

Затворы быстроразъемные концевые

Основания для установки камер

Муфты стабилизирующих устройств

### Сосуды, емкости, резервуары

Сосуды для сбора конденсата

Сосуды для метанола

Сосуды для одоранта

Сосуды двустенные

Сосуды передвижные для СУГ  
 Колпаки воздушные  
 Воздухосборники  
 Аккумуляторы импульсного газа  
 Резервуары

#### **Колодцы для магистральных нефтепроводов**

Колодцы для трубопроводов (КТ)  
 Колодцы для подземного укрытия вантузов (КВГ, КГВП, ОВП)

#### **Соединительные детали**

Отводы штамповарные  
 Тройники штамповарные  
 Переходы сварные концентрические  
 Переходы штампованные и штамповарные концентрические  
 Днища и заглушки штампованные  
 Узлы монтажные  
 Кольца переходные  
 Муфты сварные стальные для ремонта трубопроводов  
 Люки-лазы для трубопроводов

## Основные заказчики

| ПАО «Газпром» | ПАО «Транснефть» | ПАО «Татнефть» | ПАО «НОВАТЭК» |  
 | ПАО «ЛУКОЙЛ» | ПАО «НК «Роснефть» | и др.



# АО «Группа ГМС»

Россия, 125047, г. Москва, ул. Чайнова, д.7  
 Телефон: +7 (495) 730 66 01  
 Факс: +7 (495) 730 66 02  
 E-mail: info@hms.ru;  
 www.grouphms.ru



## Описание компании



Группа ГМС является вертикально-интегрированным холдингом с современной системой корпоративного управления, в котором функции владения акциями производственных компаний и функции управления бизнесом традиционно разделены. Материнской структурой холдинга является компания HMS HYDRAULIC MACHINES & SYSTEMS GROUP PLC (Республика Кипр), разместившая на Лондонской фондовой бирже ценные бумаги в виде глобальных депозитарных расписок (GDR) в 2011 году. HMS HYDRAULIC MACHINES & SYSTEMS GROUP PLC является собственником акций АО «Группа ГМС», акций АО «ГИДРОМАШСЕРВИС», а также 100% дочерних кипрских компании HMS Finance и HMS Capital. АО «Группа ГМС» и АО «ГИДРОМАШСЕРВИС» осуществляют функции владения контрольными пакетами акций производственных компаний в РФ, Украине и Беларуси.

Группа ГМС является одним из крупнейших в России и СНГ производителей насосного, компрессорного оборудования для нефтегазового комплекса, энергетики, жилищно-коммунального и водного хозяйства, одним из ведущих производителей блочно-комплектного нефтепромыслового оборудования, а также динамично развивающейся инжиниринговой компанией, выполняющей широкий перечень проектных, строительно-монтажных и пусконаладочных работ по комплексному обустройству объектов нефтегазодобычи и объектов водного хозяйства.

Бизнес Группы ГМС организован в виде трех специализированных подразделений, которые объединяют в себе предприятия и структурные подразделения, осуществляющие разработку проектной и конструкторской документации, изготовление и поставку оборудования, строительно-монтажные и пусконаладочные работы, последующее техническое обслуживание и обеспечение запасными частями.

Дивизион «Промышленные насосы» разрабатывает, производит и поставляет насосное оборудование, используемое во всех технологических процессах нефтегазодобычи, транспортировки нефти и нефтепродуктов, переработки нефти и газа; в энергетике (тепловой и атомной); в жилищно-коммунальном и водном хозяйстве, в химической, угольной, горнодобывающей, металлургической промышленности и других отраслях промышленности.

Бизнес-единица «ГМС Компрессоры» разрабатывает, производит и поставляет компрессорное оборудование и полнокомплектные компрессорные системы, используемое в технологических процессах различных отраслей:

- компрессорные установки для широкого спектра технологических газов;
- газоперекачивающие агрегаты (ГПА);
- полнокомплектные компрессорные станции (КС и ДКС);
- холодильные машины и агрегаты.

Бизнес-единица «Нефтегазовое оборудование и проекты» разрабатывает, производит и поставляет широкий спектр оборудования и услуг компаниям нефтегазовой отрасли, в том числе:

- Блочно-модульное оборудование под конкретные технические требования заказчика, включая оборудование для процессов поддержания пластового давления; станции перекачивания и подготовки нефти и газа; уста-

новки дозирования химических реагентов; приборную продукцию и емкостное оборудование. Сервисными центрами оказываются комплексные услуги по техническому обслуживанию и капитальному ремонту данного оборудования.

- Специальное нефтепромысловое оборудование, применяемое для интенсификации добычи нефти и повышения нефтеотдачи пластов, при текущем и капитальном ремонте скважин, ремонтно-изоляционных работах и гидроразрыве пластов нефтяных скважин.

Бизнес-подразделение также оказывает полный комплекс инжиниринговых и строительных услуг по обустройству нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений, сооружению технологических и инфраструктурных объектов в нефтегазовой отрасли и водном хозяйстве.

## Продукция и услуги

### Промышленные насосы

Насосы и насосные агрегаты для добычи, транспорта, переработки углеводородов разрабатываются и изготавливаются на ведущих насосостроительных предприятиях России, стран СНГ и Европы: АО «ГМС Ливгидромаш» (г. Ливны, Россия), ОАО «Бобруйский машиностроительный завод» (г. Бобруйск, Беларусь), АО «Сумский завод «Насосэнергомаш» (г. Сумы, Украина), APOLLO Goessnitz GmbH (г. Гёсниц, Германия).

Показатели надежности, ресурса и применяемые материалы насосов соответствуют стандартам API 610 (11-я редакция), ISO, DIN, NORSOK, ANSI, ASME, ASTM.

Проектирование, производство и комплектация насосных систем под требования заказчика.

Значительный опыт поставок нефтяных насосов в страны СНГ, Восточной и Западной Европы (в том числе на шельфовые проекты Норвегии), Ирак и другие страны.

#### **Основные типы насосов для добычи, транспорта нефти и нефтепродуктов:**

Магистральные типа НМ (API 610, BB1) Q — от 1250 до 13 000 м<sup>3</sup>/ч, Н — от 210 до 380 м.

Магистральные типа НМ (API 610, BB4/BB5) Q — от 65 до 1250 м<sup>3</sup>/ч, Н — от 210 до 1100 м.

Магистральные типа ЦНСн (API 610, BB4) Q — от 13 до 540 м<sup>3</sup>/ч, Н — от 44 до 880 м.

Магистральные вертикальные типа НМВ (API 610, VS6) Q — от 200 до 1800 м<sup>3</sup>/ч, Н — от 75 до 330 м.

Подпорные/бустерные/сливно-наливные типа НЦН-Е, ДН, НПВ, НГПН-М (API 610, BB1, VS6), НДс, НДв Q — от 625 до 5 000 м<sup>3</sup>/ч Н — от 40 до 160 м.

Многоступенчатые типа 2НПС (API 610, BB3) Q — от 20 до 240 м<sup>3</sup>/ч, Н — от 250 до 750 м.

для систем ППД типа ЦНС (API 610, BB4) Q — от 30 до 720 м<sup>3</sup>/ч, Н — от 800 до 2300 м.

Мультифазные типа 2ВВ, 3ВВ Q — от 6 до 500 м<sup>3</sup>/ч, Р — до 6,3 МПа.

для откачки утечек типа НОУ (API 610, VS4), Н1В Q — от 8 до 70 м<sup>3</sup>/ч, Н — от 90 до 900 м.

Погружные винтовые и центробежные для добычи нефти ЭЦН, ПЭЦН, ЭВН, ЭВН5, ВНО, ЭВНОП Q — от 12 до 125 м<sup>3</sup>/сут., Н — до 2800 м.

#### **Насосы для добычи нефти, сжиженного газа и газового конденсата (в том числе на морских платформах и FPSO), нефтегазопереработки и нефтехимии**

Консольные одноступенчатые насосы (тип ОН1, ОН2, ОН3) горизонтальное и вертикальное исполнение подача до 2400 м<sup>3</sup>/ч, напор: до 350 м, Т до 450 °С.

Одно-/двухступенчатые насосы двустороннего входа (тип ВВ2), подача до 950 м<sup>3</sup>/ч, напор: до 640 м, Т до 400 °С.

Многоступенчатые насосы с горизонтальным разъемом корпуса (тип ВВ3) подача до 240 м<sup>3</sup>/ч, напор: до 800 м, Т до 200 °С.

Однокорпусные многоступенчатые насосы (тип ВВ4) подача до 1000 м<sup>3</sup>/ч, напор до 2600 м, Т до 200 °С.  
 Двухкорпусные многоступенчатые насосы (тип ВВ5) подача: до 800 м<sup>3</sup>/ч, напор до 3700 м, Т до 450 °С.  
 Полупогружные одно- / двухкорпусные многоступенчатые насосы (тип VS1, VS6) подача до 3000 м<sup>3</sup>/ч, напор до 1400 м, Т до 300 °С.

## ГМС компрессоры

Компрессоры проектируются и производятся на ведущих компрессоростроительных предприятиях: ОАО «Казань-компрессормаш» и АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа», г. Казань.

Оборудование изготавливается в соответствии с российскими и международными стандартами (API 617, ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007).

Широкая номенклатура компрессоров. Индивидуальные решения согласно требованиям заказчика. Комплексные решения: полнокомплектная поставка технологического и вспомогательного оборудования компрессорных станций.

### Основные типы компрессоров:

Центробежные компрессоры с горизонтальным разъемом корпусов производительность до 1400 м<sup>3</sup>/мин, давление на выходе до 4,5 МПа.

Центробежные компрессоры с вертикальным разъемом корпусов производительность: до 900 м<sup>3</sup>/мин, давление на выходе до 4,5 МПа.

Многовалные мультипликаторные центробежные компрессоры (МЦК) производительность до 1200 м<sup>3</sup>/мин, давление на выходе до 5 МПа.

Винтовые компрессоры «сухого» сжатия (безмасляные) производительность до 300 м<sup>3</sup>/мин давление: до 2 МПа.

Винтовые компрессоры (с впрыском масла) производительность: до 110 м<sup>3</sup>/мин, давление: до 5 МПа

Возможна поставка как отдельного компрессора, так и компрессорных установок (КУ), газоперекачивающих агрегатов (ГПА) и полнокомплектных компрессорных станций (КС и ДКС).

### Комплексные решения на базе компрессоров:

КУ для: систем закачки газа в пласт, закачки газа в подземные хранилища, утилизации факельных газов, технологических линий НПЗ и ГПЗ.

Линейные и дожимные КС.

ГПА для линейных и дожимных КС.

Холодильные агрегаты.

Преимущества: разработка, производство и комплектация КУ, ГПА, КС и ДКС с учетом индивидуальных требований заказчика, ГПА выполняются в блок-контейнерах и легкосборных зданиях с блочной комплектацией всех систем, каждый агрегат проходит контрольную сборку и испытания, что обеспечивает минимальные издержки при монтаже, поставка, шеф-монтаж и пусконаладка компрессорных систем

## Нефтегазовое оборудование и проекты

### Блочно-модульное, ёмкостное, сепарационное и теплообменное оборудование

Блочно-модульное, ёмкостное, сепарационное и теплообменное оборудование производится на крупных российских предприятиях: АО «ГМС Нефтемаш», г. Тюмень, АО «Сибнефтемаш», г. Тюмень, АО «Димитровградхиммаш», г. Димитровград.

Производственная база, собственные инженерные центры, сотрудничество с ведущими проектными институтами позволяют изготавливать широкую номенклатуру оборудования под требования заказчика.

Система менеджмента качества предприятий отвечает требованиям международного стандарта ISO-9001:2008. Имеются необходимые разрешения Ростехнадзора на применение оборудования на опасных производственных объектах.

Изготавливаемое технологическое оборудование широко используется на нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождениях России и Казахстана.

#### **Номенклатура производимого оборудования:**

установки комплексной подготовки газа (УКПГ)  
установки стабилизации конденсата (УСК)  
установки подготовки нефти (УПН)  
установки факельные  
блочные кустовые насосные станции (БКНС)  
насосные станции перекачки (НПС)  
установки дозирования химреагентов  
установки измерительные (сепарационные и безсепарационные)

#### **Емкости и аппараты:**

Для очистки/переработки газовых сред: реакторы, колонные аппараты, газосепараторы, фильтры, устройства запуска и приёма средств диагностики и очистки трубопроводов.

Для хранения газовых сред: сосуды, резервуары и ёмкости горизонтальные для наземной и подземной установки, нестандартное ёмкостное оборудование.

Для сбора / выдачи сырья: горизонтальные и вертикальные цельносварные аппараты (сосуды, ёмкости, резервуары), воздухосборники, ресиверы, нестандартное ёмкостное оборудование.

#### **Теплообменное оборудование:**

Аппараты воздушного охлаждения, трубные пучки, теплообменники «газ-газ», теплообменники «газ-конденсат», испарители, конденсаторы. Параметры: объём — до 200 м<sup>3</sup>, давление — до 16 МПа, толщина стенки — до 200 мм, вес — до 400 тонн.

## Комплексное проектирование объектов нефтегазового комплекса

Комплексное проектирование нефтяных, газовых и конденсатных месторождений осуществляется одним из крупнейших в России и странах СНГ проектным и научно-исследовательским институтом нефтяной и газовой промышленности им. В.И. Муравленко: ПАО «Гипротюменьнефтегаз», г. Тюмень (образован в 1964 г.).

Полный цикл работ: технологическое проектирование, инженерно-строительные изыскания, научное обеспечение проектов, авторский надзор за строительством

Институтом запроектировано более 300 нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений на территории Западной и Восточной Сибири, Сахалина, Краснодарского края и Республики Коми.

В проектно-изыскательском производстве используются программные платформы MicroStation и AutoPipe (Bentley Systems), Hysys, FLareNet, Flow-3D; в управлении проектами — Primavera.

Технологии интеллектуального трехмерного проектирования позволяют участвовать во всех стадиях жизненного цикла объекта: проектирование, строительство, эксплуатация, реконструкция.

Институтом запроектировано более 300 нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений на территории Западной и Восточной Сибири, Сахалина, Краснодарского края и Республики Коми.

#### **Объекты проектирования:**

##### **Добыча:**

обустройство кустов добывающих и разведочных скважин  
кустовые насосные станции

##### **Подготовка и переработка:**

установки подготовки нефти и воды (УПН и УПВ)  
установки комплексной подготовки газа (УКПГ)

установки предварительного сброса воды (УПСВ)  
дожимные компрессорные и насосные станции (ДКС и ДНС)  
центральные пункты сбора (ЦПС)  
нефтеперекачивающие станции (НПС)  
склады и базы хранения нефтепродуктов  
факельные системы

**Транспорт:**

Промысловые и магистральные нефте-/газо-/конденсатопроводы.  
Объекты и сооружения на линейных трубопроводах.

**Объекты жизнеобеспечения месторождений:**

Газотурбинные и газопоршневые электростанции.  
Водозаборы, установки водоподготовки, очистные сооружения и другие сооружения и системы.

---

## Комплексная поставка, инжиниринг, проекты «под ключ»

Группа ГМС реализует комплексный подход к поставке технологического оборудования:

- проектирование и изготовление сложных систем и крупногабаритного оборудования;
- комплексная поставка на объект, проведение шеф-монтажных и пусконаладочных работ.

**Этапы реализации комплексной поставки:**

Проектирование насосных, компрессорных, контрольно-измерительных, технологических систем; согласование КД с заказчиком.

Изготовление ключевых компонентов.

Закупка вспомогательных систем и оборудования.

Сборка элементов системы в заводских условиях.

Проведение испытаний под нагрузкой (по требованию заказчика).

Транспортировка системы до объекта эксплуатации.

Шеф-монтажные и пусконаладочные работы.

Сервисное обслуживание.

Управление проектом.

**Преимущества:**

Возможность изготовления оборудования длительного цикла производства параллельно с проектированием. Таким образом, достигается существенное сокращение сроков сдачи оборудования в эксплуатацию и общей стоимости проекта (до 25%).

Оперативное взаимодействие с проектными институтами на постоянной основе 100% контроль комплектующих и отбраковка при входном контроле на заводе.

Проведение испытаний готовой системы на заводе в соответствии с требованиями заказчика.

Покраска изделий в заводских условиях с нанесением финишного покрытия.

Упаковка и доставка контейнерами элементов технологических объектов.

Обеспечение надёжности оборудования и высокого качества монтажных работ, т. к. сварка 80% стыков производится в заводских условиях.

Унификация оборудования и комплектующих в границах площадки.

Минимальные сроки монтажа и пусконаладки оборудования.

**Объекты строительства и реконструкции:**

Компрессорные станции (КС).

Дожимные компрессорные станции (ДКС).

Дожимные насосные станции (ДНС).  
 Установки подготовки нефти и газа (УПН и УКПГ).  
 Установки деэтанзации и стабилизации конденсата (УДСК).  
 Станции охлаждения газа (СОГ).  
 Склады утилизации газа (СУГ).  
 Газораспределительные станции (ГРС).  
 Центральные пункты сбора (ЦПС).  
 Пункты сдачи и приема (ПСП).  
 Установки предварительного сброса воды (УПСВ).  
 Нефтеперекачивающие станции (НПС).  
 Промысловые и магистральные нефте-/газо-/конденсатопроводы.  
 Объекты и технологические установки комплексов по переработке нефти, газа и конденсата.  
 Проекты в области комплексного обустройства месторождений, строительства/реконструкции объектов добывающих и перерабатывающих комплексов реализуются при участии собственных или привлекаемых на условиях субподряда компаний.

## Основные заказчики

ПАО «НК «Роснефть»	ПАО «Газпром»	ПАО «Газпром нефть»
ПАО «Транснефть»	ПАО «ЛУКОЙЛ»	ОАО «Сургутнефтегаз»
ПАО «НОВАТЭК»	ПАО «СИБУР Холдинг»	НХК «Узбекнефтегаз»
Госкорпорация «Росатом»	АО «Атомстройэкспорт»	АО «Узбекэнерго»
ПАО «Интер РАО»	ПАО «ГМК «Норильский никель»	ПАО «Северсталь»
ПАО «Мечел»	ГК «Росводоканал»	АО «Мосводоканал»
ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга»		
Министерство водного хозяйства Туркменистана		
Министерство сельского и водного хозяйства Узбекистана	и другие	



# ООО «ГЕА Рефрижерейшн РУС»

Россия, 105094, Москва, Семеновский вал ул., д. 6А  
 Тел.: +7 (495) 787-20-20  
 Факс: +7 (495) 787-20-12  
 E-mail: sales.Russia@gea.com  
 www.gea.com  
 www.geaenergy.ru



## Описание компании



ГЕА в России предлагает полный комплекс услуг на рынке оборудования для энергетической и нефтегазовой отраслей — это изготовление, поставка и сервис дожимных компрессорных станций, установок подготовки газа и холодильных установок для объектов добычи, транспортировки и переработки нефти и газа. Компания имеет собственное производство в России в г. Климовск Московской области.

Основные направления деятельности:

- Проектирование. Отдел проектирования компании ГЕА в сотрудничестве с технологическими центрами ГЕА в Германии и Италии выполняет разработку технологических решений, электроснабжения и автоматизации установок.
- Изготовление. Производственные задачи решают сразу несколько европейских заводов концерна: завод по производству винтовых компрессоров, компрессорных агрегатов и холодильных машин в Берлине (Германия), по производству дожимных компрессорных станций и холодильных машин для нефтехимических производств в Болоньи (Италия). В 2015 году запущен завод по сборке дожимных компрессорных станций, холодильных машин, сепарационных модулей и др. оборудования в России, г. Климовск.
- Шеф-монтаж и пусконаладка. В отделе шеф-монтажа и пусконаладки ГЕА работают инженеры высочайшей квалификации, специализирующиеся на компрессорном и холодильном оборудовании, электрике и автоматизации.
- Сервис. Инженеры отдела сервиса компании ГЕА выполняют инспекцию и плановое техническое обслуживание объектов, поставку запасных частей к действующему оборудованию, текущий и капитальный ремонт оборудования, энергоаудит и модернизацию установок.

## Продукция и услуги

### Компрессорные агрегаты GEA

Винтовые компрессорные агрегаты GEA обладают большим уровнем интеграции компонентов, что обеспечивает высокую надежность, эффективность и простоту сервисного обслуживания.

Технические преимущества:

- Производительность от 231 до 11 457 м<sup>3</sup>/час;
- Максимальное давление нагнетания 52 бар\*;
- Плавное регулирование производительности в диапазоне от 10 до 100% с помощью встроенного регулятора (золотника) или частотного преобразователя;
- Автоматическое регулирование внутренней степени сжатия для обеспечения максимальной эффективности при изменении давления на входе или выходе;
- Компрессорные агрегаты оснащаются как электродвигателем, так и газопоршневым приводом;
- Высокоэффективная система отделения масла обеспечивает потери  $\leq 0,5$  ppm

### **Винтовые компрессоры**

Винтовые компрессоры GEA применяются для повышения давления газов (например, метана, пропана, этана, пропилена, этилена, бутана, CO<sub>2</sub>, природного и попутного нефтяного газов, различных хладагентов).

Особая конструкция профиля винтов, выполненных в соответствии с запатентованными техническими решениями, обеспечивает высокую эффективность работы компрессора, надежность и простоту обслуживания.

На протяжении своей 60-ти летней истории существования, винтовые компрессоры GEA хорошо зарекомендовали себя в непростых условиях эксплуатации на предприятиях химической и нефтегазовой отраслей, морском флоте и пищевой промышленности.

Модельный ряд винтовых компрессоров GEA представлен тремя сериями: SMALL, MEDIUM и LARGE, которые включают в себя 24 типоразмера с диапазоном производительности от 231-11,457 м<sup>3</sup>/час при максимальном давлении нагнетания до 52 бар. Для специальных применений выпускаются компрессоры, обеспечивающие максимальное давление нагнетания до 130 бар.

Винтовые компрессоры GEA обладают плавной регулировкой производительности и системой автоматического регулирования геометрической степени сжатия, высокой экономичностью, минимальными значениями показателей шума и вибрации, компактностью.

Специально для применения в нефтегазе и энергетике компания GEA разработала винтовые компрессоры, соответствующие стандарту API-619, что обеспечивает высокую надежность и сервисную доступность в непростых условиях эксплуатации в нефтегазовой отрасли.

### **Холодильные установки**

Холодильные установки разработаны для эксплуатации в нефтегазовой промышленности, в состав технологических процессов которой обязательно включены охлаждение, сепарация и конденсация. При необходимости могут быть изготовлены с учетом применения различных хладагентов (углеводороды, фреоны, аммиак). Максимально возможная холодопроизводительность до 14 000 кВт.

В зависимости от потребностей клиента холодильные установки изготавливаются в качестве блочно-модульной системы для размещения на открытой площадке или в отапливаемом помещении (контейнере).

Безопасность установки подтверждена международными и российскими сертификатами, а надежность обеспечивает многоступенчатая система контроля и тестовых испытаний завода-изготовителя.

### **Дожимные компрессорные станции**

ГЕА в России проектирует, производит и поставляет дожимные компрессорные станции ГЕА Сириус в блочно-модульном исполнении, включая блоки подготовки газа для следующих применений:

- Добыча низконапорного газа
- Сбор и транспортировка попутного нефтяного газа
- Подготовка топливного газа
- Переработка газа
- Другие применения для нефтегазодобывающей, перерабатывающей, нефтегазохимической промышленности и энергетике

Завод компании, расположенный в г. Климовск, МО, оснащен современным оборудованием и позволяет изготавливать полностью комплектные компрессорные станции, готовые для установки на площадке заказчика. Основ-

\* для ряда моделей по запросу доступно максимальное давление 63 бар.

ной импортруемый компонент — это винтовой компрессор. Так, типовые конструкции ДКС на 75% состоят из отечественных компонентов. К примеру, в ДКС используются следующие компоненты российского производства: запорная и регулирующая арматура, фильтры системы смазки и тонкой очистки газа, охладители газа и маслоохладители, АВО и насосы тосола, системы вентиляции, отопления и пожаротушения. В ближайшее время планируется увеличить объем отечественных компонентов настолько, чтобы импортными составляющими являлись лишь – винтовой компрессор и PLC (в составе системы управления).

Проектное подразделение ГЕА в России решает сложные задачи, которые ставят наши заказчики для обеспечения надежной и долговременной работы ДКС в суровых условиях и отдаленных районах Севера.

Сервисная служба компании производит обслуживание поставляемого оборудования на всем протяжении срока службы ДКС, а также капитальные и плановые ремонты.

Постоянно пополняемый склад запчастей, расположенный в Москве, позволяет доставлять необходимые части оборудования в течении 2-3 дней в любую точку России и других стран СНГ.

### **Блоки подготовки газа**

Блоки подготовки топливного газа от GEA разработаны специально для предварительной подготовки, учёта объёма и контроля качества газа непосредственно перед его подачей на дожимную компрессорную станцию или другое совместимое оборудование.

Оборудование БПГ спроектировано как для размещения внутри шумоизолирующего укрытия, так и на открытой площадке и предназначено для работы с различными газообразными средами, включая природный, попутный нефтяной газ, биогаз.

Блоки подготовки топливного газа позволяют существенно продлить ресурс сопряженного компрессорного и иного оборудования, а также снижают затраты на эксплуатацию этого оборудования.

