
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ

ПНСТ
(проект)

**ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ
В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ
ЭНЕРГИИ**

**Методические рекомендации по определению стоимости
проведения сертификации продукции и инспекционного
контроля**

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственной корпорацией по атомной энергии «Росатом»
(Госкорпорация «Росатом»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от _____ 2015г. № _____

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта и проведения его мониторинга установлены в ГОСТ Р 1.16-2011 (разделы 5 и 6).

Национальный орган Российской Федерации по стандартизации собирает сведения о практическом применении настоящего стандарта. Данные сведения, а также замечания и предложения по содержанию стандарта можно направить не позднее, чем за девять месяцев до истечения срока его действия, разработчику настоящего стандарта по адресу: _____ и в национальный орган Российской Федерации по стандартизации по адресу: _____.

В случае отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты» и журнале «Вестник технического регулирования». Уведомление будет размещено также на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

© Стандартиформ, 2015

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	11
2 Общие положения	11
3 Расчет стоимости работ по сертификации.....	2
4 Определение трудоемкости работ по сертификации.....	44
Приложение А (рекомендуемое) Предельные значения трудоемкости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией	66
Приложение Б (рекомендуемое) Значения коэффициентов сложности производства продукции	99
Приложение В (рекомендуемое) Значения коэффициентов сложности в зависимости от вида продукции	104
Библиография	114