Технические преимущества:

- Различные варианты исполнения: открытая рама или блок-модуль для установки на открытой площадке
- Энергоэффективные системы охлаждения газа на базе холодильного оборудования GEA
- Высокоэффективные фильтры и сепарационные системы
- Автоматическая система управления
- Система безопасности
- Система жизнеобеспечения
- Система удаления жидких фракций из углеводородов
- Максимальная степень заводской готовности блока при поставке
- Возможность комплектации БПГ в соответствии со специальными требованиями заказчика

В целях повышения эффективности и наилучшей совместимости с внешними инженерными системами БПГ GEA проектируются с учетом конкретного применения и оснащаются необходимыми узлами и компонентами. Выпускаемые блочные пункты подготовки газа оснащаются автоматической системой управления, встроенными датчиками безопасности, уникальными фильтрами, модулями осушки газа. Эти мероприятия позволяют снижать затраты на обслуживание и эксплуатацию, продлевать ресурс оборудования и упрощать работу системы.

### **Центробежное оборудование**

Сепараторы компании GEA разработаны для производств, работающих с жидкостями. Они используют центробежную силу для сепарации суспензий, состоящих из двух и более фаз различной плотности, т.е., они могут использоваться для сепарации жидкость-жидкость, сепарации жидкость-жидкость-твердая фаза и сепарации жидкость-твердая фаза. Они эффективно разделяют не только жидкие смеси, но и одновременно удаляют твердые вещества.

# ООО «Гусевский арматурный завод «Гусар»

Россия, 601506, Владимирская область,  
г. Гусь-Хрустальный, ул. Транспортная, д. 57  
Телефон: +7 (499) 553-00-33,  
+7 (49241) 3-44-06  
E-mail: mail@gusarm.ru  
www.gusarm.ru

## Гусар

### Описание компании



ООО «Гусар» основано в 2002 году в городе Гусь-Хрустальный Владимирской области.

Основная сфера деятельности: производство и проектирование запорно-регулирующей арматуры и нефтегазового оборудования.

Ресурсы завода и производственно-техническая база предприятия позволяют выпускать продукцию как по российским, так и по международным стандартам.

В производственном процессе используются материалы исключительно российского производства, имеющие все необходимые документы, подтверждающие их надежность и качество.

Система качества ООО «Гусар» соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001:2008, стандарта СТО Газпром 9001-2012 и американского стандарта API Specification Q1.

Производственная база предприятия включает:

- Конструкторско-технологический отдел.
- Литейное производство.
- Механообрабатывающее производство.
- Участок наплавки и сварки.
- Испытательный участок.
- Центральная заводская лаборатория.
- Участок лакокрасочного и антикоррозионного покрытия.



## Продукция и услуги

### Производство и проектирование запорно-регулирующей арматуры и нефтегазового оборудования

Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем DN 50–1000, PN 1,6 МПа.

Задвижки стальные шиберные DN 100–800, PN 1,6–8,0 МПа.

Задвижки кованные стальные (ЗКС) DN 15–40, PN 1,6–16,0 МПа.

Краны шаровые для нефтепроводов DN 300–1200, PN 1,6–10,0 МПа.

Краны шаровые DN 50–1200, PN 1,6–16,0 МПа.

Краны шаровые запорно-регулирующие DN 50–800, PN 1,6–12,5 МПа.

Затворы обратные DN 50–1000, PN 1,6–8,0 МПа.

Затвор дисковый регулирующей DN 350–700, PN 1,6–8,0 МПа.

Клапаны предохранительные с пневматической системой управления DN 100–400, PN 4,0–8,0 МПа.

Задвижки шиберные, маслonaполненные, стальные Ду 50–150, Pp 14,0 МПа (2000 PSI), Ду 50–150, Pp 21,0 МПа (3000 PSI), Ду 50–150, Pp 35,0 МПа (5000 PSI).

Устьевые фонтанные и нагнетательные (газлифтные) арматуры и елки Ду 50–150, Pp 14,0 МПа (2000 PSI), Ду 50–150, Pp 21,0 МПа (3000 PSI), Ду 50–150, Pp 35,0 МПа (5000 PSI).

Клапаны запорно-регулирующие односедельные DN 15–125, PN 1,6 МПа.

Клапаны регулирующие односедельные DN 15–125, PN 1,6 МПа.

Клапаны регулирующие двухседельные DN 25–80, PN 1,6 МПа.

Главный предохранительный клапан (ГПК).

Фланцы стальные различных модификаций.

Оборудование для разведочного морского бурения — система придонных подвесок (Mud-Line) в паре с колонной головкой.

### Услуги

Услуги по механической обработке.

Услуги по доставке продукции в любую точку России.

## Основные заказчики

| ПАО «Транснефть» | ПАО «Газпром» | ПАО «ЛУКОЙЛ» | ПАО «НК «Роснефть» |  
 | ПАО «СИБУР Холдинг» | ПАО «Газпром нефть» | ПАО «Северсталь» |  
 | ООО «Иркутская нефтяная компания» |



# ООО «Зенит-Химмаш»

Россия, Ульяновская обл., г. Димитровград,  
ул. Юнг Северного Флота, 2/7  
Телефон: +7 (8422) 25-02-73;  
Факс: +7(84235) 4-68-31  
E-mail: zenit@zenit-himmash.ru  
www.zenit-himmash.ru



## Описание компании



Завод «Зенит-Химмаш» — одно из крупнейших и наиболее динамично развивающихся предприятий отечественной машиностроительной отрасли. ООО «Зенит-Химмаш» включает в себя три основных производства: производство нефтехимического оборудования; инструментальное производство; производство замочных и скобяных изделий. В целом предприятие и все его подразделения аттестованы в соответствии со стандартами управления качеством по системе ГОСТ Р ИСО 9001-2008.

Основная продукция предприятия:

- емкостное, теплообменное, колонное оборудование для нефтяной и газовой промышленности России, резервуары и прочие металлоконструкции;
- штампы, приспособления, пресс-формы для изделий из резины, стекла, пластмасс, литья металлического в кокиль, литья цветных сплавов под давлением, нестандартное оборудование любой сложности;
- замочные и скобяные изделия;
- продукция машиностроения для атомных станций.

Применение новейших технологий — это составление управляющих программ для станков с ЧПУ, разработка математических моделей с использованием программного обеспечения мировых фирм — разработчиков (SOLIDWORKS, POWER-DELCAM, Аскон-компас, Компас-ЗД, Компас-график, Расчетная система «Пассат»), что гарантирует высокую производительность и высокое качество выпускаемой продукции.

Специализируясь преимущественно на направлениях нефте- и газодобычи и тонкой нефтехимии, предприятие сегодня выпускает для этой сферы немало сложных изделий. Наряду с этим также производит различное оборудование для гражданского и промышленного строительства, предприятий пищевой промышленности и потребительского рынка. Наличие собственного конструкторского бюро со специалистами высшей квалификации в названных отраслях и кооперация с головными НИИ и университетами страны позволяют коллективу предприятия браться за разработку и изготовление продукции с любого уровня готовности технической документации. Начать можно практически с «нуля», то есть с технического задания.

### Логистическая система

Логистическая система ООО «Зенит-Химмаш» включает железнодорожную ветку, собственное автохозяйство, складские помещения, столярный и механический цех производства тары. Димитровград имеет удобное транспортно-географическое положение — центр Среднего Поволжья — вблизи от Ульяновска, Казани, Самары, Тольятти, Пензы, Н.Новгорода, Уфы и др. крупных промышленных центров. Город пересекают новая федеральная автомобильная трасса — Москва — Урал — Сибирь — Дальний Восток, а также Железнодорожная магистраль того же направления; рядом в 40 км расположен крупнейший в России Ульяновский грузовой авиатерминал, недалеко (80 км) на реке Волге находятся речные порты с судами река-море.

# Продукция и услуги

## Нефтехимическое оборудование

### Аппараты воздушного охлаждения

Аппараты воздушного охлаждения газа с рециркуляцией охлаждающего воздуха

Блок аппаратов воздушного охлаждения с рециркуляцией воздуха БАВО-К

Блок аппаратов воздушного охлаждения БАВГ-МЭА

Аппараты воздушного охлаждения блочно-модульные АВО-БМ

Аппараты воздушного охлаждения малопоточные типа АВМ

Аппараты воздушного охлаждения 2АВГ-75С, 2АВГ-100С

Аппараты воздушного охлаждения зигзагообразные с двумя вентиляторами 2АВЗ-Д

Аппараты воздушного охлаждения зигзагообразного типа АВЗ

Аппараты воздушного охлаждения вязких продуктов 1АВГ-В

Аппараты воздушного охлаждения горизонтального типа 1АВГ, 2АВГ

Аппараты воздушного охлаждения горизонтального типа АВГ

### Днища

ООО «Зенит-Химмаш» имеет возможность изготовить днища методом горячей и холодной штамповки:

- из углеродистых, легированных и двухслойных сталей, а также из нержавеющей стали;
- с толщиной стенки от 4 до 120 мм;
- диаметром от 800 до 6500 мм.

## Емкостное оборудование

### Колонное оборудование

#### Отстойники

Отстойники горизонтальные воды гидрофобные

Отстойники нефти горизонтальные с перегородками

Отстойники типа ОВ-50; ОВ-100

Отстойники типа ОВ-200

Отстойники типа ОГ

Отстойники типа ОГЖФ

#### Сепараторы

Сепараторы нефтегазовые типа I, I-II, II, II-II

Сепараторы нефтегазовые со сбросом воды

Сепараторы предназначены для разделения продукции скважин на нефть, газ, воду, применяемые в установках сбора и подготовки продукции нефтяных месторождений.

## Сосуды

### Теплообменное оборудование

Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения.

Испарители термосифонные типа ИНТ, ИКТ

Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения.

Конденсаторы холодильные типа КХ

Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения.

Испарители и конденсаторы холодильные типа ИХ-1, ИХ-2.

Теплообменники «труба в трубе» типа ТТМ.

Теплообменники «труба в трубе» типа ТТОР.

Теплообменники «труба в трубе» типа ТТОН.

# АО «Заводоуковский машиностроительный завод»

Россия, 627144, г. Заводоуковск,  
Тюменская обл., ул. Заводская, 1 «а»  
Телефон/факс: (34542) 2-34-78  
E-mail: zms@kedrvagon.ru  
www.kedrvagon.ru



## Описание компании



АО «Заводоуковский машиностроительный завод» работает на российском рынке более 70 лет. В октябре 1941 года в рабочий поселок Заводоуковский прибыл эвакуированный из Воронежа авиационный завод №499 — он и составил основу будущего завода по производству планеров — «бесшумной авиации».

Директором и главным конструктором завода был назначен Александр Сергеевич Москалёв. Еще перед войной Москалев предложил конструкцию десантной кабины для тяжелых бомбардировщиков ТБ-3. С выпуска этих кабин и началась деятельность завода, а в скором времени завод приступил к выпуску планеров А-7 и АМ-14. Мало кто знает, что в годы войны именно здесь, на авиапланерном заводе, по заданию Комитета обороны впервые в России была спроектирована общевойсковая серия реактивных самолетов: истребитель-перехватчик РМ-1 («реактивный Москалева») и несколько вариантов истребителей БИ-1, БИ-2, БИ-2М. Вместе с продукцией для фронта завод с 1942 года выпускал учебные планеры А-2 для авиационных школ. Одна из таких школ работала в Заводоуковске. В ней учились будущие космонавты В.Комаров и Л.Демин. Базой школы служил заводской аэродром, на котором работали самолеты-буксировщики и учебный самолет По-2. В конце апреля 1945 года авиазавод реэвакуировали, но не в Воронеж, так как он был разрушен, а в Ленинград. На базе оставшихся цехов организовали новое производство. 3 июня 1958 г. в соответствии с Распоряжением Тюменского СНК Ново-Заимский механический завод переименовывается в Тюменский завод сельскохозяйственных машин (Тюменьсельмаш). В период с 1958-1973 гг. завод был ориентирован на выпуск передвижных ремонтных мастерских и запчастей для сельхозмашин, тракторных самосвальных прицепов, навесных жаток для раздельной уборки ЖН-4.ОБ, самопередвижных зерноочистительных машин ОВВ-20, тракторов для буртования торфа на торфопредприятиях, КСА-3 (разбрасыватель минеральных удобрений). Уже к 1973 году на заводе насчитывалось 1 840 человек. Площадь земельного участка завода составила 29,3 га. Завод имел жилой фонд в количестве 72 домов с эксплуатируемой площадью 14, 15 тыс. кв. метров. До 1992 года для нужд Минобороны предприятием выпускалось около 15 модификаций различных кузовов-фургонов на шасси автомобиля и прицеп-шасси в количестве около 200 единиц в месяц. С 1 декабря 1989 года завод на основании приказа Минхиммаша №320 стал называться «Заводоуковский машиностроительный завод». К этому времени расширился ассортимент выпускаемой продукции.

Производство кузовов-фургонов различных модификаций, в том числе на шасси КАМАЗ 4310, достигало 1,5 тысяч в год, до 900 штук МХА-7 (машина для внесения в почву минеральных удобрений), более 60-ти наименований запасных частей для ремонта сельхозмашин, запчасти к автомобилям ВАЗ и многое другое.

Предприятие имеет свои подъездные железнодорожные пути, что существенно облегчает и сокращает сроки доставки продукции к потребителям.

С сентября 1992 года, ориентируясь на потребности предприятий, работающих в условиях Крайнего Севера, завод приступил к выпуску нового вида продукции на базе военного изделия 2603Б: здания жилые мобильные типа «Кедр», не только не уступающие, но и превосходящие по прочностным характеристикам зарубежные аналоги. Выпуск начинался с 2-3-х модификаций, в настоящее время АО «Заводоуковский машиностроительный завод» производит более 500 модификаций «Кедр». Объем производства увеличился с 20 изделий в месяц в 1992 году до 200 изделий в месяц — в 2002 году. Всего на предприятии за весь период производства вагон-домов «Кедр» выпущено более 20 000 изделий.

## Продукция и услуги

### Производство кузовов-фургонов различных модификаций

#### Прицепы вагоны-дома передвижные модели «КЕДР»

Прицепы вагоны-дома передвижные модели «КЕДР» состоит из вагон-дома, установленного на ходовые тележки и представляет собой каркасно-металлическую конструкцию, состоящую из объемного каркаса, заполненного (по технологии, исключающей промерзание стен) пенополистирольным утеплителем из плит ПСБС (толщина утеплителя составляет от 100 до 120 мм), внутренней и наружной обшивки, гидро- и пароизоляционных слоев. Каркас приварен к раме изделия и является несущей конструкцией. Изделие имеет пневматическую тормозную систему, стояночный тормоз, домкраты для установки на площадках при эксплуатации. Изделие комплектуется входной площадкой с опорами, трапом, ограждениями. Также возможны варианты зданий на полозьях и на раме.

#### Здания мобильные контейнерного типа «КЕДР-БК»

Габаритные размеры — размеры металлического каркаса: 3,0×3,0 м; 3,0×6,0 м; 3,0×9,0 м; коридорные: 2,0×9,0 м; 2,0×6,0 м. Высота каркаса: 2,81 м. Высота помещений в свету (высота потолка): 2,45 м. Вес одного блок-модуля 6,0×3,0 м в зависимости от комплектации, внутренней и внешней отделки около 3,8 тн.

#### Пенополистерол

Предприятие АО «Заводоуковский машзавод» выпускает блочный самозатухающий пенополистирол (пенопласт) различных марок (ПСБ-С 15,25,35) на высокоточной автоматизированной линии фирмы «STYROPEX» (Польша) с использованием импортного сырья. Это гарантирует высокий уровень качества продукции, ее физико-механических и теплофизических свойств. Использование осцилляции в технологии резки позволяет получать плиты с минимальными допусками по геометрическим размерам, что дает возможность стыковать их с необходимой точностью.

Плиты пенополистирольные производства АО «Заводоуковский машзавод» по своим характеристикам превосходят другие виды утеплителей и не уступают зарубежным аналогам.

Продукция АО «Заводоуковский машзавод» изготавливается по ГОСТ-15588-86, прошла все необходимые испытания, и имеет соответствующие сертификаты.

#### АЭРАТОР

Аэратор НО — 1537. 00. 00. 00 предназначен для насыщения воды кислородом в зимний период на водоемах, закрытых ледовым покровом.

#### Прицепной комплекс для пожаротушения «КЕДР»

ПЦ-2,8 «КЕДР» предназначен для тушения пожаров на объектах народного хозяйства путем подачи воды (из одного или двух стволов) в зону возгорания, как из собственной цистерны, так и напрямую из других емкостей, колодцев и водоемов.

**Емкость для воды**

ЦТС-5 — Цистерна-термос на санях предназначен хранения питьевой воды в зимний и летний период, Здание рассчитано для эксплуатации в макроклиматических районах при температуре окружающей среды от плюс 40 до минус 60 °С.

**Сваи**

Винтовая свая — это стальная труба с приваренной на нее лопастью определенной конфигурации. Винтовые сваи были разработаны военными для применения в качестве опор мостов, высоковольтных линий, в слабых и замёрзших грунтах.

Высокая несущая способность винтовой сваи объясняется просто: при завинчивании межвитковые промежутки почвы не разрыхляются, а, наоборот, уплотняются лопастью винтовой сваи ввинчивается в грунт как шуруп.

Сваи выполнены в соответствии с требованиями, применяемыми к такого рода конструкциям из высококачественных, соответствующих ГОСТу материалов и способны выдерживать как сжимающие, так и выдергивающие нагрузки до 7 тонн — каждая.

По сметным расчетам устройство винтового фундамента обходиться на 35-40% дешевле любого ленточного, даже малозаглубленного фундамента.

**Скрепер**

Скрепер предназначен для нарезки лыжни, как для классического хода, так и для свободного хода.

**Услуги**

АО «Заводоуковский машзавод» предлагает услуги по комплексной металлообработке, изготовлению, сборке, поставке металлоконструкций и нестандартного оборудования, а также предлагает полный комплекс услуг, связанных с проектированием, изготовлением и ремонтом штампов, оснастки, пресс-форм, деталей как по чертежам заказчика, так и по образцам деталей, разработанным нашими специалистами (с учётом наших возможностей).

## Основные заказчики

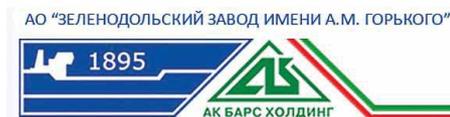
Основными потребителями вагон-домов «Кедр» являются нефтегазодобывающие, строительные предприятия и компании по транспортировке нефти, в том числе:

| ПАО «ЛУКОЙЛ» | ПАО «Сургутнефтегаз» | ПАО «Транснефть» |  
 | ПАО «Газпром нефть» | ТНК | ПАО «НК «Роснефть» | ПАО «НГК «Славнефть» |  
 и др., а также предприятия ближнего зарубежья: Казахстан, Туркменистан, Белоруссия, Украина и др.



# АО «Зеленодольский завод имени А. М. Горького»

Россия, 422546, Республика Татарстан,  
г. Зеленодольск, ул. Заводская, д. 5  
Телефон: (84371) 5-76-10  
Факс: (84371) 5-78-00  
E-mail: info@zdship.ru  
www.zdship.ru



## Описание компании



АО «Зеленодольский завод имени А. М. Горького» (предприятие входит в группу компаний АО «Холдинговая компания «Ак Барс») является одним из крупнейших и стратегически важных судостроительных предприятий России, которое в 2015 году отметило 120-летний юбилей своей промышленной деятельности. За годы своей истории заводом построено более 1500 морских и речных кораблей и судов различных классов и назначений. Расположение в центре России, на Волге, позволяет АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» производить поставку кораблей и судов в любые регионы бассейнов Черного, Каспийского, Балтийского, Северного морей по внутренним водным путям. Производственно-техническая база предприятия состоит из комплекса цехов, охватывающих все виды судостроительного производства и позволяющих строить разнотипные корабли и суда малого и среднего класса.

АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» имеет развитое машиностроительное производство, располагающее литейным, кузнечным, термическим, гальваническим, сварочным и механообрабатывающим цехами. Это позволяет предприятию самостоятельно производить широкую номенклатуру изделий судового машиностроения, широкий спектр оборудования для нефтегазодобывающей отрасли. Цех титанового литья завода — один из крупнейших в мире по производству фасонных титановых отливок сложной конфигурации из любых титановых сплавов, соответствующих российским и зарубежным стандартам.

### Перспективы развития и стратегия в области машиностроительного производства:

Внутренний рынок сбыта продукции судового машиностроения формируют российское судостроительное и судоремонтное производства. Завод работает с судостроительными предприятиями России и планирует расширение рынков сбыта и увеличение объема продаж якорей, шпилей, валов, винтов и другого оборудования, как с военной приемкой, так и с приемкой Речного и Морского регистров.

### Продвижение продукции ПНХМ на российском рынке планируется комплексно в нескольких направлениях:

- 1) Взаимодействие напрямую с конечными потребителями (нефтедобывающие компании, сервисные буровые компании).
- 2) Развитие системы дистрибуции продукции ПНХМ.
- 3) Взаимодействие с ОАО «Татнефть».
- 4) Ассортиментная политика (освоение новой продукции, расширение продуктовой линейки).

## Продукция и услуги

### Буровое оборудование

Штропы бурильные двухструнные

Элеваторы корпусные типа КМ (ТУ 26-02-933-89), ЭК (ТУ26-02-945-82)

Двухштропные элеваторы Халатяна ЭХЛ 60-15, ЭХЛ 73-25, ЭХЛ 89-35 (ТУ 3668-004-00220302-96)

Запасные части и узлы к буровым установкам БУ-75, БУ-75Э, БУ-1600, БУ-2500.

### Запасные части и узлы к задвижкам, насосам

Запасные части и узлы к буровым установкам БУ-75, БУ-75Э, БУ-1600, БУ-2500.

Запасные части к задвижкам ЗМШ, ЗВЭ, ЗВР и клапанам КО

Запасные части к насосам ЦНС

### Нагнетательная арматура для закачки воды в нефтяные пласты

Арматура нагнетательная АНК1-65×21; АН-40×21 и АН-65×21

### Обвязки колонные

Обвязка колонная, технические требования по ГОСТ Р 51365 (уровень качества УТП1, УТР1), ГОСТ 30196. Запорная арматура — задвижки шибберные прямооточные с ручным управлением. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544. Сертификат соответствия № РОСС RU.AB28.B02687

### Обвязки устьев газовых скважин

Обвязки устья газовых скважин. Блоки и узлы

### Оборудование для шельфовых нефтегазовых платформ

Клапаны обратные (невозвратные)

Номенклатурный перечень клапанов достаточно широк, он включает: обратные, обратные поворотные, обратные безударные, невозвратные. Сертификат соответствия № РОСС RU.AB28.B01964

### Редукторы для цепных приводов

Редуктор специальный цилиндрический трехступенчатый РЦТ-280,355

### Трубопроводная арматура

Задвижки шибберные

Задвижка шибберная на давление до 105 МПа

Быстрозапорный клапан-захлопка КЗ 300; КЗ 400

Задвижка для воды типа ЗВ

Задвижки ЗМШ-40×21, ЗМШ-65×21М

Клапаны обратные КО-100×21Б, КО-150×21Б,

КО-100×21С, КО-150×21С, КО-100×21, КО-150×21,

КО-100×21Ф, КО-150×21Ф

Клапаны обратные поворотные КОП-50×10,

КОП-150×10, КОП-200×4, КОП-250×10, КОП-250×4,

КОП-300×10, КОП-300×4, КОП-400×10, КОП-400×4

Кран шаровый со сменными штуцерами КШ

### Установки для капитального ремонта скважин

Установка ремонтная гидрофицированная УРГ-32

Канатная установка для подземного ремонта скважин КУПРС-5

### Фонтанная арматура

Арматура фонтанная

Арматура фонтанная из титановых сплавов АФ 6-100/80-70 КЗ

### Судовое машиностроение

Тележка стапельная несамходная

грузоподъемностью 125 т.

Шпиль якорно-швартовый ЯШ2

Шпиль швартовый

Гребные винты

Якорь повышенной держащей силы (ПДС)

Якорь Холла

Якорь Матросова

# ПАО «Ижорские заводы»

Россия, 196650, Санкт-Петербург, Колпино,  
Ижорский завод, д. б/н.  
Тел.: +7 (812) 322-80-00  
E-mail: izhora@omzglobal.com  
www.omz-izhora.ru



## Описание компании



Ижорские заводы были основаны в 1722 г. по Указу Императора Петра I. Сегодня ПАО «Ижорские заводы» — современный машиностроительный комплекс, обладающий современной технической базой, отвечающей всем требованиям к условиям труда и промышленной безопасности. На предприятии производится оборудование для ключевых отраслей экономики: атомной энергетики и нефтегазовой промышленности.

Приоритетным направлением деятельности ПАО «Ижорские заводы» является изготовление оборудования для строящихся и модернизирующихся предприятий нефтегазового комплекса.

ПАО «Ижорские заводы» — крупный игрок на рынке нефтеперерабатывающего оборудования, успешно конкурирующий с ведущими мировыми производителями и способный изготавливать высокотехнологичное оборудование для нефтегазового комплекса в соответствии с требованиями крупнейших мировых лицензиаров.

Предприятие специализируется на инжиниринге и производстве оборудования для нефтегазопереработки диаметром до 9 метров, длиной до 90 метров и массой до 2000 тонн.

Собственные отработанные технологии дают серьезные конкурентные преимущества ПАО «Ижорские заводы» на рынке оборудования для нефтепереработки и позволяют выполнять заказы любой степени сложности на самом высоком качественном уровне.

ПАО «Ижорские заводы» представляет собой единый производственный комплекс, имеющий парк современного заготовительного, механообрабатывающего, сварочно-сборочного, термического контрольно-измерительного оборудования.

Для изготовления сосудов применяются углеродистые, кремнемарганцовистые, низколегированные хромомолибденовые и хроммолибденванадиевые, коррозионностойкие, высоколегированные марки сталей. Имеется опыт изготовления сосудов из двухслойных листов.

Механообрабатывающее оборудование предприятия позволяет обрабатывать изделия диаметром до 12 метров, высотой до 7 метров и весом до 400 тонн. Современное сварочное оборудование и передовые технологии позволяют выполнять любые виды сварки, включая сварку больших толщин в «узкую» разделку, вварку патрубков, а также наплавку внутренних антикоррозионных покрытий, в том числе на патрубках малого диаметра. Термообработка частей сосудов выполняется в стационарных печах с газовым и электронагревом, а также при помощи установки для местной термообработки. Освоенная технология местной термообработки сварных швов делает возможным изготовление изделий практически любой длины.

Широкий спектр контрольно-измерительного оборудования ПАО «Ижорские заводы» позволяет непосредственно на территории предприятия осуществлять все виды неразрушающего контроля (радиографию, УЗК, МПД, TOFD-контроль и т.д.), гидроиспытания, исследования состава, структуры и свойств изделий.

Изготовление оборудования осуществляется по проектам ведущих мировых лицензиаров, таких как Chevron Lummus Global, Shell Global Solutions, ExxonMobil, UOP и других.

Предприятие успешно прошло квалификационные аудиты ряда компаний-лицензиаров, EPC-подрядчиков, непосредственных заказчиков, таких как Shell Exploration&Production, Haldor Topsoe, Linde Engineering, Engineers India Limited (Индия), РОМИНСЕРВ (Румыния-Казахстан) и др.

Ижорские заводы входят в Группу ОМЗ. Публичное акционерное общество Объединенные машиностроительные заводы (Группа Уралмаш-Ижора) — одна из ведущих компаний тяжелого машиностроения, специализирующаяся на инжиниринге, производстве и сервисном обслуживании оборудования для атомной энергетики, нефтехимической и нефтегазовой, горной промышленности, а также на производстве спецсталей и предоставлении промышленных услуг. Производственные площадки ОМЗ находятся в России и Чехии. Основным акционером и финансовым партнером группы ОМЗ является Газпромбанк (Акционерное общество).

## Продукция и услуги

### **Оборудование для нефтеперерабатывающей, нефтегазовой и нефтехимической промышленности**

Сосуды давления для нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, газоперерабатывающей, газовой и других отраслей промышленности — один из примеров мобильности Ижорских заводов в решении вопросов диверсификации производства.

Накопленный опыт и отработанные технологии производства сосудов и трубопроводов для атомной энергетики, работающих в условиях высоких давлений, температур, циклических механических, температурных, сейсмических нагрузок и воздействия агрессивной среды, нашли свое применение при проектировании и изготовлении широкой гаммы сосудов давления различного назначения и весогабаритных характеристик.

- Реакторы: гидрокрекинга, риформинга, гидроочистки, гидрирования и др.
- Колонны разделительные, сепараторы, адсорберы, десорберы, ресиверы, скупберы, отделители, улавители, фильтры.
- Теплообменные аппараты.
- Емкости: газгольдеры, емкости для хранения жидких углеводородов.

### **Сервисные услуги**

Проведение модернизации и ремонт нефтехимического оборудования.

Изготовление и поставка комплектов крепежа.

Доставка изделий к месту установки.

Укрупненная сборка изделия на монтажной площадке.

Установка оборудования в проектное положение.

Изготовление и монтаж стационарных площадок обслуживания и лестниц.

Сборка и установка внутрикорпусных устройств (ВКУ).

Оказание шефмонтажных услуг при установке оборудования в проектное положение и монтаже внутрикорпусных устройств на площадках заказчиков.

Проведение капитального ремонта ВКУ с заменой оборудования.

Управление процессом (проектами)

с привлечением при необходимости любых других специализированных субподрядных компаний

с обеспечением ответственности за результаты работы.

## Основные заказчики

| ПАО «НК «Роснефть» | ПАО «Татнефть» | ПАО «Газпром нефть» | и др.

# ООО «Интегра Менеджмент»

Россия, 119602 Москва, Мичуринский проспект,  
Олимпийская деревня, д. 1, корп. 1  
Телефон: +7 (495) 933 0621  
Факс: +7 (495) 933 0622  
E-mail: reception@integra.ru  
www.integra.ru



## Описание компании



Группа компаний «Интегра» является одной из ведущих нефтесервисных компаний России. В Группе работает около 9000 человек. География деятельности «Интегры» охватывает всю страну: головной офис компании находится в Москве, а филиалы и базы расположены во всех нефтегазодобывающих регионах России. Помимо большого опыта работы на российском рынке есть опыт проведения работ в странах СНГ, на Ближнем Востоке и в Южной Америке.

Основными ценностями «Интегры» являются качество работ, охрана труда (ОТ), промышленная безопасность (ПБ) и охрана окружающей среды (ООС).

Управление компанией построено на основе мировых стандартов в области корпоративного управления, финансовой отчетности и операционной прозрачности.

Опыт выполнения проектов самой разной сложности, потенциал и широкая география деятельности позволяют предлагать Заказчикам оптимальный набор услуг на экономически выгодных условиях, обеспечивая эффективность производственных процессов и соблюдение норм техники безопасности и охраны окружающей среды.

Группа компаний «Интегра» предоставляет комплекс продуктов, услуг и решений для всех этапов жизненного цикла месторождения — оценка запасов, планирование разработки месторождений; проектирование строительства скважин на суше и шельфе; строительство скважин; заканчивание и ремонт скважин; исследования скважин: ГИС и ГДИС; услуги по добыче нефти и газа, ПНП, ликвидация скважин.

В группу компаний «Интегра» входят следующие бизнес-единицы:

ООО «Интегра Менеджмент», г. Москва — выполняет функции единоличного исполнительного органа для бизнес-единиц.

ОАО НПО «Буровая техника», г. Москва — осуществляет широкий диапазон услуг по проектированию строительства скважин на суше и на море, а также занимается разработкой конструкторско-технологических решений.

ООО «ВНИИБТ-Буровой инструмент», г. Пермь — оказывает услуги по следующим направлениям:

Компания «СИАМ» г. Томск — это холдинг предприятий, работающих в области исследований скважин и разработки месторождений.

ООО «Геофизсервис», г. Нягань — оказывает услуги в области геофизических исследований скважин (ГИС).

ООО «Интегра-Сервисы», г. Москва — оказывает скважинные услуги.

ООО «Оренбургтехсервис», г. Бузулук — ремонт и диагностика нефтегазового оборудования.

ООО «Смит Сайбириан Сервисиз» г. Москва — оказывает услуги в наклонно-направленном бурении.

Филиал ООО «ВНИИБТ-Буровой инструмент», г. Котово — оказывает услуги по производству бурового инструмента.

Филиал ООО «Интегра-Бурение», г. Нижневартовск — оказывает услуги в бурении, вышкостроении, КРС.

## Продукция и услуги

### Нефтепромысловое оборудование

#### Гидравлические забойные двигатели

ООО «ВНИИБТ-Буровой инструмент», входящий в Группу компаний «Интегра», является старейшим и одним из крупнейших в России производителем винтовых забойных двигателей (ВЗД) и турбобуров, включая редукторные турбобуры. Наша продуктовая линейка включает более 120 различных моделей винтовых двигателей и более 30 моделей турбобуров, в том числе, предназначенных для высокотемпературных скважин. В производстве нашей продукции используются 47 патентов. Дистрибьюторская сеть охватывает Россию, страны СНГ, Азию и Северную Америку.

#### Насосные установки

ООО «ВНИИБТ-Буровой инструмент», входящий в Группу компаний «Интегра», серийно выпускает мультифазные насосные установки и установки винтовых погружных насосов марки УВНП. Выпускаемое насосное оборудование после изготовления проходит испытания на собственном стенде испытаний винтовых насосов. Вся продукция сертифицирована в Системе сертификации нефтегазопромыслового оборудования ГОСТ Р и в Системе сертификации топливно-энергетического комплекса и имеет более 20 патентов Российской Федерации.

#### Оборудование для заканчивания скважин

Филиал ООО «ВНИИБТ-Буровой инструмент» в г. Котово, входящий в Группу компаний «Интегра», выпускает широкий спектр оборудования для заканчивания скважин:

турбулизаторы;  
 башмаки колонные;  
 устройства для спуска и цементирования обсадных колонн секциями;  
 пакеры и другое оборудование.

#### Оборудование для исследования скважин

Цифровые устьевые манометры УМТ-01  
 Цифровые глубинные манометры САМТ-02  
 Уровнемеры серии СУДОС

Динамографы серии СИДДОС  
 Мобильные диагностические комплексы  
 Лебедки для исследования скважин

#### Скважинный инструмент

элементы обсадных и бурильных колонн;  
 гидравлические ударные механизмы;  
 калибраторы, центраторы;  
 наддолотные амортизаторы;

ясы;  
 вырезающие устройства;  
 ловильный инструмент и другое скважинное оборудование.

### Услуги

#### Аренда и сервис нефтегазового оборудования

ГК «Интегра» предоставляет в аренду следующий буровой инструмент и оборудование используемое для бурения и ремонта скважин:

винтовые забойные двигатели;  
 редукторные турбобуры;  
 турбобуры;  
 керноотборные снаряды;

амортизаторы наддолотные;  
 гидравлические ударные механизмы (яссы);  
 инструмент для ликвидации аварий;  
 элементы КНБК.

#### Сервис оборудования:

Ремонт гидравлических забойных двигателей в региональных сервисных центрах, расположенных в Перми, Сорочинске, Нижневартовске, Нефтеюганске, Сургуте

Услуги по модернизации ремонтных цехов гидравлических забойных двигателей  
Сервис мультифазных насосных установок

### **Бурение нефтяных и газовых скважин различных конструкций, назначений и категорий сложности**

Разведочные и поисковые;	Пологие;
Наклонно-направленные;	Сверхглубокие;
Наклонно-направленные с горизонтальным окончанием;	Скважины с большим смещением; Боковые стволы;

### **Долотный сервис**

компания предлагает следующий спектр услуг по долотному сервису:  
подбор оптимальной гаммы долот;  
поставка долот различных типоразмеров;  
инженерно-техническое сопровождение собственно поставляемых долот.

### **Интегрированное управление проектами в области:**

Оценки перспективности месторождения;  
Геолого-геофизических исследований, подсчета и утверждения запасов;  
Проектирования и согласования;  
Разведочного и эксплуатационного бурения, освоения и испытания скважин.  
Обустройства месторождения, создания инфраструктуры;  
Строительства и эксплуатации объектов добычи и транспортировки;  
Комплекса работ по поддержанию и интенсификации добычи.

### **Исследования скважин:**

Гидродинамические исследования скважин  
Геолого-промысловые исследования скважин  
Геофизические исследования скважин (ГИС)  
Утилизация продукции скважин методом сжигания  
Обработка призабойной зоны пласта

### **Ловильно-аварийные работы**

Выполнение полного комплекса услуг по ликвидации аварии: от разработки проекта и подбора оборудования до производства работ под контролем специалиста.  
Снижения затрат на содержание персонала для обслуживания, восстановления, ремонта, дефектоскопии инструмента, аттестации контрольного оборудования.  
Оперативная система заказа, изготовления и поставки в любой регион ловильного оборудования.  
Выполнение полного комплекса услуг по ликвидации аварии: от разработки проекта и подбора оборудования до производства работ под контролем специалиста.

### **Наклонно-направленное бурение, включая:**

Проектирование профиля скважины и забойных компоновок;  
Расчёт и предоставление всего комплекса низа бурильной колонны: долота, забойные двигатели, немагнитные УБТ, ясы, калибраторы, центраторы, обратные и переливные клапана, переводники;  
Подбор ВЗД с оптимальными энергетическими характеристиками;  
Оптимизация режимов бурения в зависимости от горно-геологических условий и применяемого бурового оборудования;  
Предоставление телеметрического оборудования с гидравлическим и электромагнитным каналом связи в следующих конфигурациях:  
Инклинометрия (MWD);  
Инклинометрия+гамма (MWD+Gamma);  
Инклинометрия+гамма+резистивиметрия (MWD+LWD);

Проведение каротажа во время бурения;  
Анализ геомеханических свойств горных пород;  
Оптимизация траектории ствола скважины в зависимости от физических характеристик продуктивного горизонта;  
Интеграция технологий и оборудования;  
Инженерно-технологическое сопровождение всего цикла строительства скважины;  
Круглосуточный оперативно-технологический контроль за работой полевых партий из единого центра в режиме реального времени;  
Менеджмент строительства скважин;

### **Отбор керна**

Предоставление керноотборных снарядов и бурильных головок.  
Стеклопластиковых (фибергласовых) керноприёмных труб с оснасткой.  
Инженерно-техническое сопровождение работ по отбору керна.

### **Проектирование, мониторинг и оптимизация разработки месторождений**

Анализ разработки месторождений  
Оптимизация разработки месторождений  
Проектирование разработки месторождений

### **Проектирование строительства скважин на суше и на море**

Разработка:  
проектной документации на строительство нефтегазовых скважин;  
буровых программ;  
специальных технических условий;  
предпроектных технико-технологических разделов.  
Авторский надзор за соответствием технических и технологических параметров строительства скважин утвержденным Проектом и Буровой Программой.  
Проведение экспертизы:  
проектной документации на разработку, строительство, расширение, реконструкцию, техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта нефтегазового комплекса;  
технических устройств;  
деклараций промышленной безопасности;  
технического расследования причин аварий на опасном производственном объекте.

### **Ремонт и модернизация буровых установок**

сервисное обслуживание систем верхнего привода «Кенриг», «Теско»;  
пуско-наладочные работы на БУ;  
энергомонтажные работы;  
сервисное обслуживание систем очистки бурового раствора;  
изготовление РТИ;  
ремонт электрооборудования (в т.ч. электродвигателей мощностью до 100 кВт);  
антикоррозийная обработка металлоконструкции БУ;  
устранение аварийных ситуаций во время бурения нефтяных и газовых скважин;  
капитальный и текущий ремонт бурового оборудования;  
проведение контроля оборудования, материалов и сварных соединений неразрушающими методами, тепловизионной и вибрационной диагностики;  
модернизация буровых установок (оснащение БУ системой верхнего привода, перевод на кустовое бурение);  
пароводоснабжение БУ;  
материально-техническое обеспечение (в т.ч. ГСМ).

### **Текущий и капитальный ремонт скважин**

Ремонтно-изоляционные работы

Ликвидация негерметичностей эксплуатационных колонн  
Извлечение аварийного оборудования  
Переходы на вышележащие и нижележащие горизонты  
Приобщение пластов  
Обработки призабойных зон пласта  
Переводы скважин на различные способы эксплуатации  
Консервация и расконсервация скважин  
Ликвидация скважин  
Подготовка скважин к зарезке боковых стволов  
Освоение скважин после бурения и зарезки боковых стволов

### **Услуги с использованием ГНКТ**

Освоение после ГРП (промывка и освоение азотом)  
Ликвидация гидратно-парафиновых пробок и растепление скважин  
Промывка и очистка забоя без глушения скважины  
Изоляция заколонных перетоков в горизонтальных скважинах и БГС  
Установка цементных мостов и ликвидация скважин, ликвидация отдельных интервалов перфорации  
Разбуривание цемента в обсаженном стволе и углубление с заканчиванием открытым стволом  
Ловильные работы внутри НКТ, внутри обсадной колонны  
Каротажные работы в горизонтальных скважинах и БГС  
Химические обработки призабойной зоны (кислоты, растворители, щелочи)  
Селективное воздействие на пласт  
Освоение пенными системами  
Освоение скважин азотом, с выработкой азота мембранными комплексами на месте проведения работ. Азот может использоваться для испытаний трубопроводов  
Гидропескоструйная перфорация

### **Цементирование скважин**

Цементирование обсадных колонн  
Цементирование хвостовиков  
Выполнение ремонтно-изоляционных работ  
Лабораторные исследования цементных растворов в соответствии с процедурами ГОСТ, ISO, API  
Насосные услуги  
Услуги по инженерно-техническому обеспечению работ связанных с цементированием скважин  
Поставка химических реагентов для цементирования скважин

### **Управление строительством**

#### Управление проектом:

планирование;  
процедуры по обеспечению качества (анализ и разработка);  
анализ выбора поставщиков (технические аудиты);  
проверка проектной документации.

#### Строительный контроль (технический надзор):

входной контроль;  
строительный контроль за СМР;  
ввод в эксплуатацию.

#### Технические инспекции:

техническая инспекция при производстве (трубы, оборудование под давлением, механического и бурового оборудования и пр.);  
контроль графиков производства и экспедайтинг;  
разработка инспекционных планов в соответствии с требованием проекта.

#### Контроль требований ОТ, ПБ и ООС (HSE)

# АО «АК «Корвет»

Россия, 640027, г. Курган, ул. Бурова-Петрова, 120  
 Телефон +7 (3522) 23-41-61  
 CEO@korvet-jsc.ru  
 korvet-jsc.ru



## Описание компании



АО «АК «Корвет» основано в 1964 году. Вся выпускаемая продукция сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ России.

Предприятие поддерживает действие лицензий Американского института нефти (API) на право выпуска устьевого оборудования по спецификации API Spec 6A — с 1997 г., трубопроводной арматуры по спецификации API Spec 6D — с 2003 г., штангонасосного оборудования по спецификации API Spec 11B — с 2006 г.

С 1996 года действует система менеджмента качества, отвечающая требованиям международного стандарта ISO 9001. В настоящее время на предприятии внедрена и сертифицирована Интегрированная система менеджмента, включающая систему менеджмента качества, отвечающую требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 и ISO 9001:2008, систему экологического менеджмента, отвечающую требованиям ГОСТ Р ИСО 14001-2007 и ISO 14001:2004, а также систему менеджмента охраны труда и промышленной безопасности, отвечающей требованиям ГОСТ Р 54934-2012 и OHSAS 18001:2007. С 2008 года система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие требованиям корпоративных стандартов СТО ГАЗПРОМ 9001:2012.

## Продукция и услуги

### Оборудование для транспортировки нефти и газа

#### Оборудование устья скважин

Обвязки колонные типовые  
 Обвязки колонные Аксессуары и при, применяемые для заканчивания и сервисных работ сквального бурения  
 Типовые виды колонных подвесок  
 Типовые уплотнения межколонного пространства

Обвязки водозаборных скважин  
 Головки трубные  
 Елки фонтанной арматуры  
 Арматуры малогабаритные горизонтальные  
 Задвижки шибберные устьевые  
 Вентили угловые

Дроссели  
Краны шаровые со сменными дросселями  
Дроссели дискретные штуцерные  
Клапаны регулирующие  
Клапаны обратные незамерзающие  
Клапаны регулирующие осевого типа  
Сальники устьевые  
Превенторы  
Штанговращатели  
Разделители сред

#### **Блочно-комплектные устройства**

Модульные обвязки газовых скважин  
Арматурные блоки  
Блоки дросселирования  
Блоки распределения воды  
Обвязки линий выкида и затруба фонтанной арматуры

#### **Емкости**

Аппараты стальные ёмкостные цилиндрические для газовых и жидких углеводородных сред  
Ёмкости подземные дренажные типа ЕП и ЕПП  
Резервуары горизонтальные для жидких нефтепродуктов  
Ресиверы

#### **Арматура трубопроводная**

Задвижки шиберные трубопроводные  
Задвижки клиновые трубопроводные  
Краны шаровые (сферические)  
Клапаны запорные  
Клапаны обратные  
Затворы обратные поворотные

#### **Оборудование противопожарное**

Клапаны пожарные угловые  
Головки соединительные  
Гидранты пожарные незамерзающие

#### **Услуги**

АК «Корвет» предоставляет услуги по шеф монтажу и постпродажному обслуживанию своей арматуры. Для сложных устройств проводим обучающие программы для эксплуатирующего персонала.

Вентили стальные прямоточные (пробоотборники)  
Кран сферически под манометр  
Соединения быстроразборные  
Аксессуары и приспособления, применяемые для заканчивания и сервисных работ  
Системы защиты при аварийных ситуациях  
Клапаны предохранительные пружинные с ручным дублёром  
Устройства переключающие  
Блоки предохранительных клапанов

## Основные заказчики

| ПАО «НК «Роснефть» | ПАО «Газпром» |

# ООО НПП ГА «Луч»

Россия, 630051, г. Новосибирск,  
ул. 2-я Юргинская, д.34  
Телефон +7 (383) 279-78-10  
Факс +7 (383) 279-78-11  
E-mail: [contact@looch.ru](mailto:contact@looch.ru)  
[www.looch.ru](http://www.looch.ru)



## Описание компании



Научно-производственное предприятие геофизической аппаратуры «Луч» — является одной из ведущих компаний России, занимающихся разработкой и производством геофизической аппаратуры с 1992 года. Предприятие ежегодно увеличивает объёмы производства, стабильно развивая финансирование новых разработок и инвестирование принципиально новых проектов в области геофизических исследований.

Деятельность ООО НПП ГА «Луч» имеет законченный цикл: от разработки — до выпуска и реализации готовой продукции. Важной составляющей в работе Луча является внедрение инноваций в деятельности предприятия.

Более 25 лет предприятие занимается разработкой и производством геофизических аппаратурно-программных комплексов для исследования нефтегазовых скважин. В настоящее время предприятию принадлежит около 15% российского рынка уникальной геофизической аппаратуры.

Наибольшее признание среди геофизиков получил комплекс высокочастотного электромагнитного изопараметрического зондирования известный под маркой ВИКИЗ.

За эти годы было разработано и запущено в серийное производство 8 модификаций кабельной аппаратуры высокочастотного электромагнитного каротажа под маркой ВИКИЗ™. Высокое качество аппаратуры, ее надежность, простота обслуживания, а также теоретически обоснованные и проверенные на практике методы обработки и интерпретации скважинных измерений вывели ВИКИЗ на первое место среди электромагнитных методов исследования нефтегазовых скважин.

В настоящее время более 500 комплектов аппаратуры ВИКИЗ активно используется на месторождениях Российской Федерации: от Сахалина до Калининграда. Несколько десятков комплектов аппаратуры было поставлено в Казахстан, Узбекистан, Туркмению и Китай. Благодаря уникальным техническим характеристикам кабельные приборы ВИКИЗ и их автономная модификация ВЭМКЗ оказались работоспособны в сильносоленых растворах. На постоянной основе производится серийный выпуск приборов ВИКИЗ на повышенные термобарические условия — 175 °С/140 МПа.

Для исследования горизонтальных скважин и боковых стволов был разработан и серийно выпускался аппаратурно-программный комплекс «Алмаз-2Т», в составе которого кроме 9-ти зондового прибора ВИКИЗ имеется инклинометр, прибор радиоактивного каротажа (2ННКТ+ГК), термометр и резистивиметр. В настоящее время на смену ему выпускается комплекс СКЛ-102А, включающий в себя все необходимые для эксплуатационных скважин геофизические методы, в том числе БК и БКЗ.

Создана и успешно эксплуатируется станция геолого-технологических исследований нового поколения «КАМА», по набору исследуемых параметров полностью соответствующая ГОСТ Р 53375-2016.

Производственная деятельность предприятия осуществляется в полном соответствии стандарту качества ИСО 9001-2001. В области охраны труда, промышленной безопасности и защиты окружающей среды ООО НПП ГА «Луч» руководствуется требованиями российского законодательства, в части социальной, экономической и экологической ответственности, возникающую при реализации деятельности предприятия, обеспечивая безопасность для своих работников и заказчиков предприятия.

## Продукция и услуги

### **Разработка и изготовление аппаратурно-программных комплексов для геофизических исследований открытого ствола нефтегазовых скважин**

ЛУЧ-М-2014 — аппаратурно-программный комплекс каротажа в процессе бурения (LWD телесистема). Выпускается в 3-х типоразмерах 102/121/172 мм. Имеет в своём составе: интегральный ГК, инклинометр, модуль ГГКП, модуль 2 ННКТ, модуль БК, модуль высокочастотного индукционного каротажа (Resistivity), акустический профилемер-каверномер. Передача информации на поверхность осуществляется по гидравлическому каналу положительными импульсами.

ВИКИЗ — Аппаратурно-программный комплекс высокочастотного индукционного каротажного изопараметрического зондирования «ВИКИЗ» — кабельный прибор для высокочастотного индукционного каротажного изопараметрического зондирования.

СКЛ-А-102 — аппаратурно-методический автономный комплекс каротажа на бурильных трубах. Предназначен для геофизических исследований открытого ствола горизонтальных и наклонно-направленных скважин, диаметром 120–245 мм, бурящихся на нефть и газ, как при спуске, так и при подъеме комплекса.

СКЛ-А-160 — аппаратурно-методический автономный комплекс каротажа на бурильных трубах. Предназначен для проведения геофизических исследований открытого ствола наклонно-направленных скважин и скважин с горизонтальным завершением, бурящихся на нефть и газ, заполненных промывочной жидкостью на водной основе с УЭС не менее 0,02 Ом.м, как при спуске, так и при подъеме комплекса в процессе подготовки скважины к спуску колонны (шаблонировании). Диаметр исследуемых скважин — 215–245 мм.

СКЛ-76 — аппаратурно-методический кабельный комплекс предназначен для геофизических исследований открытого ствола вертикальных и наклонно-направленных скважин, диаметром 120–245 мм, бурящихся на нефть и газ, как при спуске, так и при подъеме комплекса. Допускается возможность работы через буровой инструмент СБТ-127, ЛБТ-129Ю ЛБТ-147 с диаметром внутреннего прохода 90–110 мм.

Калибровочная установка — набор мер импеданса ИМ-1 предназначен для применения в качестве рабочих эталонов для калибровки аппаратуры высокочастотного электромагнитного каротажного изопараметрического зондирования ВИКИЗ, ВЭМКЗ и их модификаций в метрологических службах геофизических предприятий.

### **Разработка и изготовление приборов безопасности (ограничителей грузоподъемности) мостовых, козловых и порталных кранов, фольговых терзорезисторов — датчика силы**

МПБ-310М — многофункциональный прибор безопасности кранов мостового типа «МПБ-310М», устанавливается на электрические грузоподъемные краны мостового типа для выполнения функции ограничения грузоподъемности в аварийных ситуациях или их предупреждения и соответствует требованиям: ПБ 10-382-00, РД 10-118-96, РД 10-399-01, 399-5 ИТТ.

МПБ-310П — многофункциональный прибор безопасности порталных кранов «МПБ-310П», устанавливается на электрические порталные краны для выполнения функции ограничения грузоподъемности в аварийных ситуациях или их предупреждения и соответствует требованиям: ПБ 10-382-00, РД 10-399-01.

КВС-ЛУЧ — крановая весовая система предназначена для установки на мостовые литейные краны и выполняет статическое взвешивание ковшей с жидким металлом в мартеновских, конвертерных и сталеплавильных цехах.

### **Сервисные работы по проведению комплекса сейсмических методов поиска полезных ископаемых**

Выполняемый комплекс для поисков и разведки месторождений полезных ископаемых включает группы электроразведочных и дополнительных детализационных геохимических методов.

Группу электроразведки образуют: метод магнитотеллурических зондирований (МТЗ), зондирования становлением поля в ближней зоне (ЗСБ), вертикальные электрические зондирования (ВЭЗ), метод быстропотекающих процессов вызванной поляризации (БВП).

Группа геохимических методов состоит из хроматографии, гамма-спектрометрии, ионометрии, каппаметрии.

При нефтегазопроисковых работах электроразведочные методы решают структурно-картировочные задачи, а группа геохимических методов направлена на выявление углеводородного заражения грунтов и поиски вторичных изменений над залежами нефти и газа. Что при комплексной интерпретации позволяет не только выявлять положительные структуры, но и давать прогноз на наличие в них углеводородного флюида.

### Сервисные сейсморазведочные работы

производственная геофизическая экспедиция НППГА «Луч», осуществляет выполнение 2D сейсморазведочных работ по рекам. В качестве источников сейсмического сигнала используются пневмопушки. Так же возможно использовать импульсные источники. Регистрация сигнала осуществляется на автономные сейсмические регистраторы.

Преимущества такого подхода:

- Высокая производительность,
- Экологичность (не требуется рубка леса),
- отсутствие значительных перепадов рельефа на профиле,
- качество и экономичность. Без значительного увеличения финансовых затрат можно получать кратность наблюдений до 400
- возможность работать в труднодоступных районах, с развитой речной сетью.

Ещё одним направлением, развиваемым в ПГЭ НППГА «Луч», является СЕЙСМИЧЕСКИЙ МОНИТОРИНГ ГРП. Группы автономных сейсмических регистраторов, расположенные по сети на дневной поверхности, регистрируют сейсмические явления возникающие при образовании трещины в горных породах в результате закачки проппанта. В результате обработки данных получается информация о направлении и геометрических параметрах трещин.

### Геолого-технологические исследования

ООО НППГА «Луч» предлагает сервисные услуги, связанные с процессом контроля строительства нефтяных и газовых скважин.

Полевые партии располагают самыми мощными и современными по своим возможностям, компьютеризированными станциями геолого-технологических исследований и газового каротажа «АМТ-121», «КАМА» — совместная разработка ООО НППГА «Луч» (г. Новосибирск) и ООО «АМТ» (г. Санкт-Петербург).

В сегодняшнем исполнении СГТИ «КАМА» обеспечивает практически выполнение всего спектра необходимых исследований, совмещая в себе как набор уже ставших типовых («классических») методов исследований, так и оригинальных, которые отсутствуют даже у современных зарубежных аналогов.

Одним из таких методов является получение параметров энергокаротажа, позволяющего решать ряд задач:

- Оперативное литологическое расчленение разреза скважины, геологический анализатор по моделям пород;
- Выделение пластов — реперов и пластов-коллекторов с определением целого ряда петрофизически обоснованных параметров, в том числе буровой пористости, условной проницаемости, плотности породы,
- Определение фильтрационно-емкостных параметров и оценка коллекторских свойств пластов — коллекторов;
- Прогноз АВПД (АВПоД);
- Контроль режима работы ВЗД;
- Контроль состояния ствола скважины, баланс шлама;
- Подбор оптимальных режимов бурения.

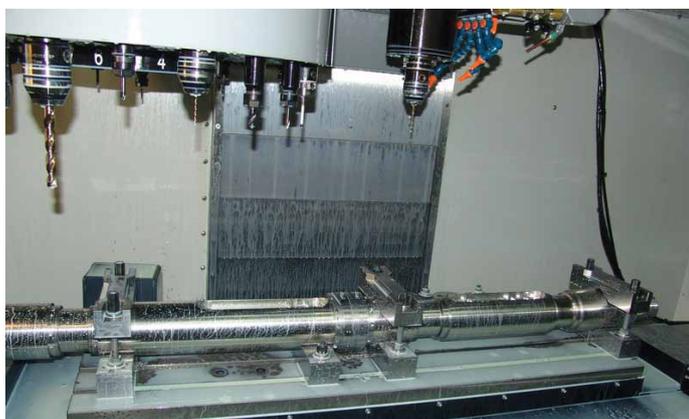
Наличие в составе станции расширенного геологического модуля позволяет производить полный комплекс геологические исследования непосредственно на скважине.

Все задачи решаются с помощью прикладного программного обеспечения станции:

- настройку на объект;
- контроля процесса бурения;
- выделения и прогнозирования зон аномально-высокого пластового давления (АВПД);
- первичной обработки данных;
- формирования отчета технико-экономических показателей;
- рабочее место геолога и многое другое.

## Основные заказчики

ПАО «Туполев»	2. ПАО «Компания Сухой»	
ПАО «Казанский вертолетный завод»	АО «У-УАЗ»	
Группа компаний Schlumberger	Холдинг Вертолеты России/ МВЗ им. М. Л. Миля	
695, 189 Военное представительство МО РФ	ГК по АЭ «РОСАТОМ»	
АО «РОСГЕОЛОГИЯ»	ПАО «НК Роснефть»	ПАО «Варьеганнефтегаз»
ПАО «Богучинская ГЭС»	ПАО «СНГЕО»	
ПАО «Ашинский металлургический завод»	АО «Камов»	
ФГП ВНИИА «им. Н.Л. Духова»	ОАО «Сургутнефтегаз»	АО «Самаранефтегаз»
АО «Геология»	АО «Арктикгаз»	АО «Сибирская сервисная компания»
ООО «Газпромнефть Ангара»	ООО «ОРИОН Консалтинг и Сервисес Лимитед»	
ООО «Юганскнефтегазгеофизика»	ООО «Газпромгеоресурс»	
ООО «Сургутская геофизическая компания»	ООО «РН-Пурнефтегаз»	
ООО «Геоконтроль»	ООО «РН-Юганскнефтегаз»	ООО «РЭМЗ»
ООО НПП «Буринтех»	ООО «ЦЗЛ ВИ»	ЗАО «СММ»
ТОО «Батыс геофизика»	и другие	



# АО «МАШПРОМ»

Россия, 117312, Москва, ул. Вавилова, 47, корп. 1  
 Тел./факс: +7 (495) 234-03-28,  
 +7 (499) 724-27-15, +7 (499) 724-28-80  
 E-mail: info@mashprom.net  
 www.mashprom.net



## Описание компании



Акционерное общество «МАШПРОМ» — ведущий в России производитель и поставщик широкого ассортимента противовыбросового оборудования, для производства которого, компания обладает тремя главными составляющими:

1. Высококвалифицированный управленческий, научно-технический и производственный персонал, решающий практические задачи по производству противовыбросового оборудования, в том числе нового, уникального.
2. Рациональная структура управления предприятием, базирующаяся на современных принципах теории управления и требующая минимальных затрат на бюрократический аппарат.
3. Современное оборудование, позволяющее выпускать высококачественную продукцию в неограниченном ассортименте не только сериями, но и поштучно.

АО «МАШПРОМ» постоянно взаимодействует с ведущими научно-техническими и проектировочными институтами, предлагая потребителю уникальные инновационные технологии в производстве противовыбросового оборудования.

Постоянный мониторинг рынка нефтегазового оборудования, сотрудничество с иностранными производителями позволяет коллективу АО «МАШПРОМ» предоставлять заказчикам широкий спектр технических решений на базе любого выпускаемого ведущими мировыми производителями противовыбросового оборудования.

Выпускаемая продукция имеет сертификаты соответствия, а также разрешения на применение оборудования, выданное на основании заключения экспертизы промышленной безопасности.

Противовыбросовое оборудование проектируется и изготавливается с учетом индивидуальных требований заказчика и условий эксплуатации в необходимых компоновочных состояниях.

Политика нашего предприятия нацелена, в первую очередь, на удовлетворения запросов наших заказчиков и построение с ними долгосрочных взаимовыгодных отношений. Низкие цены, высокое качество оборудования, строгое соблюдение установочных сроков – отличительные черты нашей компании.

АО «МАШПРОМ» разрабатывает и производит противовыбросовое оборудование для нефтегазовой промышленности на уровне мировых стандартов.

Низкая цена и высокое качество позволили установить партнерские отношения с нефтяными компаниями России, стран ближнего и дальнего зарубежья, в число которых входят: ОАО «Роснефть», ОАО «Славнефть», ООО «БК «Евразия» и др.

# Продукция и услуги

## Разработка и производство противовыбросового оборудования для нефтегазовой промышленности

### Противовыбросовое оборудование

Катушка переходная  
Превентор универсальный гидравлический  
Превентор плашечный  
Крестовина устьевая  
Задвижка гидравлическая  
Манифольд  
Станция гидроуправляемая  
Задвижка с ручным управлением  
Дроссель регулируемый  
Газосепаратор ГС-1  
Защитный козырек над ПВО

### Мобильная буровая установка МБУ-160

Установка предназначена для проведения КРС, бурильных работ, в том числе для зарезки второго ствола в действующих скважинах и других работ в районах с умеренным климатом — У, категории 1 по ГОСТ 15150-69 (-45 °С... +45 °С) на месторождениях с содержанием сероводорода менее 6%. Установка предназначена для эксплуатации вне дорог с твердым покрытием и на технологических дорогах.

### Буровое основание БО-140

Буровое основание (далее Основание) предназначено для применения в составе мобильной буровой установки производства ОАО «МАШПРОМ». Основание предназначено для установки ротора РУП-560 с механическим приводом, вертикальной установки труб (свечей), является рабочей площадкой для буровой бригады. Основание устанавливается на существующих нефтегазовых скважинах - кустовых площадках.

### Механизированные приемные мостки

Предназначены для приёма и выдачи труб и насосных штанг погружных насосов при текущем и капитальном ремонте скважин в условиях макроклиматических районов I-II по ГОСТ 16350-80.

### Оборудование циркуляционных систем буровых установок МЦС-80

Мобильная циркуляционная система предназначена для приготовления, хранения, циркуляции бурового раствора при бурении скважин, его очистки от выбуренной породы, а также обработки бурового раствора химическими реагентами.

### Блок хранения растворов БХР-40

Блок хранения растворов БХР-40 (далее по тексту — БХР) предназначен для временного хранения бурового раствора в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре окружающего воздуха от -45 °С до +40° С.

### Подъемные агрегаты МПА-80

Установка МПА-80 предназначена для:

- ремонта, бурения и освоения нефтяных и газовых скважин при ремонте с условной глубиной 4000 метров (НКТ 14 кг/м), при бурении скважин 2000 метров (при бурении колонной 24 кг/м);
- разбуривания цементной пробки в трубах диаметром 146-168 мм (5-6») связанных с этим процессом операции (спуска и подъема бурильных труб, промывки скважин и т.д.);
- спуска и подъема насосно-компрессорных труб;
- установки эксплуатационного оборудования на устье скважин;
- проведения ремонтных работ и работ по ликвидации аварий;
- проведение буровых работ.

### Трехпоршневой насос модели MP-5

Насос MP-5 компании Weatherford представляет собой трехпоршневой насос одностороннего действия номинальной мощностью 500 л. с. в непрерывном режиме работы.

## Основные заказчики

| ПАО «НК «Роснефть» | ПАО «НГК «Славнефть» | ООО «БК «Евразия» | и др.



# ООО «УЛК-МАШСЕРВИС»

Россия, 620088, г. Екатеринбург,  
ул. 40-летия Октября 15а  
Телефоны: Тел. +7 (343) 360-46-50, 360-46-51  
Факс: +7 (343) 360-46-48  
E-mail: mail@metallurg.biz  
www.mpm-service.ru



## Описание компании



ООО «УЛК-МАШСЕРВИС» входит в группу компаний «Металлург». Компания ООО «УЛК-МАШСЕРВИС» проводит работы по проведению комплексной технической диагностики, неразрушающему контролю и экспертизе промышленной безопасности как разработанных проектов, так и оборудования, находящегося в эксплуатации.

Экспертиза промышленной безопасности проводится высококвалифицированными специалистами и экспертами по промышленной безопасности. В штате организации 12 экспертов с правом расчета остаточного ресурса, в том числе 2 эксперта высшей квалификации. Работы по ЭПБ выполняются по согласованным методикам на основании лицензий выданных Ростехнадзором.

Компания ООО «УЛК-МАШСЕРВИС» сертифицирована по системе менеджмента качества применительно к услугам в области технического диагностирования, неразрушающего контроля, экспертизы промышленной безопасности проектной, иной документации и технических устройств на объектах и производствах машиностроительной, горнорудной, угольной, нефтяной и газовой отраслей.

## Продукция и услуги

**Работы по проведению комплексной технической диагностики, неразрушающему контролю и экспертизе промышленной безопасности:**

### **объектов нефтяной и газовой промышленности**

Буровое оборудование — стационарные, кустовые, мобильные буровые установки, агрегаты для ремонта скважин, колтюбинговые установки, превенторные установки и буровой инструмент.

Нефтепромысловое оборудование — фонтанная, устьевая, запорная арматура, АГЗУ, насосное и компрессорное оборудование, промысловые и магистральные трубопроводы, резервуары.

Станки разведочного бурения.

**горного оборудования**

экскаваторы карьерные, шагающие, роторные; буровые станки, автосамосвалы, дробилки, мельницы, питатели, трактора и др.

**объектов котлонадзора**

сосуды работающие под давлением, котлы, паропроводы

**объектов химической и нефтехимической промышленности**

сосуды и аппараты, трубопроводы, резервуары, насосное и компрессорное оборудование

**грузоподъемных машин**

краны, вышки, манипуляторы

**научно-технические экспертизы при расследовании причин аварий**

судебные инженерно-технологические экспертизы

## Основные заказчики

| ООО «Буровая компания «Евразия» | ООО «Национальный институт нефти и газа» |  
| СГК Бурение | ЗАО «Удмуртнефть-бурение» | ССК | и др.



# ООО «НПЦ «Металлург»

Россия, 620088, г. Екатеринбург,  
ул. 40-летия Октября 15а;  
Телефоны: +7 (343) 360-46-50, 360-46-51  
Факс: +7 (343) 360-46-48  
E-mail: mail@metallurg.biz  
www.mpm-service.ru



## Описание компании



ООО НПЦ «Металлург» было основано 28 июня 1990 года и с тех пор, в отличие от большинства российских предприятий среднего бизнеса, не меняло ни названия, ни направления деятельности, ни генерального директора. Основными факторами столь долгосрочного успеха компании мы считаем стратегию постепенного развития и коллектив профессионалов высочайшего уровня.

В настоящее время «Металлург» превратился в группу из трех дополняющих друг друга компаний:

ООО НПЦ «Металлург» — специализируется на разработке технических решений и конструкторской документации;  
ООО «УЛК-МАШСЕРВИС» — проводит экспертизу промышленной безопасности как разработанных проектов, так и оборудования, находящегося в эксплуатации;

Тюльганский машиностроительный завод — является производственной базой компании, позволяющей производить изготовление и контрольную сборку оборудования с использованием современных технологий и соблюдением международных стандартов контроля качества.

В рамках группы компаний специалисты «Металлурга» решают проблемы буровиков «под ключ» — от экспертизы промышленной безопасности, разработки инжинирингового проекта на модернизацию буровой установки, подготовки рабочего проекта на механоизделия и металлоконструкции до изготовления необходимых узлов и комплектующих, шеф-монтажа оборудования и сервисного сопровождения бурения. При этом мы предлагаем технические решения, максимально отвечающие арктическим условиям Западной Сибири и не уступающие по качеству гигантам тяжелого машиностроения. Нами получены сертификаты соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2011 (ИСО 9001:2008) применительно к проектированию, техническому диагностированию, неразрушающему контролю, научно-технической экспертизе при расследовании причин аварий, экспертизе ПБ технических устройств, проектной и иной документации технических устройств (оборудования) для машиностроительной, горной, угольной, нефтяной и газовой отраслей.

# Продукция и услуги

## Буровое оборудование

### Буровая установка БК200Э-БМ-ЦК

Буровая установка оборудована частотно-регулируемым электрическим приводом, имеет эшелонное расположение блоков и поставляется в блочно-модульном исполнении. Кроме того данная буровая установка оборудована цементировочным комплексом и системой верхнего привода. Буровая установка может применяться в макроклиматических районах с умеренным климатом — У, категории 1 по ГОСТ 15150-69 (–45 °С +40 °С) на месторождениях с содержанием сероводорода менее 6%.

### Вышечно-лебедочный блок ВЛБ-320

Вышечно-лебедочный блок буровой установки (ВЛБ), в модульном исполнении с частотно-регулируемыми электрическими приводами, может поставляться как в составе полнокомплектной буровой установки, так и для модернизации существующих станков с целью увеличения грузоподъемности. ВЛБ может применяться в макроклиматических районах с умеренным климатом — У, категории 1 по ГОСТ 15150-69 (–45 °С +40 °С) на месторождениях с содержанием сероводорода менее 6%.

### Модернизация буровой установки ЗД-76 (86)

### Модернизация буровой установки IRI IDECO-270

### Модернизация бурового оборудования

Модернизация буровых установок и их узлов производится для приведения эксплуатируемых буровых установок в соответствие с правилами безопасности в нефтяной и газовой промышленности ПБ 08-624-03, увеличения предельного срока службы, а так же расширения её технических возможностей и улучшения условий труда буровой бригады.

## Дробильно-размольное оборудование

Одним из главных направлений деятельности группы предприятий НПЦ «Металлург», «УЛК-Машсервис», «Тюльганский машиностроительный завод» является производство и продажа узлов и деталей для дробильно-размольного оборудования. Поставка оборудования осуществляется в основном со складов в г. Екатеринбурге и г. Красноярске, а также под заказ.

- Питатели пластинчатые
- Дробилки
- Мельницы

## Карьерные и шагающие экскаваторы

одним из основных видов компании была и остается поставка запасных частей к карьерным и шагающим экскаваторам. Мы производим большую номенклатуру запасных частей на собственных производственных площадях Тюльганского машиностроительного завода. Для этого, Тюльганский машиностроительный завод оснащен необходимым станочным парком.

## Конструкторские разработки

Конструкторский отдел ООО НПЦ «Металлург» осуществляет полный комплекс инжиниринговых работ связанных с выпуском новых и модернизацией существующих буровых установок как отечественного, так и импортного производства.

### Экспертиза промышленной безопасности

Компания ООО «УЛК-МАШСЕРВИС», входящая в НПЦ «Металлург», проводит работы по проведению комплексной технической диагностики, неразрушающему контролю и экспертизе промышленной безопасности объектов нефтяной и газовой промышленности

- горного оборудования
- объектов котлонадзора
- объектов химической и нефтехимической промышленности
- грузоподъемных машин

## Основные заказчики

| ООО «Буровая компания «Евразия» | ООО «Национальный институт нефти и газа» |  
| СГК Бурение | ЗАО «Удмуртнефть-бурение» | ССК | и др.



# ОАО «АК «ОЗНА»

Россия, 450071, Республика Башкортостан,  
г. Уфа, ул. Менделеева, 205а;  
Телефон: +7 (347) 292-77-52  
Факс: +7 (347) 292-77-53  
E-mail: [ozna-mnt@ozna.ru](mailto:ozna-mnt@ozna.ru)  
[www.ozna.ru](http://www.ozna.ru)



## Описание компании



Компания «ОЗНА» — диверсифицированный производственно-инжиниринговый Холдинг. Уверенная позиция на нефтегазовом рынке страны и стабильное развитие «ОЗНА» обеспечивается благодаря мощному производственному потенциалу, большому опыту реализации проектов различного уровня сложности, накопленному более чем за шесть десятков лет, разработке собственных инновационных решений.

Мы реализуем комплекс решений для нефтегазовой отрасли: проектирование, изготовление и сервисное обслуживание нефтегазового оборудования; инжиниринг в области транспортировки и подготовки нефти, газа и воды; создание АСУ ТП и телемеханики; метрологическое обеспечение объектов нефтегазового сектора; управление ЕРС-проектами.

Собственное масштабное производство и глубоко интегрированный производственный цикл, отвечающий самым современным мировым стандартам качества, позволяет реализовывать проекты в кратчайшие сроки с минимальными рисками для заказчика, и при этом предлагать выгодные по стоимости решения.

Являясь одним из лидеров отрасли, «ОЗНА» участвует во всех крупных проектах нефтегазового сектора на территории России и СНГ, каждый раз решая новые, все более сложные задачи.

Привлекательность для технологических партнеров

Компания «ОЗНА» имеет большой и успешный опыт партнерства с такими ведущими технологическими корпорациями мира как Schlumberger, Emerson, Sulzer, ABB, Siemens, General Electric и многими другими. Это позволяет нам сегодня предлагать заказчикам лучшие мировые технологии в нефтегазовой отрасли и характеризует «ОЗНА» как компанию всегда открытую к партнерству.

Сотрудничество с нами имеет следующие преимущества:

- Доступ к рынку нефтепромыслового оборудования и нефтесервисов в России и ближнем зарубежье; Активная инновационная деятельность и наличие инновационного подразделения;
- Готовность испытывать новые технологии и соинвестировать пилотные проекты;
- Возможность совместного продвижения на рынке;
- Наличие инженерной поддержки проектов, в том числе собственного опытного производства;
- Наличие возможности поддержки полевых испытаний, пусконаладочных работ и технического обслуживания на территории России и ближнего зарубежья;
- Наличие широких компетенций в сфере добычи нефти и газа, измерений продукции скважин и нефти;
- Знание отраслевых и государственных стандартов в сфере нефти и газа, поддержка на этапе сертификации решений в России;
- Участие в законодательном процессе и понимание тенденций в области государственного регулирования деятельности НК.

# Продукция и услуги

## Проектирование и изготовление нефтегазового оборудования

### Технологии подготовки нефти, газа, и воды

Инжиниринговые услуги в области подготовки нефти, газа и воды являются одним из важных направлений деятельности компании «ОЗНА». Компания способна обустроить месторождение с нулевого цикла «под ключ», выполнить реконструкцию и техническое перевооружение действующих объектов.

#### Портфель решений:

Комплексные установки подготовки нефти (УПН);  
 Комплексные установки подготовки газа (УПГ);  
 Установки предварительного сброса воды (УПСВ);  
 Блочные установки глубокой очистки воды (БУГОВ);  
 Системы ранней подготовки нефти на базе блочно-модульных установок для освоения скважин (БУОС);  
 Автономные системы обустройства кустов скважин на базе установок предварительного обезвоживания нефти (УПОН).

#### Инновации:

Очистка нефти от сероводорода;  
 Арендная модель систем ранней подготовки нефти;  
 Входной сепарационный блок для продукции с высоким содержанием газа.

### Технологии перекачки сред

С начала 70-х компания «ОЗНА» успешно развивает бизнес-направление по выпуску насосного оборудования. Продуктовая линейка состоит из систем поддержания пластового давления и оборудования транспортировки различных сред. Одними из инновационных продуктов холдинга являются компрессорные и мультифазные насосные станции. В настоящий момент «ОЗНА» разработала собственную систему управления насосными станциями.

#### Портфель решений:

Блочные кустовые насосные станции;  
 Насосные перекачивающие станции;  
 Компрессорные станции;  
 Установки улавливания легких фракций

#### Инновации:

Мультифазные насосные станции;  
 Насосные станции с управлением подачи (БКНС-44).

### Технологии химизации и теплогенерации

Компания «ОЗНА» в течение последних 30 лет успешно реализует проекты по созданию решений в области химизации: деэмульсации, профилактике гидратообразования, минимизации содержания меркаптантов и защите металла оборудования и труб от коррозии, солей, карбонатных отложений и парафиноотложений.

#### Портфель решений:

- В области химизации:
  - Установки дозирования реагентов «ОЗНА-Дозатор»;
  - Установка дозирования реагентов скважинная «ОЗНА-БДР.С»;
  - Мобильный блок приготовления и дозирования химических реагентов «БДР-М»;
  - Блок подачи ингибитора.
- В области теплогенерации:
  - Блочно-модульные котельные на различных видах топлива (газ, мазут, нефть);
  - Котлы двухконтурные 2к-вк.

Инновации:

Блок подачи метанола;  
Подогреватели путевые автоматизированные с промежуточным теплоносителем.

**Измерение продукции скважин нефтегазовых месторождений**

Компания «ОЗНА» — лидер в области технологии измерения дебитов продукции скважин и мультифазного потока в России на протяжении многих лет. Задачей измерительного бизнеса в компании «ОЗНА» является обеспечение измерений продукции скважин самым оптимальным способом на всех стадиях жизненного цикла месторождения. Универсальное сепарационное решение в области измерений дебита скважин ОЗНА-МАССОМЕР подходит для большинства разрабатываемых месторождений.

Инновации:

Установки измерения газоконденсата;  
Установка автоматизированная измерительная Vx Spectra;  
Арендная модель стационарной измерительной установки;  
Установка оперативного учета нефти для систем мультифазного транспорта (СИКНС).

**Измерительные системы:**

Установка автоматизированная измерительная «ОЗНА-МАССОМЕР»  
Установка автоматизированная измерительная «ОЗНА-Импульс»  
Комплект модернизации для установки автоматизированной измерительной «СПУТНИК-ОЗНА-ВМ1»  
Блок измерений и обработки информации БИОИ  
Установка автоматизированная измерительная «ОЗНА-Спутник»  
Установка измерительная БИУС 40-50  
Установки трубопоршневые «ОЗНА-ПРУВЕР С-0,05»  
Установка измерительная «ОЗНА-Vx»  
Запасные части к АГЗУ

**Метрологическое обеспечение**

Компания «ОЗНА» осуществляет полный комплекс работ «под ключ» по созданию систем измерения количества и показателей качества нефти (СИКН), систем измерения количества и показателей качества газа (СИКГ), узлов учета воды (УУВ), включая проектирование, изготовление, поставку, шеф-монтаж и пуско-наладочные работы. Кроме этого, мы осуществляем ввод в эксплуатацию, метрологическое обеспечение, гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Портфель решений:

Системы измерения количества и показателей качества нефти и нефтепродуктов (СИКН);  
Системы измерения количества и показателей качества природного и свободного нефтяного газов (СИКГ);  
Узлы учета воды (УУВ).

Инновации:

Химико-аналитическая лаборатория;  
Фильтры с быстросъемной крышкой для очистки нефти и нефтепродуктов;  
Метрологические стенды поверки расходомеров.  
Системы измерения количества и параметров качества нефти (узлы учета нефти) далее СИКН, предназначены для автоматизированного (оперативного или коммерческого) учета при сдаче нефти от Поставщика Покупателю или при внутри-хозяйственном учете.  
Функционально СИКН состоит из следующих элементов (далее блоков):  
Блок измерительных линий (БИЛ)  
Блок измерений показателей качества нефти (БИК)  
Пробозаборное устройство (щелевого или трубчатого типа) (ПЗУ)

**Решения в газовой отрасли**

Деятельность компании «ОЗНА» направлена на создание решений по использованию попутного и природного газа.

Портфель решений:

Малогобаритная термостатирующая установка (МТСУ);  
Блок дозирования реагентов;  
Установка получения азота и воздуха;  
Компрессорные станции.

Инновации:

Автоматизированная газораспределительная станция нового поколения (АГРС-НП 10/50);  
Компрессорная станция попутного нефтяного газа с фракционирующими блоками межступенчатого охлаждения;  
Установка адсорбционной осушки природного и попутного газа с безогневой регенерацией;  
Установка низкотемпературной сепарации с фракционирующим узлом промежуточной сепарации;  
Установка измерения газоконденсата;  
Газоизмерительная станция (ГИС).

**АСУ ТП**

Одним из наиболее перспективных и динамично развивающихся направлений деятельности в компании «ОЗНА» является автоматизация технологических процессов. Используя технологические компетенции компании и двигаясь в рамках тренда по внедрению «интеллектуального месторождения», компания «ОЗНА» ведет активную разработку MES-системы.

Портфель решений:

Автоматизированная система оперативного диспетчерского управления АСОДУ Discovery;  
Система технического энергоучета;  
Шкаф телемеханики.

Инновации:

MES-система;  
ШКАФ АСТУЭ.

**Решения для обустройства шельфовых месторождений**

Учитывая перспективы освоения шельфовых месторождений в России, в 2012 году компанией «ОЗНА» было принято решение о разработке продуктов и услуг в этом направлении.

Портфель решений:

Комплексная интеграция системы АСУТП и АСКУЭ на морской платформе (шеф-монтажные и пусконаладочные работы);  
Проектирование технологического оборудования для верхних строений морских платформ;  
Комплексная блочная система химизации технологических процессов на морской платформе (мультиреагентная система);  
Блок дозирования реагентов (метанол, ингибитор парафиноотложений);  
Сепарационная замерная установка продукции скважин (тестовый сепаратор) в морском исполнении для стационарных и плавучих платформ;  
Система измерения показателей качества и количества нефти и газа (СИКНГ) в морском исполнении;  
Установка мультифазных насосов;  
Система подготовки и закачки в пласт морской и пластовой воды;  
Инжиниринг и комплексная поставка технологических линий подготовки нефти, газа и воды для технологических платформ;  
Блоки манифольдов продукции скважин и блоки распределения воды;  
Устройство средств очистки и диагностики трубопроводов (УСОД).

### Запасные части к буровым насосам

Выпуск запасных частей к буровым насосам занимает важное место в производственной деятельности компании «ОЗНА». На протяжении нескольких десятков лет специалисты компании успешно расширяют номенклатурный перечень запасных частей к буровым насосам российского и иностранного производства — клапанов, втулок и штоков. Опыт, приобретенные компетенции и соответствие современным требованиям рынка позволяют компании «ОЗНА» занимать лидирующую позицию в этом сегменте в России.

#### Портфель решений:

Запасные части к буровому нефтяному оборудованию (поршни, втулки, клапаны и штоки к буровым насосам);  
Оборудование для компоновки бурильной колонны;  
Соединительные детали трубопроводов.

#### Инновации:

Биметаллические втулки.

### Инновационные решения

Анализируя потребности, изучая последние мировые разработки и перспективы, связанные с изменениями в технологии добычи нефти и газа, мы создаем и предлагаем рынку современные инновационные решения.

Бессепарационные (мультифазные) системы для измерения продукции скважин. ПРЕИМУЩЕСТВА: надежные измерения в любых сложных условиях.

Автоматическая система технического учета электроэнергии (АСТУЭ). ПРЕИМУЩЕСТВА: сокращение энергозатрат и увеличение энергоэффективности.

Автоматизированная газораспределительная станция нового поколения (АГРС-НП 10/50). ПРЕИМУЩЕСТВА: высокая энергоэффективность и надежность.

Входной сепарационный блок для продукции с высоким содержанием газа. ПРЕИМУЩЕСТВА: максимальная производительность при минимальных размерах.

Блок приготовления и дозирования химических реагентов мобильный (БДР-М)

Блок подачи ингибитора (БПИ)

Биметаллическая цилиндрическая втулка бурового насоса

Фильтры с быстросъемной крышкой

## Основные заказчики

| ПАО «Газпром нефть» | ПАО «ЛУКОЙЛ» | ПАО «Транснефть» |  
| ПАО АНК «Башнефть» | ОАО «ПЕЧОРАНЕФТЬ» | ТОО «Жаикмунай» |

# ООО «Омский завод трубопроводной арматуры»

644073, Россия, г. Омск, ул. 2-я Солнечная, д.42  
 Тел.: +7 (3812) 71-02-46, 71-02-99  
 +7 (3812) 72-85-81, 72-85-72  
 Факс: +7 (3812) 71-15-31  
 office@ozta55.ru, sbyt@ozta55.ru  
 www.ozta55.ru



## Описание компании



ООО «Омский завод трубопроводной арматуры» является отечественным производителем оборудования для нефтегазовой отрасли.

Основными направлениями деятельности «ОМСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ» являются производство и поставка трубопроводной арматуры, деталей трубопроводов и комплектующих к ТПА.

Производственно-техническая база предприятия позволяет выпускать продукцию как по российским, так и по международным стандартам.

Система качества ООО «ОЗТА» соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001:2011 (ISO 9001-2008).

## Продукция и услуги

### Нефтегазовое оборудование

#### Продукция собственного производства

Редукторы конические тип «В», «Г» для управления трубопроводной арматурой

Фланцы стальные ГОСТ 12820-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 12822-80;

Фланцы сосудов и аппаратов стальные ГОСТ 28759.2 (3, 4)-90;

Фланцы по стандарту ANSI, ASME, DIN;

Фланцы по чертежам Заказчика давлением до 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>);

Заглушки фланцевые стальные АТК 24.200.02-90; ГОСТ 22815-83;

Заглушки поворотные АТК-26-18-5-93, ТММ-25-2000;

Заглушки по чертежам Заказчика;

Тройники, переходы из легированных и высоколегированных сталей (марки стали: 3, 20, 09Г2С, 10Г2, 15Х5М, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 13ХФА или др. стали по требованию Заказчика.);  
Прокладки овального и восьмиугольного сечения (кольца Армко).

#### **Комплексные поставки трубопроводной арматуры**

Задвижки стальные, чугунные, из нержавеющей стали;  
Вентили, клапаны, краны шаровые.

Комплектуем трубопроводную арматуру редукторами собственного производства, а также электроприводами ООО «ГЗ-Электропривод».

#### **Работы**

Работы по плазменной резке металла  
Работы по мехобработке деталей

## Основные заказчики

| ООО «ПриволжскНИПНефть» | ПКДЭЛФ |



# ПАО «ОМЗ»

Россия, 115035, г. Москва,  
Овчинниковская наб., д. 20, стр. 1  
Телефон: +7 (495) 662 10 40  
Факс: +7 (495) 662 10 41  
E-mail: mail@omzglobal.com  
www.omz.ru



## Описание компании



Объединенные машиностроительные заводы (Группа Уралмаш-Ижора) — интегрированный и высокодиверсифицированный инжиниринговый и научно-производственный холдинг в области тяжелого машиностроения с прочными рыночными позициями в следующих бизнес-направлениях:

- Оборудование для атомной энергетики
- Оборудование для нефтегазохимического комплекса
- Продукция из специальных и обычных сталей
- Металлургическое оборудование
- Криогенная техника
- Трубопроводная арматура
- Инжиниринг, комплексные решения и сервис

Современная производственная база, отработанные технологии и многолетний опыт инжиниринга, референции и компетенции персонала, накопленные при производстве атомного оборудования, определяют уникальные возможности предприятий ОМЗ при проектировании и изготовлении широкой гаммы сосудов давления различного назначения и весогабаритных характеристик для нефтегазохимической отрасли.

В состав бизнес-направления входят:

**ПАО «Ижорские заводы»** — одно из старейших промышленных предприятий России, основанное в 1722 году по указу Петра Великого. Сегодня Ижорские заводы — это современное машиностроительное предприятие, проектирующее и изготавливающее оборудование для объектов использования атомной энергии, продукцию тяжелого, химического и нефтяного машиностроения.

**ООО «ОМЗ-Спецсталь»** — крупнейший российский производитель металлургических заготовок для различных отраслей промышленности. Диапазон выплавляемых марок стали превышает 300 наименований

**ПАО «Криогенмаш»** — является крупнейшей компанией в России по производству технологий и оборудования разделения воздуха, по снабжению техническими газами и разработке комплексных решений по переработке попутного, природного газа и СПГ. На оборудовании, изготовленном Криогенмаш, выпускается около 80% годового объема производства технических газов в России.

**Skoda JS a.s.** — одна из крупнейших инжиниринговых и производственных компаний, имеющих опыт сооружения и сервиса атомных электростанций, работающих по всему миру. За время своего существования фирма поставляла инжиниринг, оборудование и услуги для атомных электростанций, исследовательских реакторов и складов отработанного топлива в Центральной и Восточной Европе, Скандинавии, Франции, Германии, США и на Дальнем Востоке.

**АО «Уралхиммаш»** — один из ведущих российских производителей оборудования для газоперерабатывающей, нефтяной, химической, нефтехимической и других отраслей промышленности. Линейка выпускаемой продукции включает: шаровые резервуары, реакторное, колонное теплообменное, емкостное оборудование, контейнерно-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов, электролизные установки, вакуумные фильтры, аппараты.

**ООО «Уральский металлургический завод»** — производитель металлургических заготовок для различных отраслей промышленности. На сегодняшний день предприятие обладает современными технологиями, обеспечивающими индивидуальное и мелкосерийное производство поковок.

**АО «Гипрокислород»** — современная инжиниринговая компания, успешно развивающая традиции проектирования сложных объектов. За время существования института по его проектам были построены все кислородные производства для металлургических предприятий и азотно-кислородные производства для нефтеперерабатывающих заводов на постсоветском пространстве, Индии, Болгарии, Египте, Польше, Китае.

**ООО «Глазовский завод Химмаш»** — предприятие специализируется на изготовлении оборудования для химической, нефтегазоперерабатывающей и других отраслей промышленности: емкостного, реакторного, колонного, теплообменного, резервуарного оборудования, а также оборудования для АЭС.

**АО «НПФ «ЦКБА»** — инжиниринговая компания полного цикла, основана в 1945 году. Компания специализируется на проектировании, стандартизации и производстве трубопроводной арматуры для различных отраслей промышленности, включая атомную энергетику, судостроение, нефтегазовую отрасль, химическую промышленность.

ООО «ТК ОМЗ Ижора»

**ООО «ТК «ОМЗ-Ижора»** — базовый материаловедческий, испытательный и исследовательский центр Группы ОМЗ. Все лаборатории Общества, проводящие испытания и контроль качества металлопродукции, имеют необходимые разрешительные документы (лицензии, аттестат аккредитации, свидетельства о признании и т.д.)

**ООО «Ижорские сварочные материалы»** является одним из старейших предприятий России по выпуску сварочных материалов. В перечень поставок входят сварочные электроды, сварочные и металлургические флюсы, сварочная проволока и лента, сочетания сварочных материалов с испытаниями на подтверждение требования нормативной документации Заказчика.

**АО ПО «Уралэнергомонтаж»** — одно из старейших монтажных предприятий России, основанное в 1925 году для реализации плана ГОЭЛРО. Сегодня АО ПО «Уралэнергомонтаж» это современное предприятие, осуществляющее выполнение СМР на строительстве и монтаже сооружений, оборудования, трубопроводов и металлоконструкций для объектов использования атомной энергии, теплоэнергетики, нефтегазохимии, металлургических производств и транспортной инфраструктуры.

## Продукция и услуги

### **Инжиниринг, комплексные решения и сервис**

Объединенные машиностроительные заводы являются одной из немногих российских компаний в области тяжелого машиностроения, предоставляющей услуги по инжинирингу, комплексным решениям и сервису для широкого спектра отраслей отечественной экономики, в том числе атомной энергетики, нефтегазохимии, металлургии и т.п.

Объединенные машиностроительные заводы благодаря накопленному опыту, осуществленной модернизации производственных мощностей и технологий, инновационным разработкам выходят на новый уровень работы на ключевых рынках — производству высокотехнологичной и высококонкурентной продукции, комплексным решениям и EPC-контрактами.

### **Криогенная техника**

Объединенные машиностроительные заводы являются крупнейшей компанией в России по разработке и внедрению технологий и производству оборудования для разделения воздуха, по снабжению техническими газами и разработке комплексных решений попутного и природного газа СПГ.

Бизнес-направление представлено ПАО «Криогенмаш».

На оборудовании, изготовленном ПАО «Криогенмаш», выпускается около 80% годового объема производства технических газов в России.

### **Оборудование для атомной энергетики**

Стратегическим бизнес-направлением объединенных машиностроительных заводов является производство оборудования для атомных электрических станций.

Объединенные машиностроительные заводы являются одним из трех (наряду с Toshiba/Westinghouse и AREVA) ведущих мировых производителей основного корпусного оборудования для атомных энергетических установок в объеме «ядерного острова» в полной комплектации и оборудования для хранения и транспортировки отработанного ядерного топлива, а также инвестиционного инжиниринга и сервиса для АЭС. Объединенные машиностроительные заводы поставили оборудование более чем для 80 блоков АЭС в России, Украине, Германии, Болгарии, Чехии, Словакии, Венгрии, Финляндии, Индии, Китае, Иране.

### **Оборудование для нефтегазохимического комплекса**

Современная производственная база, отработанные технологии и многолетний опыт инжиниринга, референции и компетенции персонала, накопленные при производстве атомного оборудования, определяют уникальные возможности предприятий ОМЗ при проектировании и изготовлении широкой гаммы сосудов давления различного назначения и весогабаритных характеристик для нефтегазохимической отрасли.

В состав бизнес-направления входят: АО «Уралхиммаш», ООО «Глазовский завод Химмаш» и SKODA JS a.s.

**ПАО «Ижорские заводы»** — крупнейшее машиностроительное предприятие РФ по выпуску уникального корпусного оборудования: реакторов для вторичных процессов переработки нефти, сепараторов, сосудов гидротермального синтеза, емкостей для хранения жидких углеводородов и газов, газгольдеров и др.

Завод располагает технологическими возможностями для изготовления оборудования со следующими параметрами:

- Наружный диаметр, мм: от 500 до 9000;
- Длина, мм: от 300 до 80000;
- Толщина стенки, мм: от 4 до 450;
- Масса, т: от 0,05 до 2000;
- Рабочее давление, МПа: до 250
- Рабочая температура, °С: от минус 70 до плюс 600.

Для изготовления сосудов применяются углеродистые, кремнемарганцовистые, низколегированные хромо-молибденовые и хромо-молибдено-ванадиевые, коррозионностойкие, высоколегированные марки сталей. Имеется опыт изготовления сосудов из двухслойных листов. При производстве данного оборудования используется

качественная сталь различных марок как по российским ГОСТам, так и по стандартам ASTM, ASME, JIS, EN, NFA, BS, DIN, SEW и др.

Выпускаемая продукция:

- Реакторы для вторичных процессов переработки нефти (в т.ч. гидрокрекинга, каталитического крекинга, гидроочистки)
- Сепараторы
- Сосуды гидротермального синтеза
- Емкости для хранения жидких углеводородов и газов
- Газгольдеры
- Другие виды продукции: ресиверы для химически активных сред, газгольдеры объемом от 60 до 600 м<sup>3</sup>, транспортные резервуары, автоклавы

**АО «Уралхиммаш»** — один из крупнейших заводов химического машиностроения в России. Основная продукция — крупно- и средне-тоннажное оборудование, включая не имеющее аналогов оборудование для нефтегазохимической отрасли. ОАО «Уралхиммаш» является уникальным производителем в России оборудования с рабочим давлением от 30 МПа до 250 МПа.

Завод располагает технологическими возможностями для изготовления оборудования со следующим характеристиками:

- Наружный диаметр, мм: от 300 до 5000;
- Длина, мм: от 300 до 75000;
- Толщина стенки, мм: от 4 до 300;
- Масса поставочного блока, т: до 500;
- Рабочее давление, МПа: от вакуума до 250;
- Рабочая температура, °С: от минус 70 до плюс 1000.

На предприятии действует система менеджмента качества ISO 9001:2008.

В наличии лицензии и разрешения Госгортехнадзора России, Госстроя России, Госатомнадзора России, сертификат соответствия требования кода ASME (секция VIII, раздел 2, клеймо «U»).

Выпускаемая продукция:

- Реакторное оборудование
- Шаровые резервуары
- Блочное оборудование
- Колонное оборудование
- Теплообменное оборудование
- Другие виды продукции: ресиверы для химически активных сред, газгольдеры объемом от 60 до 600 м<sup>3</sup>, транспортные резервуары, автоклавы

**ООО «Глазовский завод Химмаш»** — основным направлением деятельности является разработка, изготовление и реализация малотоннажного технологического оборудования весом до 65 тонн для химической, нефтехимической, нефте- и газоперерабатывающей промышленности: теплообменного, колонного, реакторного, емкостного и др.

Завод располагает технологическими возможностями для изготовления оборудования со следующим параметрами:

- Наружный диаметр, мм: до 4000;
- Длина, мм: до 35000;
- Толщина стенки, мм: до 65;
- Масса поставочного блока, т: до 65.

На предприятии действует система менеджмента качества ISO 9001:2008.

В наличии разрешения Ростехнадзора и сертификаты соответствия ГОСТ-Р на все виды производимого оборудования, сертификат на право изготовления сосудов под давлением в соответствии с техническими требованиями Кода ASME (Секция VIII, раздел 1, клеймо «U» и «NB»).

Выпускаемая продукция:

- Емкостное оборудование и блоки к ним давлением до 10 МПа

- Сосуды и аппараты для хранения сжиженных углеводородных газов; емкости подземные и надземные для хранения жидких продуктов; воздухооборники; автоклавы; отстойники нефти; аппараты с перемешивающим устройством (реакторы); нефтегазосепараторы; колонны (без ВКУ);
- Колонное оборудование
- Реакторное оборудование
- Теплообменное оборудование с плавающей головкой, с неподвижной трубной решеткой, с U-образными трубами, с температурным компенсатором:
- Теплообменники
- Испарители
- Холодильники
- Конденсаторы
- Резервуарное оборудование:
- Резервуары вертикальные стальные (полистовой метод) объемом от 50 до 5000 м<sup>3</sup>
- Резервуары вертикальные стальные (рулонный метод) объемом от 50 до 2000 м<sup>3</sup>
- Другие виды продукции:
- Строительные и машиностроительные металлоконструкции (колонны; балки; ригеля; фермы; прогоны);
- Нестандартное оборудование по эскизам, техническим проектам, чертежам заказчика.

**SKODA JS a.s.** — Развитая производственная база SKODA JS, предназначенная для производства атомных реакторов, и опыт изготовления оборудования, работающего под давлением, определяют уникальные предпосылки компании в области производства оборудования для перерабатывающей промышленности.

SKODA JS располагает требуемыми технологиями и опытом работы, имеет все требуемые сертификаты для обеспечения поставок, установки, ремонта или модернизации сварных сосудов под давлением для химических перерабатывающих предприятий всех типов. Цех реакторного производства компании SKODA JS оснащен для обработки всех типов углеродных и нержавеющей сталей, алюминия, различных сплавов и т.д.

### **Продукция из специальных и обычных сталей**

Объединенные машиностроительные заводы — один из ведущих мировых производителей (наряду с JAPAN STEEL WORKS, CHINA FIRST HEAVY INDUSTRIES и CHINA ERZHONG) крупных и сверхкрупных изделий из специальных сталей для традиционной и атомной энергетики, металлургического и нефтехимического машиностроения, а также специальных целей.

Наличие собственного металлургического комплекса, диверсифицированного по весогабаритным характеристикам изделий из специальных сталей широкой номенклатуры и географическому расположению производственных мощностей, является важным конкурентным преимуществом Объединенных машиностроительных заводов.

### **Трубопроводная арматура**

Объединенные машиностроительные заводы являются ведущей российской компанией в области проектирования и производства трубопроводной арматуры, а также разработки стандартов и технической экспертизы в этой области.

По документации, созданной Объединенными машиностроительными заводами, укомплектованы арматурой атомные ледоколы, все атомные подводные лодки и надводные корабли ВМФ СССР и России, а также все основные системы АЭС в России, странах СНГ, включая АЭС, построенные Россией за рубежом.

# ОАО «Первомайскхиммаш»

Россия, 393700, Тамбовская обл., Первомайский р-н,  
п. Первомайский, ул. Школьная, д.9  
Телефоны: +7 (800) 200-73-23  
Тамбов: +7 (47548) 2-33-15, 8 (47548) 62-5-01  
Москва: +7 (499) 686-07-52  
mail@phm.ru  
www.phm.ru



## Описание компании



Первомайский завод химического машиностроения, основанный в 1947 году, является одним из ведущих производителей химического, нефтепромыслового и сажевого оборудования. Предприятие географически расположен в центре России — в 350 км к югу от Москвы, вблизи крупного ж.-д. узла Павелец–Рязск–Богоявленск–Кочетовка–Мичуринск и автодороги федерального значения Волгоград–Москва, что позволяет производить отгрузку железнодорожным и автомобильным транспортом в любой регион. Промышленная площадка занимает 57,9 га. По технологической специализации предприятие располагает сварочным, механообрабатывающим, сборочным и литейным производствами.

Предприятие зарекомендовало себя как надежный, ответственный поставщик оборудования для ведущих компаний России: ПАО «Транснефть», ОАО «Сургутнефтегаз», ПАО «Татнефть», АО «Подольский машиностроительный завод» (АО «ЗиО»), ГК Омск Карбон Групп, ПАО «Роснефть», а также для крупнейших нефтегазодобывающих предприятий Казахстана, Туркменистана, Узбекистана.

ОАО «Первомайскхиммаш» имеет все необходимые лицензии на изготовление и ремонт оборудования для нефтяной и газовой промышленности, изготовление объектов котлонадзора и оборудования химических производств, а также сертификаты и разрешения на применение выпускаемого оборудования.

## Продукция и услуги

### Нефтепромысловое оборудование

#### Установки промышленные паровые передвижные (ППУА)

Установка промышленная паровая передвижная ППУА 500/0,6 на шасси МАЗ-543403

Установка промышленная паровая ППУА 1600/100М с электроприводом

Установка промышленная паровая передвижная многофункциональная ППУА 1600/100М на шасси Урал-4320-1951-60, Урал 4320-1951-70

Установка промышленная паровая передвижная ППУА1600/100М на шасси Урал4320-1951-60, Урал 4320-1951-70

Установка промышленная паровая передвижная многофункциональная ППУА 1600/100М на шасси КАМАЗ 43118-3017-46, КАМАЗ 43118-3027-46, КАМАЗ 5350-3029-42

Установка промышленная паровая передвижная многофункциональная ППУА 1600/100М с дистанционным сигнализатором ДС-Б-050 на шасси Краз-65053-700-02

#### **Агрегаты кислотной обработки скважин (АНЦ)**

Агрегат кислотной обработки призабойной зоны скважин АНЦ-32/50 на шасси КРАЗ-65053-02

Агрегат кислотной обработки скважин АНЦ 32/50 на шасси КАМАЗ-43118-3066(67)-42, КАМАЗ 43118-3066(67)-46

Агрегат кислотной обработки скважин АНЦ 32/50 на шасси Урал-4320-1951-60

#### **Установки смесительные УС (АС)**

Установка смесительная АС-6/30 на шасси Камаз 63501-3025-40 объем бункера 20 м. куб.

Установка смесительная АС-6/30 на шасси Урал-4320-1951-60

Установка смесительная АС-6/30 (УС-6/30) на шасси Краз-65053-700-02

Установка смесительная АС-6/30 на шасси Камаз 43118-3066(67)-42

#### **Агрегаты цементировочные**

Агрегат цементировочный АЦ-32 У с насосом Зпн-32м на шасси Урал-4320-1972-60

Агрегат цементировочный АЦ-32К с насосом Зпн-32м на шасси КАМАЗ 43118-3066(67)-42, КАМАЗ 43118-3066(67)-46, КАМАЗ 43118-3017-46, КАМАЗ 43118-3027-46

Агрегат цементировочный АЦ-32 на шасси Краз-65053-700-02

Агрегат цементировочный АЦ-32У на шасси Урал-4320-1951-60

#### **Установки блока манифольдов**

Установка блока манифольдов БМ-70/32 На шасси Урал-4320-1951-60

Установка блока манифольдов БМ -70/32 на шасси Камаз 43118-3067-42

#### **Мобильные пункты контроля и управления процессом цементирования (МПКЦ)**

Мобильный пункт контроля и управления МПКУ предназначен для размещения блока обработки и индикации параметров процесса цементирования, поступающих от датчиков, расположенных на блоке манифольдов БМ-70/32. Конструктивно МПКУ представляет собой кунг, размещенный на шасси КамаЗ-43118 со спальным местом и запасным колесом за кабиной. Кунг разделен перегородкой на два отсека: бытовой и служебный. Габариты кунга, мм: L×B×H =5 600×2 500×2 300.

#### **Агрегаты для депарафинизации скважин**

Агрегат для депарафинизации скважин АДПМ 12/150-2 на шасси Краз 43203-1151-71

Агрегат для депарафинизации скважин АДПМ 12/150-2 на шасси Урал-43203-1151-41 с насосом 1,3ПТ-50Д2

Агрегат АДПМ-12/150-2 на шасси КАМАЗ-43118-3017-46, КАМАЗ 43118-3027-46, КАМАЗ 5350-3029-42 с насосом НБ-50

Агрегат для депарафинизации скважин АДПМ 12/150-2 на шасси Камаз-43118-3017-46, КАМАЗ 43118-3027-46, КАМАЗ 5350-3029-42 с насосом 1,3ПТ-50Д2

#### **Агрегаты смесительно-осреднительные**

АСО — агрегат смесительно-осреднительный, который служит для приготовления и обработки тампонажных растворов. Агрегат незаменим для проведения сложных работ: например, для цементирования обсадных колонн, а также при выполнении ремонта и различных работ, направленных на изоляцию нефтяных и газовых скважин. Кроме этого, агрегат АСО может эксплуатироваться при создании бурового раствора, различных технических жидкостей (разной плотности), которые обычно применяются для постройки скважины или при проведении гидроразрыва пласта.

Агрегат смесительно-осреднительный АСО-20 на шасси КАМАЗ 43118-3066(67)-42, КАМАЗ 43118-3078-46  
 Агрегат смесительно-осреднительный АСО-16 на шасси КАМАЗ 43118-3066(67)-42, КАМАЗ 43118-3078-46  
 Агрегат смесительно-осреднительный АСО- 25 на шасси КАМАЗ 43118-3066(67)-42, КАМАЗ 43118-3078-46

### Насосы

Насос цементирувочный НПЦ-32,0

### Оборудование для газовой промышленности

Предприятие ОАО «Первомайскхиммаш» развивается в ногу со временем и создает лучшее в нашей стране оборудование для газовой промышленности, которое уже сегодня активно эксплуатируется на крупнейших газовых месторождениях страны.

Сегодня нами выполнено множество проектных работ, которые включают в себя разработку, проектирование и создание газового оборудования. Приоритетными направлениями нашего предприятия также являются: блочно-модульные котельные, промышленные котлы для систем газоснабжения, сельского хозяйства, коммунальных систем.

### Продукция литейного производства

На сегодняшний день продукция литейного производства представляет собой:

#### Серый чугун:

Примеры марок сплава: СЧ15- СЧ30; Масса выпускаемых отливок: от 1 до 3000 кг. Мощность предприятия по выпуску отливок из указанных сплавов: 3200 тонн в год.

#### Углеродистая сталь:

Примеры марок сплава: 25Л, 35Л, 45Л, 110Г13Л; Масса выпускаемых стальных отливок: от 1 до 3000 кг; Мощность предприятия по выпуску отливок из указанных сплавов: 4000 тонн в год.

#### Медные сплавы:

Примеры марок сплава: ОЦС, ОЦСН, АЖМ, АЖ; Масса выпускаемых отливок: от 1 до 200 кг; Мощность предприятия по выпуску отливок из указанных сплавов: 600 тонн в год.

На своем производстве мы задействуем следующие виды литья:

- стальное литье в формы из песчано-глинистой смеси (ПГС). При таком методе отливки, форма заполняется расплавленным металлом, а после заливки жидкая масса проходит процедуру охлаждения, по завершению которой образуется готовая отливка. Данный вид является довольно тривиальным и вполне выгодным с экономической точки зрения процессом;
- стальное литье по выплавленным моделям различных видов ХТС. Большинство среднегабаритных отливок выполняется по технологии ХТС. Крупногабаритные стальные отливки формуются в плац.

## Основные заказчики

| ПАО «Транснефть» | ОАО «Сургутнефтегаз» | ПАО «Татнефть» |  
 | АО «Подольский машиностроительный завод» (АО «ЗиО») | ГК Омск Карбон Групп |  
 | ПАО «Роснефть» | а также крупнейшие нефтегазодобывающие предприятия Казахстана, Туркменистана, Узбекистана

# ООО НПФ «Политехника»

Россия, 109316, г. Москва,  
Волгоградский проспект, д. 47  
бизнес центр «Куб», офис № 201  
Многоканальный телефон/факс: +7 (495) 783-01-67  
E-mail: info@poli.ru  
www.poli.ru



## Описание компании



ООО «Научно-производственная фирма Политехника» является ведущим российским предприятием, специализирующимся на разработке и серийном производстве эластичных резервуаров и мягких оболочек для нужд Министерства Обороны МЧС, предприятий нефтегазовой и химической промышленности, производственных, научных, аграрных и коммерческих компаний самого различного профиля.

В России в рамках программы диверсификации с 1997 года ООО НПФ Политехника первой начала разработку и производство нового вида изделий — Эластичных мобильных, мягких резервуаров для хранения и транспортирования нефти и нефтепродуктов, в том числе эластичных вкладных резервуаров для нефтеналивных судов из термопластичных и комбинированных барьерных материалов.

Начиная с июля 2007 года серийное производство эластичных резервуаров, мягких оболочек и газгольдеров было запущено в ПГТ Редкино, Тверской области. Наша производственная база, это более пяти гектар земли, на которых расположены производственные цеха, склады материалов и готовой продукции, а также испытательный полигон с бассейном вместимостью более тысячи кубометров. Производство оснащено современным оборудованием и машинами, в том числе уникальными для работы с эластомерами, вулканизационными котлами, лабораторией, испытательными стендами, собственным токарным и слесарным участком, тарным цехом и автопарком. На производственной базе компании проводятся научно-практические семинары и факультативы, на которых специалисты знакомятся с новыми видами продукции, а так же участвуют в учениях и практических занятиях по освоению новой техники, технологий и их применения на практике.

Кроме разработки и производства серийной резервуарной продукции НПФ «Политехника» выполняет большую научно-исследовательскую работу по заявкам отечественных и западных организаций, институтов и компаний. В частности, по заявке ОАО «Газпром», совместно с ВНИИГАЗ была выполнена Научно-исследовательская работа (НИР) «Хранение компримированного природного газа в шахтах и подземных выработках с применением эластичных рукавных газгольдеров». Совместно с НИИ «Подземгазпром» — НИР «Эластичные, мягкие резервуары для хранения соляных растворов»; по заявке ПИЯФ — «Разработка газгольдеров для хранения гелия»; по заявке НИИ «Океанологии» — НИОКР «Эластичные ретриверы для экстренного подъема гидрофизического оборудования». По заявке ГК «Арсенал Спасения» — НИОКР «Мобильные противопожарные резервуарные комплексы»; по заявке компании «ClearTechOil» LTD, Великобритания, совместно с центром космонавтов им. Ю.А. Гагарина — НИР «Купольный эластичный наполнитель для локализации глубоководных разливов нефти». С фирмой TOTAL S.A., SERS, фирмой ClearTechOil, Ltd, UK — по программе «Локализация глубоководных разливов нефти с применением эластичных куполов накопителей-сепараторов»; ВНИИ Океанологии им. П.П. Ширшова РАН, фирмой ClearTechOil, Ltd, UK по программе «Добыча природного газа из донных отложений газогидратов с помощью эластичных куполов накопителей»; Фирма сотрудничает с ОАО «Межотраслевой институт переработки пластмасс — НПО «Пластик» —

МАИ по программе разработки современных мягких топливных баков для авиационной техники». С Институтом проблем хранения ФА Росрезерв — по программе «Разработка и серийное производство оборудования для борьбы и ликвидации последствий пожаров, наводнений, нефтяных разливов и других ЧС на базе эластичных оболочек».

## Продукция и услуги

### Производство эластичных резервуаров, мягких оболочек, газгольдеров

#### Резервуары

Мягкие резервуары для ГСМ

Проектирование резервуарного парка нефтепродуктов

Резервуары для трансформаторного масла. Эластичные, мягкие резервуары серии ПЭР-Н ТМ для хранения трансформаторных масел.

Эластичные, мягкие резервуары ЛАРН. Ликвидация аварийных разливов нефти.

Виды эластичных резервуаров для ЛАРН:

- мягкие подушечные резервуары для хранения воды и нефти из полиэфирных тканей с полиуретановым или поливинилхлоридным покрытием;
- контейнеры в форме мешков для сбора жидких материалов, оснащенные специальными ручками и стропами для облегчения транспортировки.

Эластичные, мягкие резервуары серии ПЭР-В предназначены для хранения и транспортирования питьевой и технической воды.

Противопожарные комплексы. Пожарные резервуары. ООО НПФ «Политехника» предлагает вам инновационное решение — пожарные резервуары для воды, изготовленные из стеклопластика, полиэтилена или высокопрочного синтетического волокна со специальным двусторонним полимерным покрытием.

Тестирование грузоподъемной техники. Эластичные Резервуары «Кран-Тест» для тестирования грузоподъемной техники.

#### Полевые склады горючего

Научно-производственная фирма «Политехника» выпускает полевые склады горюче-смазочных материалов (ПСГ), которые формируются из передвижных эластичных резервуаров (ПЭР). ПСГ предназначены для приемки, хранения и выдачи топлива и ГСМ в полевых условиях.

#### Резервуары для сырой нефти

Применение передвижных эластичных резервуаров-сепараторов ПЭР-НГ позволяет с минимальными затратами обеспечить накопление скважинной продукции, товарной нефти и пластовой воды в необходимых количествах на любой буровой площадке.

#### Понтоны

Эластичные, мягкие судоподъемные понтоны, это мягкие резервуары предназначены для подъема с глубины затонувших судов и оборудования, а также для обеспечения положительной плавучести при буксировке различного оборудования и грузов по воде.

**Насос для перекачки гсм**

Для удобства заправки машин ПГС оборудуются современными насосно-раздаточными модулями. НРМ имеют разнообразную комплектацию: от самой простой «Эконом», включающей насос для ГСМ АСВН-80, два фильтра (сетчатый и жидкостной универсальный), счетчика жидкости и пяти шаровых кранов, технологическая схема обвязки такого НРМ предполагает возможность приема и выдачи топлива через любой из двух патрубков насосно-перекачивающего модуля, то есть любой из патрубков может работать как на прием, так и на выдачу топлива, до «Комфорт и Люкс Плюс» изготовленных в специальном климатическом исполнении, готовых работать от минус 60 до плюс 60 градусов, где техобвязка представляет собой несколько схем.

**Газгольдеры**

Компания производитель НПФ «Политехника» представляет купольный эластичный газгольдер рекуператор (ГРУК) постоянного давления и переменного объема. ГРУКи просто необходимы на территории нефтебаз, НПЗ, нефтеналивных терминалов, АЗС и других объектов хранения и распределения светлых нефтепродуктов для сокращения на 95% потерь бензинов при малых и больших дыханиях резервуаров.

**Полевые магистральные рукавные трубопроводы (пмрт)**

Полевые Магистральные Рукавные Трубопроводы ПМРТ предназначены для оперативной доставки нефти, нефтепродуктов, ГСМ, а также воды и технологических растворов на расстояние до 200 км и более по пересеченной местности.

**Противофильтрационные полога**

Противофильтрационные защитные полога, мембраны и экраны серии ПФП предназначены для укладки на дно нефтяных и шламовых амбаров (котлованов) с целью предотвращения фильтрации нефти, нефтепродуктов и нефтесодержащих отходов в почву и грунтовые воды. Защитные полога ПФП применяются при временном хранении нефти и организации пожарных водоемов.

**Тканевые контейнеры**

Для замены экологически небезопасных нефтяных амбаров НПФ «Политехника» предлагает передвижные эластичные резервуары-сепараторы (ПЭР-НГ) многократного использования. ПЭР-НГ легко монтируется. При этом оборудование устанавливается на просто ровной грунтовой площадке. Эластичные резервуары позволяют с минимальными затратами обеспечить накопление скважинной продукции, товарной нефти и пластовой воды в необходимых количествах на любой буровой площадке. Одна емкость объемом 3000 м<sup>3</sup> может вместить в себя 50 ж/д цистерн, а сама в сложенном виде размещается в ящике с габаритами 3,8×2,8×2,2 м. Вес ее оболочки составляет всего 1900 кг.

**Емкости и резервуары для керосина**

НПФ «Политехника» для хранения керосина предлагает Передвижные эластичные резервуары серии ПЭР-Н. Они изготавливаются из легкой (1–2 кг/м<sup>2</sup>), тонкой (1–3 мм<sup>2</sup>) и прочной ткани, и демонстрируют неизменное удобство в работе при высокой экономической эффективности, технологической надежности и экологической безопасности.

## Основные заказчики

Министерство обороны РФ	МЧС РФ	ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»	
ЗАО «Независимая нефтяная компания»	ТОО «РН-Бурение»	ФА «Росрезерв»	
Госзаказ	ОАО «Ямалгазинвест»	ОАО «ТНГ Групп»	ОАО «Электросетьсервис»
Министерство обороны Вьетнама			

# ООО «НТЦ «Приводная техника»

Россия, 454007, г. Челябинск, ул. 40-летия Октября, 19  
 Тел.: (351) 775-14-20  
 Факс: (351) 775-14-16 (на автомате)  
 E-mail: office@momentum.ru  
 www.momentum.ru



## Описание компании



«Приводная техника» — ведущая в Челябинской области производственно-инжиниринговая компания, специализирующаяся на внедрении систем автоматизации и электропривода в металлургии, трубопрокатном производстве, нефтегазовой и др. отраслях промышленности.

Имеется собственная производственная база: современный, хорошо оснащенный цех сборки электрощитового оборудования, монтажно-наладочное управление, офис и склад, инженерный центр, отдел перспективных разработок, испытательная лаборатория.

Имеются все необходимые сертификаты, свидетельства о вступлении в СРО проектных организаций Южного Урала и строительных компаний Урала и Сибири, Разрешения Ростехнадзора, лицензии на конструирование и изготовление оборудования для атомных станций.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие стандарту ГОСТ Р ISO 9001-2015.

«Приводная техника» является официальным партнером ведущих мировых производителей оборудования электропривода, компонентов АСУТП и КИПиА в области инжиниринга, продаж и сервисного обслуживания: Emerson (Control Techniques), ABB, Omron, Vega, Phoenix Contact, Schneider Electric, Siemens, Rittal, Yaskawa.

Основные направления деятельности:

- комплексные проекты автоматизации для металлургии;
- частотно-регулируемые электроприводы для буровых установок;
- системы электропривода для кранов и подъемно-транспортных механизмов;
- энергосберегающие системы управления насосными станциями для промышленных предприятий и ЖКХ;
- сервисное обслуживание оборудования электропривода и систем автоматизации
- Автоматизация объектов альтернативной энергетики (СЭС и ВЭС)
- Производство КРУ и КТП до 10 кВ
- Разработка преобразовательной техники, в т.ч. тяговых электроприводов.
- Проведение ОКР и НИОКР в области электропривода

# Продукция и услуги

## Разработка и внедрение систем электропривода и автоматизация техпроцессов

### Системы автоматизированного электропривода и АСУ ТП

Автоматизированная система управления технологическим процессом нагрева и выплавки стали типа METACAP

Комплектные электроприводы и устройства плавного пуска

Станции управления насосами и вентиляторами

Системы управления электроприводами для объектов трубопрокатного производства, сталеплавильного производства, листопрокатных станов, буровых установок, объектов транспортного и тяжелого машиностроения и т.д.

Программно-технические комплексы для управления станками, прессами и др.

### Системы кранового электропривода

Системы кранового электропривода (СКЭП) с преобразователями частоты переменного тока предназначены для управления механизмами подъема и передвижения крана.

### Комплект электрооборудования для управления главными и вспомогательными механизмами буровых установок

Состав комплекта электрооборудования для управления буровыми установками:

I. Автоматизированная система управления механизмами буровых установок.

II. Подсистема электроснабжения буровой установки

III. Контейнерное тиристорное устройство (КТУ)

IV. Блок электрооборудования буровой установки

V. Дополнительные системы

VI. Кабина бурильщика.

### Кабина бурильщика

Кабина бурильщика предназначена для управления буровой установкой и защиты персонала от влияния окружающей среды. В кабине размещаются органы управления и контрольно-измерительные приборы для оперативного дистанционного управления механизмами и агрегатами буровой установки, а так же аппаратура видео наблюдения и связи. Является рабочим местом бурильщика и его помощника.

Кабина предназначена для эксплуатации в районах с умеренным климатом У категории 1 по ГОСТ 15150-69 (-45°С...+40°С) на месторождениях с содержанием сероводорода менее 6%, располагается во взрывоопасной зоне класса В1г (зона 1). Все применяемое электрооборудование имеет взрывозащищенное исполнение и соответствует «Правилам безопасности в нефтяной и газовой промышленности», ПБб 08-624-03.

### Комплектные трансформаторные и распределительные подстанции (КТП и КРПН)

Комплектные трансформаторные и распределительные подстанции предназначены для приема, преобразования и распределения электрической энергии трехфазного переменного тока частоты 50 Гц и 60 Гц. КТП применяются для электроснабжения объектов в промышленности: энергетике, нефтегазовой отрасли, стройиндустрии и др.

### Инновационные разработки

Решения для электроэнергетики и альтернативной энергетики на базе модульных преобразователей «МОМЕНТУМ»

Сетевые накопители энергии

Комплект электрооборудования для преобразования электрической энергии солнечных батарей и передачи ее в сеть

### Услуги

Металлообработка

Лазерная резка металла

Резка и рубка металла

Гибка металла

### Проектирование

Научно-технический центр «Приводная техника» предоставляет услуги по проектированию в области КИПиА, АСУ ТП и систем электропривода для предприятий металлургии, машиностроения, энергетики, нефтегазовой отрасли и др.

### Изготовление НКУ по проектам заказчика

Проектным институтам, инжиниринговым компаниям и любым организациям, которым требуется изготовить электрощитовое оборудование, НТЦ «Приводная техника» предлагает услуги по сборке низковольтных комплектных устройств (НКУ). НКУ выпускаются по ТУ 3430-003-51493276-2010 и соответствуют ГОСТ Р 51321.1-2000, что подтверждается сертификатом соответствия №ТС RU.C-RU.AI24.B00135.

### Монтаж и пуско-наладка

НТЦ «Приводная техника», кроме проектирования и изготовления оборудования, осуществляет широкий спектр электромонтажных и пусконаладочных работ оборудования и систем электропривода, АСУ ТП и КИПиА на объектах кап.строительства, модернизации, реконструкции различных производств.

### Обучение персонала

Обучение и повышение квалификации, как направление деятельности, всегда существовало в НТЦ «Приводная техника». Обучение проводилось как для молодых специалистов компании, так и для персонала предприятий-заказчиков, на базе компании совместно с кафедрами «Электропривод» Южно-Уральского государственного и Магнитогорского технического университетов, а также с привлечением представителей заводов-изготовителей современного оборудования, наших иностранных партнеров.

В 2007 году это направление деятельности было выделено в отдельное предприятие — учебный центр «МОМЕНТУМ».

### Сервис и ремонт

Отдел сервиса и ремонта НТЦ «Приводная техника» оказывает услуги по ремонту и гарантийному обслуживанию электроприводов фирм ABB, Control Techniques, Omron, Siemens и др.

## Основные заказчики

| ООО «РН-Бурение» | ООО «Петроинжиниринг» | ОАО «Сургутнефтегаз» |  
 | Ашинский металлургический завод | ПАО «ЧТПЗ» | ОАО «Магnezит» |  
 | Предприятия группы РМК |

# ООО «Станкотехника»

Россия, 300002, г. Тула, ул. Мосина, 2  
 Тел.: +7 (4872) 36-95-63  
 Тел./факс: +7 (4872) 36-96-22  
 E-mail: stanko@tula.net  
 www.stankotechnika.ru



## Описание компании



ООО «Станкотехника» образовано 1995 г. на базе станкостроительного производства более 60 лет специализировавшегося на изготовлении высокоточного металлообрабатывающего оборудования. С момента основания предприятие приступило к освоению производства нефтегазового оборудования, получив лицензии на его разработку и производство. Это стало возможным благодаря инженерно-техническим работникам, обладающим глубокими научно-практическими знаниями, и высококвалифицированным рабочим кадрам. Мы обладаем полным законченным технологическим циклом машиностроительного предприятия. Мощная производственная база, литейно-кузнечное, механосборочное, термическое, гальваническое, лакокрасочное, электрохимическое, лазерное и другие производства, испытательные и измерительные лаборатории позволяют нам решать сложные задачи по обеспечению предприятий нефтегазового комплекса современным оборудованием, способным конкурировать с наилучшими зарубежными образцами.

Новизна разработок и качество нашей продукции подтверждены патентами и сертификатами соответствия.

Сегодня ООО «Станкотехника» — это современное предприятие, основанное на славных традициях тульских мастеров, имеющее прогрессивные технологии и новейшее оборудование, это дружный коллектив единомышленников, сплоченный единой целью и обладающий огромным творческим потенциалом.

Технологические возможности предприятия

Разработка и освоение новых изделий неразрывно связаны с внедрением новой техники, высокопроизводительного оборудования и передовой технологии.

Сегодня ООО «Станкотехника» — предприятие, имеющее технологические мощности, позволяющие производить до 100 комплектов противовыбросового оборудования и гидравлических ключей со станциями гидропривода в год.

До 95% механической обработки производится на современных станках с числовым программным управлением японских, европейских и тайваньских станкостроительных заводов, закупленных в течение последних 5 лет.

В ООО «Станкотехника» выполняются следующие операции:

- заготовительные операции;
- механическая обработка;
- термическая обработка;
- химическое и электролитическое покрытие.

# Продукция и услуги

## Высокоточное металлообрабатывающее оборудование для нефтегазовой отрасли

### Противовыбросовое оборудование

Противовыбросовое оборудование предназначено для герметизации устья нефтяных и газовых скважин в процессе их строительства и ремонта с целью безопасного ведения работ, предупреждения выбросов и открытых фонтанов, охраны недр и окружающей среды. Противовыбросовое оборудование изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-030-39048342-2006, соответствует ГОСТ 13862-90, ГОСТ 27743-88, ГОСТ 12.2.115-86, ГОСТ 12.1.003-83, ГОСТ 12.1.012.-90, ГОСТ 12.2-003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, ПБ-08-624-03. Противовыбросовое оборудование изготавливается в исполнении К1/К2 по ГОСТ 13862-90.

### Плашечные превенторы

Плашечные превенторы с гидроприводом (ППГ)

Превенторы плашечные гидравлические предназначены для герметизации устья в процессе строительства, освоения и ремонта скважин. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-004-39048342-98, ТУ 3661-019-39048342-2004, ТУ 3661-022-39048342-2006 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

Плашечные превенторы с ручным приводом (ППР)

Превенторы плашечные с ручным управлением предназначены для герметизации устья в процессе ремонта скважин. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-004-39048342-98 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

Плашки и уплотнители плашек

Плашки с уплотнителями для плашечных превенторов могут поставляться вместе с превентором или по отдельному заказу.

### Кольцевые (универсальные) превенторы

Кольцевые превенторы ПУГ

Превенторы кольцевые предназначены для герметизации устья в процессе строительства, освоения и ремонта скважин вокруг любой части буровой колонны, а также полного перекрытия устья скважины при отсутствии в ней инструмента. Превенторы позволяют производить протаскивание колонны труб с замками. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-023-39048342-2006 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

Кольцевые вращающиеся превенторы ПМВ

Превенторы кольцевые вращающиеся предназначены для герметизации устья в процессе строительства, освоения и ремонта скважин вокруг любой части буровой колонны. Превенторы допускают расхаживание колонны труб в промежутке между замками и позволяют производить протаскивание колонны труб с замками. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-023-39048342-2005 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

Уплотнители кольцевых превенторов

Уплотнители предназначены для использования в составе кольцевых (универсальных) превенторов и могут поставляться вместе с превентором или по отдельному заказу. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-023-39048342-2005 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

### Крестовины

Крестовины предназначены для использования в составе противовыбросового оборудования. Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 28919-91 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

### Катушки

Катушки предназначены для использования в составе противовыбросового оборудования. Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 28919-91 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

### Манифольды

Манифольд (на раме и в блок-боксе)

Манифольд противовыбросового оборудования предназначен для герметизации устья и обеспечения циркуляции

вания растворов в нефтяных и газовых скважинах в процессе их строительства и ремонта с целью обеспечения безопасного ведения работы, поддержания требуемого давления на устье, предупреждения выбросов и открытых фонтанов, охраны окружающей среды. Изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-024-39048342-2006 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

### **Задвижки с ручным управлением ЗМ**

Прямоточные шиберные задвижки с ручным управлением применяются в составе манифольда противовыбросового оборудования в качестве запорных устройств и служат для полного перекрытия потока. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-024-39048342-2006 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

### **Задвижки с гидравлическим управлением ЗГ**

Прямоточные шиберные задвижки с гидравлическим управлением применяются в составе манифольда противовыбросового оборудования в качестве запорных устройств и служат для полного перекрытия потока. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-024-39048342-2006 в исполнении К1 / К2 по ГОСТ 13862-90.

### **Газосепаратор СРБ**

Сепаратор газосодержащего бурового раствора предназначен для фазового разделения газожидкостной смеси (газосодержащего бурового раствора) при ликвидации газо-нефтепроявлений и вызове притока в процессе строительства скважин.

### **Станции гидропривода**

Станция для КРС (на раме и в блок-боксе)

Станции гидропривода СГП-10,5-2 предназначены для дистанционного управления гидроприводными составными частями противовыбросового оборудования (ПВО) и обогрева превенторов рабочей жидкостью в холодное время года в процессе капитального ремонта нефтяных и газовых скважин в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-011-39048342-2001.

Станция для бурения (на раме и в блок-боксах)

Станции гидропривода СГП-10,5-6 предназначены для дистанционного управления гидроприводными составными частями противовыбросового оборудования (ПВО) и обогрева превенторов рабочей жидкостью в холодное время года в процессе строительства нефтяных и газовых скважин в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-011-39048342-2001.

### **Блок управления превенторами (БУП)**

Блок управления противовыбросовым оборудованием БУП-10,5 предназначен для дистанционного управления гидравлическими составными частями противовыбросового оборудования от гидросистемы мобильных установок или резервного блока пневмогидроаккумуляторов. Изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-012-39048342-2002.

### **Модуль обогрева ПВО (МОП)**

Модуль обогрева противовыбросового оборудования МОП-15 предназначен для обогрева превенторов в холодное время года. Может использоваться с любыми превенторами, имеющими камеру обогрева. Изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3661-015-39048342-2003.

### **Оборудование для механизации работ**

Оборудование для механизации работ, выпускаемое ОАО «Станкотехника», включает трубные гидравлические подвесные ключи и станции гидропривода трубных гидравлических ключей. Все оборудование сертифицировано и имеет разрешение на применение ФСЭТАН.

### **Ключи трубные гидравлические**

#### КТГ 25-140

Ключ трубный гидравлический подвесной КТГ 25-140 предназначен для механизированного свинчивания и развинчивания резьбовых трубных соединений насосно-компрессорных и буровых труб при бурении и ремонте скважин. Изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3668-001-39048342-97.

#### КТГ 31-324

Ключ трубный гидравлический подвесной КТГ 31-324 предназначен для механизированного свинчивания и развинчивания резьбовых трубных соединений буровых и обсадных труб при бурении и ремонте скважин. Изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3668-002-39048342-97.

### **Станции гидропривода трубных ключей**

#### Станции с электроприводом

Станции гидропривода СГП-20Э с электроприводом изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 4145-001-39048342-2001.

#### Станции с дизельным приводом

Станции гидропривода СГП-20Д, СГП-20ДМ, СГП-20ДМ1 с приводом от дизельного двигателя изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 4145-002-39048342-2001.

### **Комплексы скважинного оборудования**

Комплексы скважинного оборудования для оснащения вертикальных и наклоннонаправленных газовых скважин применяются для:

разобщения пакером пластов и изоляции эксплуатационной колонны труб и затрубного пространства от воздействия скважинной среды в процессе эксплуатации газовых скважин, а также при проведении ремонтно-профилактических работ;

сообщения и разобщения циркуляционным клапаном затрубного пространства с внутренней полостью лифтовой колонны при проведении технологических операций в процессе освоения и эксплуатации скважин;

автоматического перекрытия забойным клапаном лифтовой колонны при увеличении дебита скважины выше заданного;

создания избыточного гидравлического давления срезным клапаном внутри полости лифтовой колонны.

### **Запасные части**

Каталоги ЗИП разработаны для следующего оборудования: превенторы плащечные ППГ2, превенторы кольцевые ПУГ 2, манифольды МПО, станции гидропривода СГП.

## Основные заказчики

| ООО «БУРГАЗ» | ООО «БКЕ» | ООО «ГАЗПРОМ ПОДЗЕМ РЕМОНТ» |  
| ООО «ГАЗПРОМ» | «УРЕНГОЙГАЗПРОМ» | ООО «Cat Koneft» | и др.

# ЗАО «Тулаэлектропривод»

Россия, 301114, Тульская область, Ленинский район,  
посёлок Плеханово, улица Заводская, дом 1, корпус А  
Тел. +7 (4872) 72-47-15; 72-45-73; 72-44-70;  
Факс +7 (4872) 72-47-17; 72-44-18  
E-mail: referent@tulaprivod.ru  
www.tulaprivod.ru



## Описание компании



ЗАО «Тулаэлектропривод» — ведущее предприятие России по производству электроприводов для трубопроводной арматуры с 75-летней историей. Основное направление деятельности — проектирование, изготовление, поставка и сервисное обслуживание электроприводов для трубопроводной арматуры. Заказчиками являются основные производители трубопроводной арматуры РФ, а также дочерние компании и подразделения ПАО «Газпром», ПАО «Сибур Холдинг», ОАО «Сургутнефтегаз», АО «КазТрансОйл», РУП «Производственное объединение «Белоруснефть» и другие компании по добыче, переработке и транспортировке нефти и газа.

Тульские электроприводы интеллектуальной импортозамещающей серии ЭП4 эксплуатируются на объектах ОАО «Северсталь», АЭС Богунце (Словакия), Калининской АЭС (РФ), на Навоийском и Алмалыкском горно-металлургических комбинатах Узбекистана, поставлялись на Хелуанский металлургический завод (Египет), а также рудники АК «Алроса».

Крупнейшими потребителями продукции в энергетической отрасли являются в первую очередь объекты атомной энергетики. Это все атомные станции концерна «Росэнергоатом», энергоблоки Китая («Тяньваньская АЭС»), Индии (АЭС «Куданкулам»), Белорусской АЭС, возводимые компанией ЗАО «Атомстройэкспорт», а также предприятия по хранению и утилизации отработанного ядерного топлива, научно-исследовательские реакторы и другие объекты.

Продукция ЗАО «Тулаэлектропривод» нашла своё применение на объектах АО «Мостеплосети», ПАО «Т Плюс», ОАО «МОСГАЗ», территориальных теплосетях и водоканалах, и множестве других объектов тепловой энергетики и коммунального хозяйства.

Предприятие является членом Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей (НПАА), Ассоциации производителей оборудования «Новые технологии газовой отрасли», а также Союза производителей нефтегазового оборудования (СПНГО).

Предприятие планомерно реализует программу модернизации основных производственных фондов и расширения линеек импортозамещающих серий электроприводов с улучшенными потребительскими характеристиками. При поддержке Фонда развития промышленности в 2018 году начата реализация программы расширения производства неполноворотных приводов ЭПН во взрывозащищенном и общепромышленном исполнениях. Основными конкурентными преимуществами ЗАО «Тулаэлектропривод» является строгое соблюдение принципов качества, охраны труда и промышленной безопасности при осуществлении основных видов деятельности.

## Продукция и услуги

### Производство электродриводов для трубопроводной арматуры

#### Многооборотные электродриводы

Электродриводы с двусторонней муфтой для запорной арматуры:

Общепромышленные и взрывозащищенные электродриводы с двусторонней муфтой типов М, А, Б, В, Г, Д

Электродриводы с двусторонней муфтой типов М, А, Б, В, Г, Д для АЭС

Электродриводы специального исполнения А-16, А-17, А-18 для гермоклапанов

Электродриводы ЭП4 для запорной и запорно-регулирующей арматуры:

Электродриводы ЭП4 общепромышленного и взрывозащищенного исполнения

Электродриводы ЭП4 для АЭС

#### Неполноповоротные электродриводы для запорно-регулирующей арматуры:

Электродриводы ЭПН для арматуры малого и среднего диаметров

Комбинация многооборотного электродривода ЭП4 с неполнооборотным редуктором для арматуры среднего и большого диаметров (DN300-DN1400).

#### Прямоходные электродриводы для запорно-регулирующей арматуры:

Общепромышленные — ТУ 3791-003-70780838-2006

Электродриводы общепромышленного и взрывозащищенного исполнения серии ЭП4 с прямоходной приставкой серии МП

#### Средства управления

Пульты управления электродриводом

Внешние интеллектуальные модули управления (ВИМУ.)

#### Редукторы:

Многооборотный редуктор ЭП410

Многооборотный редуктор ЭП430

Редукторы неполноповоротные типа РН

Прямоходная приставка серии МП

## Основные заказчики

ПАО «Газпром»	ПАО «Сибур Холдинг»	ОАО «Сургутнефтегаз»
АО «КазТрансОйл»	РУП «Производственное объединение «Белоруснефть»	
АО «Концерн» Росэнергоатом»	ЗАО «Атомстройэкспорт»	
JNPS (КНР)	NPCIL (Индия)	

# АО «Турбонасос»

Россия, 394052, г. Воронеж, ул. Острогжская, д.107;  
 Телефон +7 (473) 272-76-07  
 Факс +7 (473) 272-76-19  
 info@turbonasos.ru  
 www.turbonasos.ru



## Описание компании



АО «Турбонасос» — инновационное научно-производственное предприятие, входит в состав Государственной корпорации по космической деятельности «Роскосмос».

Миссия АО «Турбонасос» — эффективное обеспечение стратегических отраслей национальной экономики современным отечественным промышленным оборудованием через разработку, производство, поставку на рынок и послепродажный фирменный сервис конкурентноспособной высокотехнологичной продукции.

За 25 лет АО «Турбонасос» достойно заявило о себе как о разработчике и производителе высокотехнологичной продукции для ракетно-космической отрасли и военно-морского флота, а также ТЭК, химического и металлургического комплексов национальной экономики.

Примерами успешной разработки и поставки импортозамещающей промышленной продукции для нефтегазовой отрасли могут служить реализованные в течение 7 лет АО «Турбонасос» проекты:

- разработка и поставка в 2011-2012 гг. автоматизированных многофазных насосных станций МНС180 и МНС240 для ООО «Лукойл-Пермь» и ОАО «Самаранефтегаз»;
- разработка и поставка в 2016 г. на ОАО «Славнефть-ЯНОС» химического насоса ХВН О 50/50 с паровой рубашкой для перекачивания жидкой серы;
- разработка и поставка в 2010-2017 гг. магистральных нефтяных насосов МНН1250, МНН2500, МНН3600, МНН7000 и МНН10000 на дочерние общества ПАО «Транснефть»;
- разработка и поставка в 2010-2017 гг. полупогружных нефтяных насосов серии НВН на дочерние общества ПАО «Транснефть», ПАО «Газпром нефть», ПАО «Лукойл», ПАО «НК «Роснефть», ОАО «НГК «Славнефть»;
- разработка и поставка в 2016-2017 гг. шламовых электронасосных агрегатов ПНГ Б250.40 и ПНГ Б364.42 для перекачивания буровых растворов для филиалов ООО «РН-Бурение»;
- разработка и поставка в 2010-2-2017 гг. нефтяных и химических насосов в Беларусь, Казахстан, Узбекистан и Турцию.

## Продукция и услуги

### Насосы

Магистральные нефтяные насосы МНН  
Нефтяные магистральные агрегаты АНМ  
Подпорные нефтяные насосы ПГНН  
Нефтяные подпорные агрегаты АПГН  
Подпорный вертикальный нефтяной агрегат АНПВ 600/60  
Нефтяные горизонтальные электронасосные агрегаты НГН  
Нефтяные электронасосные агрегаты НВН  
Нефтяные вертикальные электронасосные агрегаты НВ-Д-1М  
Химические горизонтальные электронасосные агрегаты ХГН  
Химические вертикальные электронасосные агрегаты ХВН  
Химические вертикальные электронасосные агрегаты ХВН для перекачивания жидкой серы и горячей серной кислоты  
Шламовые горизонтальные моноблочные электронасосные агрегаты ПГНМ  
Шламовые герметичные погружные электронасосы ППН  
Шламовые горизонтальные электронасосные агрегаты ПГН  
Шламовые горизонтальные электронасосные агрегаты ПГН для тяжелых условий работы  
Насосы ПГНБ для перекачивания бурового раствора  
Шламовые вертикальные электронасосные агрегаты ПВН  
Шламовые вертикальные электронасосные агрегаты ПВН650/50, ПВН1000/35

### Турбонасосы

Турбонасосная установка для подачи питательной воды в паровые котлы

### Компрессоры

Компрессор жидкостно-кольцевой

### Эжекторы

Эжекторы

### Запорно-регулирующая арматура

Редуцирующее устройство для водяных трубопроводов шахт и рудников  
Клапан запорно-поворотный  
Клапан запорно-регулирующий КЗР 1800

### Гидроциклоны

Гидроциклоны фильтрующие  
Гидроциклоны  
Линейные блоки гидроциклонов  
Блоки гидроциклонов

### Насосные станции и установки

Насос-гидроциклонные установки для разделения суспензии руд  
Передвижные автоматизированные насосные станции для откачки грязевых вод  
Передвижные автоматизированные насосные станции для перекачивания многофазных сред  
Автоматизированные модульные станции для перекачивания многофазных сред  
Пневмофурмовщик

### Инжиниринговые проекты

Вентиляторная модульная градирня  
Башенная градирня

## Услуги

Стендовые испытания и снятие гидравлических характеристик насосов, агрегатов, арматуры

## Сервис

«Турбонасос» предлагает комплексное техническое сопровождение капитального строительства, реконструкции и перевооружения производства.

АО «Турбонасос» предлагает разработку и изготовление импортозамещающего оборудования для предприятий нефтегазовой, металлургической и химической отраслей, а также изготовление запасных частей к импортному технологическому оборудованию.

## Основные заказчики

| ПАО «Норильский Никель» | ПАО «Транснефть» | ПАО «НЛМК» |  
| ПАО «Газпром нефть» | ПАО «НК «Роснефть» | ПАО «ППГХО» |  
| ОАО «Стойленский ГОК» | и др.



# ООО «Уралмаш НГО Холдинг»

Россия, 117036, Москва,  
пр. 60-летия Октября, дом 21, корп.4,  
Тел.: +7 (495) 783-05-67  
Факс: +7 (495) 783-05-68  
E-mail: info@uralmash-ngo.com  
www.uralmash-ngo.com



## Описание компании



«Уралмаш НГО Холдинг» — ведущий российский производитель буровых установок для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения.

В номенклатуре продукции «Уралмаш НГО Холдинг» — мобильные, стационарные буровые установки грузоподъемностью от 160 до 600 тонн, а также эшелонные установки для кустового бурения скважин грузоподъемностью от 160 до 450 тонн, узлы и агрегаты буровых установок. Заказчиками являются все основные игроки российского нефтегазового рынка: «РН-Бурение», «Сургутнефтегаз», «Газпром бурение» и т.д.

«Уралмаш НГО Холдинг» постоянно расширяет ассортимент продукции — освоено производство мобильных установок на самоходном шасси грузоподъемностью 160–200 тонн с возможностью кустового бурения, освоено производство систем верхнего привода (СВП) грузоподъемностью 320 и 450 тонн, ведутся разработки СВП грузоподъемностью 160, 250 и 500 тонн, новых буровых насосов, бурового оборудования для оффшорного бурения.

Инжиниринговый центр оснащен автоматизированными рабочими местами и системами трехмерного проектирования. В «Уралмаш НГО Холдинг» внедрена единая компьютерная система сопровождения процесса создания буровой техники от этапа разработки концепции и формирования технического задания до передачи оборудования заказчику и постпродажного обслуживания. Процесс проектирования бурового оборудования полностью соответствует стандарту ISO 9001:2008.

На мощностях «Уралмаш НГО Холдинг» обеспечивается полный цикл производства бурового оборудования, при этом благодаря масштабной программе модернизации производственной базы «Уралмаш НГО Холдинг» достигнут значительный технологический и технический качественный рост на всех этапах создания бурового оборудования.

Производство осуществляется на трёх предприятиях: «Завод УРБО» — филиал ООО «Уралмаш НГО Холдинг» в Екатеринбурге, «Завод НЕФТЕМАШ» — филиал ООО «Уралмаш НГО Холдинг» в Отрадном, «Завод БКУ» — филиал ООО «Уралмаш НГО Холдинг» в Тюмени.

Система менеджмента качества имеет сертификаты международных стандартов ISO 9001:2008, API Spec Q1 в области проектирования и изготовления буровых установок, наборов бурового оборудования, узлов буровых установок и запасных частей. На всё оборудование имеются сертификаты соответствия Таможенного союза.

Одно из важнейших направлений деятельности «Уралмаш НГО Холдинг» — сервисное обслуживание буровых установок. «Уралмаш НГО Холдинг» предлагает полный спектр услуг по сервису бурового оборудования — от обучения и подготовки специалистов для буровых компаний по работе и обслуживанию оборудования в процессе его эксплуатации до обеспечения необходимыми запасными частями через сервисное подразделение и склады ЗИП в основных нефтегазодобывающих регионах России.

# Продукция и услуги

## Буровое оборудование

### Буровые установки

Мобильные и передвижные (Буровые установки грузоподъёмностью от 160 до 200 тонн с условной глубиной бурения от 2500 до 3200 метров)

Кустовые (Буровые установки для кустового бурения грузоподъёмностью от 160 до 450 тонн с условной глубиной бурения от 2500 до 6500 метров)

Стационарные (Буровые установки грузоподъёмностью от 320 до 600 тонн с условной глубиной бурения от 5000 до 8000 метров)

### Буровые насосы

Трёхпоршневые буровые насосы (УНБТ) мощностью от 600 до 1600 кВт.

### Буровые лебедки с зубчатой трансмиссией

Буровые лебёдки с зубчатой трансмиссией серии ЭТ и АС грузоподъёмностью от 160 до 500 тонн. Буровые лебёдки с зубчатой трансмиссией обеспечивают эффективную работу при спускоподъёмных операциях и бурении.

### Вертлюги

Вертлюги грузоподъёмностью от 160 до 500 тонн.

### Кронблоки

Кронблок — неподвижная часть талевого системы — устанавливается на кронблочную площадку вышки с максимальной нагрузкой на крюке от 1600 до 5400 кН.

### Роторы

Ротор предназначен для вращения бурильного инструмента и поддержания колонны бурильных труб при бурении скважин. Роторы изготавливаются трех типоразмеров с отверстием в столе 700, 950 и 1260 мм.

### Лебедка вспомогательная электрическая

Лебёдка вспомогательная электрическая ЛВ-50 АТ, предназначена для транспортирования грузов и инструмента с приёмных мостков на площадку буровой, а также подъёма на буровой площадке различных грузов в пределах номинальной грузоподъёмности.

### Кабина бурильщика

Кабина бурильщика предназначена для размещения органов управления и контрольно-измерительных приборов и является комфортабельным рабочим местом бурильщика для оперативного дистанционного управления механизмами и агрегатами буровой установки.

### Циркуляционные системы

Комплексы оборудования ЦС разработаны с учётом современных требований к технологическому процессу очистки промывочной жидкости и соответствуют правилам безопасности в нефтяной и газовой промышленности.

Циркуляционные системы для мобильных, стационарных и эшелонных буровых установок объёмом от 120 до 500 куб. м с различной конфигурацией очистного оборудования.

### Шнековый конвейер

Шнековый конвейер является комплектующим изделием для систем очистки и имеет производительность от 16 до 40 м<sup>3</sup>/час.

### Система верхнего привода

Системы верхнего привода грузоподъёмностью 320 и 450 тонн для буровых установок.

## Сервис

Основные виды услуг, предоставляемые специализированной сервисной компанией «Уралмаш-Техсервис» входящей в состав «Уралмаш НГО Холдинг»:

Гарантийное обслуживание оборудования;

Техническое обслуживание буровых установок, эксплуатируемых на месторождениях;

Сервисное обслуживание механического оборудования собственного производства;

Сервисное обслуживание импортного бурового оборудования;

Сервисное обслуживание КТУ, АСУ;

Вышкомонтажные работы;

Шефмонтаж, монтаж и наладка нового оборудования;

Повторный монтаж и наладка установленного оборудования;

Обучение персонала буровых компаний обслуживанию и эксплуатации современной российской буровой техники;

Текущий и аварийный ремонт бурового оборудования в регионах.

Капитальный ремонт оборудования;

Модернизация морально устаревшего бурового оборудования;

Обеспечение буровых и сервисных компаний необходимыми материально-техническими ресурсами через систему региональных складов в рамках комплексных сервисных проектов.

Гарантийное обслуживание оборудования;

Техническое обслуживание буровых установок, эксплуатируемых на месторождениях;

Сервисное обслуживание механического оборудования собственного производства;

Сервисное обслуживание импортного бурового оборудования;

Сервисное обслуживание КТУ, АСУ

## Основные заказчики

| РН-Бурение | Газпром Бурение | Сургутнефтегаз | Эриэлл Нефтегазсервис |  
 | Самотлорнефтепромхим | Инвестгеосервис | БК Евразия | ССК |  
 | Интеллект Дриллинг Сервисиз | Росгеология | и др.



# ОАО «Электромеханика»

Россия, 194044, Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, д. 30, корп. 1, литера А  
 Телефон: +7 (812) 320-04-52,  
 +7 (812) 677-78-61, +7 (812) 542-81-66  
 E-mail: mail@elmech.ru  
 www.elmech.ru



## Описание компании



ОАО «Электромеханика» специализируется на разработке и производстве оборудования для нефтегазодобывающей, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и атомной отрасли.

В таких направлениях, как разработка и изготовление верхних силовых приводов, компания занимает лидирующее положение на рынке РФ и СНГ.

К настоящему времени ОАО «Электромеханика» располагает необходимыми ресурсами, позволяющими успешно развивать основные направления производственной деятельности.

### В составе предприятия:

- конструкторский и технологический отделы, отдел технического контроля;
- машиностроительное производство, оснащенное большим парком универсального и специализированного механообрабатывающего и сварочного оборудования;
- центральная заводская лаборатория, деятельность которой подтверждена лицензиями и сертификатами,
- сервисные центры в городах Сургут и Нижневартовск.

ОАО «Электромеханика» при производстве оборудования для нефтегазодобывающей, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и атомной отрасли использует современные прогрессивные технологии, качественные комплектующие, в большей степени отечественного производства. Для проведения всех заводских испытаний, используется аттестованное стендовое оборудование.

На заводе постоянно действует программа модернизации: развернуто сварочное производство для изготовления сложных крупногабаритных металлоконструкций, площадки контрольной сборки и испытательные стенды, появились новейшие станки и оборудование, благодаря чему расширяется продуктовая линейка и значительно увеличивается объем выпускаемой продукции.

Предприятие располагает широким кругом надежных партнеров, включая буровые и геофизические предприятия нефтегазового комплекса, производственные компании, академические институты, высшие учебные заведения, финансовые и страховые компании.

Производственные площади предприятия свыше 14 тыс. м<sup>2</sup>.

**Персонал:**

Основным конкурентным преимуществом предприятия является высококвалифицированный персонал, способный к оперативному решению самых сложных и разнообразных задач.

Персонал завода включает в себя опытных рабочих, квалифицированный инженерно-технический персонал, специалистов в области контроля качества.

Персонал проходит первичную и периодическую аттестацию для допуска к работам по изготовлению и эксплуатации оборудования поднадзорного

Ростехнадзору РФ.

Инженерно-технический персонал аттестован в соответствии с правилами промышленной безопасности в нефтегазодобывающей и атомной отраслях.

Сотрудники, осуществляющие управление сварочными работами, аттестованы на 2 и 3 уровень в соответствии с требованиями к подготовке специалистов сварочного производства в Межотраслевом Аттестационном Центре НАКС.

Сотрудники, осуществляющие сварочные работы, аттестованы на 1 уровень в соответствии с требованиями к подготовке специалистов сварочного производства в Межотраслевом Аттестационном Центре НАКС.

Сотрудники осуществляющие визуально-измерительный контроль и неразрушающий контроль аттестованы на право проведения контроля во ФГУП ЦНИИКМ Прометей.

## Продукция и услуги

### Нефтегазодобывающее оборудование

**Верхний электрический привод ВЭП-320М**

Система верхнего электрического привода ВЭП-320М грузоподъемностью 320 т, предназначена для вертикального, наклонно-направленного и горизонтального бурения нефтяных и газовых скважин в составе буровых установок отечественного и зарубежного производства (БУ4000/250 ЭЧК БМ-2, БУ-2900/200 ЭПК-БМ-3, БУ-3900/225 ЭЧК-БМ-3 производства ООО «ВЗБТ», БУ-5000/320 ЭК-БМ, БУ-3900/225 ЭК-БМ, БУ4000/250 ЭК-БМЧ производства ООО «Уралмаш НГО Холдинг» и УБК 250 МК-Ч производства ООО «Генерация БО» и др.)

**Верхний электрический привод ВЭП-250**

Верхний электрический привод ВЭП-250 предназначен для вертикального, наклонно-направленного и горизонтального бурения нефтяных и газовых скважин в составе буровых установок отечественного и зарубежного производства, как мобильных (ZJ40-38, ZJ30/43 и др.) так и стационарных (БУ 4000/250 ЭК-БМ4, БУ 4000/250 ЭЧК-БМ2, УБК 250 МК-4 и др.)

**Привод верхний гидравлический ПВГ-160Р**

Верхний привод ПВГ-160Р грузоподъемностью 160 тонн с наземным гидроагрегатом предназначен для комплектации отечественных и импортных мобильных буровых установок (МБУ-125, МБУ-140 ОАО «КМЗ»; МБК-125, МБК-140, МБК-160, МБК-200 ООО «БОЭЗ»; МБС-125, МБС-140 ООО «Идельнефтемаш»; АРС-125 «Сейсмотехника» (Белоруссия); KB-210 «Cardwell» (США); «Hyduke» (Канада) и др.

**Силовой вертлюг ВВС-80/100**

Вертлюг силовой ВВС-80/100 грузоподъемностью 80 или 100 тонн с наземным гидроагрегатом используется для капитального ремонта нефтяных и газовых скважин, включая резку боковых стволов. Обеспечивает высокую эффективность и безопасность работ на основе применения технологии верхнего привода. Предназначен для оснащения отечественных и зарубежных подъемных агрегатов типа А60 (УПА60), А60/80 (УПА60/80), АП80, ДХJ80 и других.

### Установка насосная буровая НБУ-500

Установка насосная буровая НБУ-500 предназначена для нагнетания бурового раствора под высоким давлением в скважину при бурении, освоении, резке боковых стволов и ремонте нефтяных и газовых скважин, эксплуатируемых в условиях умеренного и холодного климата в диапазоне рабочих температур от минус 40°C до плюс 45°C.

### Химическое, нефтехимической и нефтеперерабатывающее оборудование

ОАО «Электромеханика» имеет большой опыт в изготовлении оборудования для химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей промышленности.

Компания ориентирована на максимальное удовлетворение потребностей Заказчика за счет качества выпускаемой продукции, внедрения оптимальных технических решений. Данная задача решается за счет высокой квалификации сотрудников предприятия, внедрения прогрессивных технологий, оснащения предприятия высокотехнологичным оборудованием, постоянного контроля качества на всех этапах производства.

Компания готова изготовить и поставить оборудования любой сложности по конструкторской документации Заказчика, либо разработанной конструкторским бюро нашего предприятия.

### Оборудование для ядерных установок

В январе 2010 году ОАО «Электромеханика» впервые получила лицензию на право изготовления оборудования 2-го и 3-го класса безопасности для ядерных реакторов.

За прошедшие годы для Белоярской, Нововоронежской, Ленинградской, Калининской, Балаковской АЭС, АЭС Бушер и АЭС Куданкулам было поставлено более 1000 единиц различного оборудования: сосуды, работающие под давлением; оборудование теплообменное; насосы и насосные агрегаты; арматура; трубопроводы и элементы трубопроводов.

### Сервис

Сервисные центры ОАО «Электромеханика» в городах Сургут и Нижневартовск выполняют полный комплекс услуг по монтажу, пусконаладочным работам, гарантийному, послегарантийному, сервисному обслуживанию и ремонту всех видов выпускаемого оборудования.

Сервисные центры укомплектованы необходимой оснасткой, инструментом, запасными частями. Наличие сервисных автомобилей позволяет выполнять диагностику, техническое обслуживание и ремонт оборудования непосредственно на месте эксплуатации.

Специалисты сервисных центров: механики, электрики, гидравлики — прошли обучение и аттестацию на заводе-изготовителе и, в свою очередь, обучают сотрудников эксплуатирующих организаций основам работы, технического обслуживания и ремонта оборудования.

## Основные заказчики

ОАО «Сургутнефтегаз»	ООО «РН-Бурение»	
ООО «Интеллект ДриллингСервисиз»	ООО «НСК «Бурсервис-Пермь»	
АО «УПНП и КРС»	«Белоруснефть-Сибирь»	
ООО «Буровая компания Евразия»	АО «Самотлорнефтепромхим»	
ООО БСК «Гранд»	УК «Татбурнефть»	ООО «Катобьнефть»

# ООО НПО «Нафта-Техника»

Россия, 156010, г.Кострома,  
ул.Магистральная, д. 59, оф. 227  
Телефоны: +7 (4942) 494-870,  
+7 (999) 740-11-60, +7 (4942) 494-872  
E-mail: info@nafta-tehnika.ru  
www.nafta-tehnika.ru



## Описание компании



ООО Научно-Производственное Объединение «Нафта-Техника» было организовано в начале 2015 года в г. Кострома.

Основным видом деятельности компании является: НИОКР, машиностроение, автоматизация и сервис в области крепления скважин, производство насосных установок для различных отраслей промышленности, конструирование приводной техники.

### Сотрудники:

Ключевые работники — инженеры и конструктора предприятия, настоящие профессионалы, имеющие за плечами богатый опыт (более 10 лет) по разработке, производству и сервисному обслуживанию в данной области нефтегазового оборудования. Они готовы разработать и изготовить агрегаты по Техническому Заданию Заказчика.

Отдел главного конструктора включает в себя специализированные структуры: гидравлика, пневматика, программирование и автоматизация нижнего и верхнего уровня, электрика и автоматизация, агрегатирование и проектный отдел, сотрудники которых с большой ответственностью подходят к своей работе и каждой поставленной задаче в отдельности.

### Производство:

Компания имеет несколько площадок: цех по сборке продукции, механообрабатывающий участок. Все производственные площадки находятся в г. Кострома. Полным ходом идет строительство завода по производству специализированной техники, который объединит в себе механообрабатывающее и сборочное производства, покрасочную камеру, испытательную площадку и офисные помещения.

### Продукция и разработки:

Основной упор компания делает на качество выпускаемой продукции и удобство ее эксплуатации. Выпускаемые изделия проектируются в 3D формате, согласно ГОСТов и нормативов, согласовываются с Заказчиком и, только после утверждения, запускаются в производство.

Компания выпускает агрегаты на базе автомобильных шасси в колесной формулой 8×8 (однонасосные агрегаты) и 10×10 (двухнасосные агрегаты), которые по нагрузке на оси, общей массе и габаритным размерам не превышают допустимые нормы для проезда по дорогам общего (федерального) значения.

Программисты компании разработали и продолжают совершенствовать систему автоматического приготовления цементного раствора (Вик-А) с использованием смесительной головки. Наши системы контроля применяются

на других агрегатах в виде стационарных и мобильных переносных станций. Система адаптирована к программам по бурению и может быть внедрена в общую схему контроля параметров по согласованию с Заказчиком. Система работает на всех платформах Windows, мобильных ОС Android и iOS.

#### **Сервис:**

Сервисная служба компании проводит шеф-монтажные и пуско-наладочные работы, теоретическое и практическое обучения для подготовки высококвалифицированных специалистов Заказчиков

Вся выпускаемая продукция соответствует высоким требованиям к качеству и исполнению.

## Продукция и услуги

### **Оборудование для нефтегазовой отрасли**

#### **Цементировочное оборудование**

АТС-300×70 — Агрегат тампонажный со смесителем, однонасосный, трехплунжерный  
 АТС-500×70 — Агрегат тампонажный со смесителем, однонасосный, пятиплунжерный.  
 АТС2-700×70 — Агрегат тампонажный со смесителем, двухнасосный.  
 АЦС2-700×40 — Агрегат цементировочный со смесителем, двухнасосный  
 УТС2-700×70 — Установка тампонажная со смесителем, двухнасосная на раме.  
 АЦС 300×40 — Агрегат цементировочный со смесителем на шасси КАМАЗ  
 АЦ2 500×40 — Агрегат цементировочный, двухнасосный на шасси КАМАЗ

#### **Насосное оборудование**

Автоматизированная станция опрессовки теплосетей АСОТ 100×25  
 Установка для опрессовки нефтегазовых скважин УНО–500×100

#### **Буровое оборудование**

Агрегат подъемный на базе трактора ПТ (50)

#### **Системы контроля**

Установка систем контроля на давальческие агрегаты Заказчика.

- Контролируемые параметры (основные): давление, температура, плотность, расход, объем
- Адаптация ПО по требованиям заказчика (форма отчетности, графики).
- Установка блоков контроля, снятия и передачи информации заинтересованным лицам (онлайн-график, видео отчет).
- Комплексное переоснащение парка техники системами контроля с последующей трансляцией и хранением информации по проводимым работам на сервере компании.
- Установка промежуточных контроллеров (Siemens, Rockwell и тп.) с блоком хранения информации и последующей передачей на РС.

СКЦ с использованием измерительных манифольдов.

СКЦ на базе шасси КАМАЗ

СКЦ на базе шасси УАЗ 39094

## Сервис

Капитальный ремонт и модернизацию оборудования (агрегатов) по требованиям Заказчика:

- одно- и двухнасосные агрегаты для цементирования скважин,
- агрегаты для проведения РИР,
- установки и агрегаты подъемные для бурения и ремонта скважин,
- станции контроля процесса цементирования скважин,
- цементировочные установки зарубежных производителей.

## Автоматизация

- автоматизация агрегатов по требованиям Заказчика,
- разработка алгоритмов управления объектами,
- выбор технологий автоматизации под конкретную задачу, разработка структуры системы,
- программирование промышленных контроллеров-автоматизация
- (Allen-Bradley (Rockwell Automation), Siemens, Delta, ICP, ADAM и др).
- разработка интерфейсов панелей оператора и пользователей систем АСУТП (SCADA системы).

## Проектирование

КБ компании готово спроектировать:

- одно- и двухнасосные установки, а также агрегаты для капитального ремонта скважин по требованию Заказчика.
- насосное оборудование для нужд ЖКХ.

С нами легко иметь дело, так как специалисты нашей компании имеют богатый опыт в НИОКР и машиностроении в области крепления скважин.

Мы анализируем, автоматизируем и оптимизируем процессы цементирования.

## Обучение

- компания проводит обучение специалистов Заказчика работе на оборудовании,
- курс теоретических знаний, необходимый для работы на установках и агрегатах, проводится на базе учебного класса в главном офисе ООО НПО «Нафта-Техника»,
- первоначальное знакомство с основными элементами, конструкцией, органами управления и принципами работы агрегатов проводится на производственном участке ООО НПО «Нафта-Техника».
- курс практических занятий проводится на территории Заказчика.

## Основные заказчики

| ООО «Татбур-нефть» | ООО «ИГС-Технология» | ООО «Северстрой» | и др.

# ООО «Нордлайн Логистика»

Россия, 198035, Санкт-Петербург,  
ул. Гапсальская, д.5, лит. А, оф.309  
Тел: 8 (812) 339-92-79  
Факс: 8 (812) 339-92-79  
E-mail: info@nordlinelogistics.ru  
www.nordlinelogistics.ru



## Описание компании



Нордлайн Логистика — это профессиональная транспортно-логистическая компания, предоставляющая широкий спектр услуг в области логистики и внешнеэкономической деятельности.

Компания «Нордлайн Логистика» выстраивает свою работу на фундаментальных ценностях транспортно-логистического бизнеса — надежность, компетентность, профессионализм и индивидуальный подход.

Высокий профессиональный уровень коллектива «Нордлайн Логистики» и отлаженные механизмы работы, позволяют нашей компании обеспечивать стабильно высокое качество услуг, исключительную надежность, безопасность и своевременность доставки грузов любой сложности.

Мы доставляем грузы всеми видами транспорта: автомобильным, морским, речным, авиа и железнодорожным, а также комбинируя эти виды транспорта, осуществляем мультимодальные перевозки.

Услуги, предоставляемые нашей компанией:

- Международные перевозки
- Внутрироссийские перевозки
- Перевозка крупногабаритных и тяжеловесных грузов
- Проектная логистика
- Таможенное оформление
- Страхование грузов
- Сертификация
- Консультирование и сопровождение внешнеэкономических контрактов

## Продукция и услуги

### Профессиональные транспортно-экспедиторские услуги

#### Международная логистика

Нордлайн Логистика — интегрированный поставщик международных логистических услуг, осуществляющий транспортировку грузов полного цикла. Компания применяет гибкие логистические решения управления цепями поставок, начиная с консультирования по вопросам внешнеэкономической деятельности до полного сопровождения внешнеэкономических контрактов, организует международную перевозку всеми видами транспорта, сертификацию грузов, хранение, таможенное оформление и страхование.

#### Внутрироссийские перевозки

Внутрироссийские перевозки являются одним из приоритетных направлений деятельности нашей компании.

На постоянной основе у компании заключены прямые договоры с надежными, проверенными временем, партнерами: российскими железными дорогами, владельцами железнодорожного подвижного состава, владельцами современного автомобильного транспорта от габаритных прицепов и площадок до низкорамных тралов и модульных прицепов высокой грузоподъемностью, что позволяет нам своевременно организовывать подачу транспорта к месту загрузки.

#### Перевозка крупногабаритных и тяжеловесных грузов

Одним из основных направлений деятельности нашей компании является проектная логистика, перевозка крупногабаритных и тяжеловесных грузов.

Проектная логистика всегда связана с решением нестандартных задач. Наши профессиональные специалисты с блеском справляются с подобными задачами, полностью погружаясь в процесс, вникания во все нюансы проекта, что в итоге позволяет нам находить оптимальные логистические решения для наших клиентов.

#### Таможенное оформление

Компания «Нордлайн Логистика» предлагает комплекс услуг по таможенному оформлению грузов:

- классификация товаров в соответствии с ТНВЭД;
- консультации по вопросам внешнеэкономической деятельности;
- подготовка пакета документов, необходимого для прохождения таможенных процедур;
- оформление сертификатов и деклараций соответствия, других разрешительных документов, необходимых для таможенного оформления;
- расчет сумм таможенных платежей;
- представление интересов в таможенных органах.

## Основные заказчики

Компания «Нордлайн Логистика» сотрудничает с ведущими компаниями нефтегазовой отрасли, тяжелого машиностроения и атомной энергетики

# ООО «Альфа-Евро-Тест»

Россия, 115201, г. Москва, Старокаширское ш., д. 2, к. 2  
 Тел.: +7 (495) 225-20-05  
 Факс: +7 (495) 225-20-05  
 E-mail: info@ae-test.ru  
 www.a-e-test.com



## Описание компании



Мы осуществляем свою деятельность по следующим направлениям:

Участие в формировании нормативно-технической базы в области технического регулирования в рамках Евразийского экономического союза

Подтверждение соответствия промышленного оборудования требованиям технических регламентов Таможенного союза:

- технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);
- технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);
- технический регламент Таможенного союза «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» (ТР ТС 016/2011);
- технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);
- технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

Кадровый состав ООО «Альфа-Евро-Тест» укомплектован аттестованными специалистами в области сертификации и промышленной безопасности, работающими в данной области более 15 лет.

## Продукция и услуги

### **Подтверждение соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (Таможенного союза)**

ООО «Альфа-Евро-Тест» берется за решение вопросов связанных с оценкой соответствия продукции требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (Таможенного союза) и национальных стандартов любой сложности; оказывает помощь в получении разрешительной документации на основании протоколов реальных испытаний продукции предприятий, что дает уверенность в том, что изготавливаемая или поставляемая ими продукция соответствует требованиям безопасности, установленным законодательством Российской Федерации.

ООО «Альфа-Евро-Тест» предлагает помощь в организации работ по подтверждению соответствия: Сертификация продукции на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)

Сертификация продукции на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Сертификация продукции на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» (ТР ТС 016/2011)

Сертификация продукции на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

Сертификация продукции на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

Декларирование соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)

Декларирование соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Декларирование соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» (ТР ТС 016/2011)

Декларирование соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

Декларирование соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

Участие в формировании нормативно-технической базы в области технического регулирования в рамках Евразийского экономического союза.

## Основные заказчики

| Exxon | NICOTRA Gebhardt GmbH | ANDRITZ AG | ЗАО НТЦ ПБ |  
| ООО «АСТОР ТРЕЙД» | и др.

# ООО «Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод»

Россия, 248003, г. Калуга, ул. Тульская, д. 128  
 Телефон: +7 (4842) 57-58-40  
 Факс: +7 (4842) 73-87-84  
 E-mail: blank\_npp@mz35.ru  
 www.mz35.ru



## Описание компании



35-й ремонтно-механический завод был организован на базе 35-го авторемонтного завода ЦУКАС в 1948 году. Завод ремонтировал технику для нужд аэродромного строительства.

В октябре 1963 г. 35-й ремонтно-механический завод был передан Гусу Министерства обороны. Начиная с этого времени завод, получил мощный импульс к динамичному развитию: были построены новые производственные корпуса, проложены дороги промышленной зоны, на территорию предприятия подведена железнодорожная ветка.

С 1965 года завод начал производить вторую очередь реконструкции. В результате были построены дополнительные цеха, проведено оснащение предприятия комплексом современного оборудования. Наряду с производством на заводе уделялось большое внимание вопросам социальной сферы. Построено 19 жилых домов общей площадью 50,5 тыс. м<sup>2</sup>.

В 2006 г. на базе завода было организовано ООО «Механический завод №35» и проведена диверсификация производства. Основным направлением производственной деятельности предприятия стал выпуск продукции для газотранспортной и газодобывающей промышленности. Первой «ласточкой» диверсификации стала разработка регенератора для газотурбинной установки ГТК-10-4. В 2006 г. регенератор был разработан, изготовлен, успешно прошел предварительные, а затем и приемочные испытания и запущен в серийное производство.

В течение 2-х лет коллектив предприятия спроектировал и освоил серийный выпуск шахт выхлопа, для ГПА-Ц-16 и ГПА-10-01, теплообменных аппаратов для ГТК-10-4. В последующие годы на заводе были разработаны и внедрены в производство воздухоочистительные устройства, выхлопные улитки, утилизаторы тепла и шахты выхлопа для большей части применяемых на территории России типов ГПА.

Следующей вехой в развитии предприятия стало освоение и постановка на производство сосудов, работающих под давлением для газовой и нефтяной отраслей промышленности. Для этих целей был осуществлен комплекс мероприятий по модернизации производства с приобретением новейшего оборудования.

Оборудование завода доказало свою надежность и энергоэффективность в процессе эксплуатации. Сейчас завод сконцентрировал усилия на модернизации трактовых систем газоперекачивающих агрегатов и достаточно продвинулся в работе по улучшению эксплуатационных характеристик ГПА.

Так, в 2015 году продукция завода получила высокую оценку газотранспортных компаний ПАО «Газпром». Вспомогательные системы ГПА последнего поколения обеспечивают подтверждаемое результатами испытаний снижение гидравлического сопротивления трактовых систем, что позволило получить значительную экономию топливного газа.

Выпускаемая продукция основана на собственных конструкторских разработках. В штат конструкторского отдела входят как опытные специалисты, так и молодые перспективные сотрудники — большинство закончило МГТУ имени Баумана.

На сегодняшний день ООО «Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод» — это предприятие, обладающее комплексом оборудования, позволяющего осуществлять полный технологический цикл по производству различных металлоконструкций и изделий, начиная с раскроя металлопроката и листового материала и заканчивая покраской и отгрузкой готовой продукции заказчику.

## Продукция и услуги

**Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод» (НПП «35МЗ») производит и реализует технологическое оборудование для газовой и нефтяной промышленности.**

С 2004 года завод занимается серийным выпуском вспомогательного технологического оборудования газоперекачивающих агрегатов для газотранспортной и газодобывающей отраслей промышленности. В течение этого времени нами налажено производство систем выхлопа, воздухоочистительных устройств, трубчатых регенераторов-воздухоподогревателей, утилизаторов тепла, утилизационных теплообменных аппаратов, шахт выхлопа для передвижных электростанций собственных нужд.

На сегодняшний день номенклатурный перечень выпускаемой продукции включает свыше 30 наименований изделий для газоперекачивающих агрегатов ГПА-Ц-16, ГТК-10-4, ГПА-16 «Урал», ГПА-10-01, ГПА-Ц-25НК, ГПА-Ц-6,3, ГТ-750-6, ГТ-6-750 и электростанций ПАЭС-2500.

В начале 2014 года в связи с прогнозируемым увеличением переработки углеводородов на территории РФ было принято решение об освоении и постановке на производство сосудов, работающих под давлением для нефтяной и газовой отраслей промышленности.

Номенклатурный перечень выпускаемой продукции включает в себя емкостное, теплообменное, колонное, блочное оборудование, фильтры, сепараторы.

## Основные заказчики

ПАО «Газпром»	ООО «Газпром трансгаз Югорск»	ООО «Газпром трансгаз Ухта»
ООО «Газпром трансгаз Сургут»	ООО «Газпром трансгаз Чайковский»	
ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург»	ООО «Газпром трансгаз Ставрополь»	
ООО «Газпром добыча Надым»	ООО «Газпром добыча Уренгой»	
ООО «Газпром ПХГ»	АО «ОДК-Газовые турбины»	АО «Авиадвигатель»
ОАО «НОВАТЭК»	АО «КМПО»	и другие крупные нефтегазовые компании

# ООО «ЮМССофт»

Россия, 634009, г. Томск, ул. Ленина, д. 157/1  
 Телефон: +7 (3822) 902-602  
 E-mail: info@umssoft.com  
 www.umssoft.com



## Описание компании



Компания ООО «ЮМССофт», UMSSoft Ltd. (г. Томск) с 2006 года занимается разработкой и внедрением технологических решений в сфере промышленной медицины и охраны труда.

### Награды:

Золотая медаль. «Кузбасский промышленный форум-2016»

Золотая медаль. Конгресс «Энергетика. Газификация. Энергоэффективность-2017». г. Томск»

Золотая медаль. Уголь России и Майнинг. Новокузнецк 2018г



## Продукция и услуги

**«ЮМС Диагностический шлюз» — флагманское решение на рынке автоматизации медицинских осмотров. 4-е золотые медали на крупнейших промышленных форумах за лучшее инновационное решение с сфере промышленной медицины.**

**«ЮМС Диагностический шлюз»** — программно-аппаратный комплекс автоматизации предсменных/послесменных медицинских осмотров водителей и работников промышленных предприятий, занятых на опасных производственных объектах. Данное оборудование имеет регистрационное удостоверение на медицинское изделие (РЗН 2018/7280) и позволяет выполнить требования Приказа Министерства здравоохранения РФ от 15 декабря 2014 г. № 835н в полном объеме. Комплекс оборудован наиболее подходящими для целей автоматизации осмотра системами сбора данных, позволяющих в максимально короткое время (от 40 секунд) получать информацию о показателях частоты сердечных сокращений, давления, наличии признаков аритмии, содержания алкоголя в выдохе, повышенной температуры тела и признаков наркотического опьянения. Все эти данные аккумулируются на сервере, к которому обращаются медицинские работники и руководители организаций для наблюдения и анализа полученной статистики. Модуль ПО Система мониторинга факторов риска заболеваний сердечно-сосудистой системы (ЗССС) на базе ПАК «ЮМС Диагностический шлюз» в автоматическом режиме выявляет работников с повышенным риском ЗССС и присваивает им группу риска в соответствии с настраиваемыми параметрами. Данный модуль также позволяет формировать и вести Карты здоровья работников, регистрировать количество жалоб, формировать направления к специалистам. Информация, накапливаемая по каждому из работников за длительный период, позволяет на корпоративном уровне вводить меры по снижению рисков, связанных с человеческим фактором и повышать общий уровень здоровья коллектива.

**«ЮМС Охрана труда»** — программно-аппаратный комплекс для проведения автоматизированного инструктажа и проверки знаний работников по охране труда в различных отраслях промышленности. Данное оборудование предназначено для скоростной проверки знаний, плановой проверки всех штатных сотрудников, проведения планового/внепланового инструктажа. Использование комплекса приводит к снижению уровня травматизма на производстве, повышению уровня грамотности и ответственности работников в вопросах техники безопасности, охраны труда, эксплуатации оборудования.

## Основные заказчики

АО «Угольная компания Кузбассразрезуголь»	АО «АК Железные дороги Якутии»		
ПАО «Сибур Холдинг»	ПАО «ИНТЕР РАО»	АО «ХК СДС-Уголь»	
КАО «Азот»	ПАО «Транснефть»	АО «СУЭК-Кузбасс»	АО «Междуречье»

# СОЮЗ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

121467, Москва, ул. Молдавская, д. 5,  
почтовый адрес: 117312, а/я 55  
Телефон +7 (495) 972-27-49  
E-mail: [info@derrick.ru](mailto:info@derrick.ru)  
[www.derrick.ru](http://www.derrick.ru)

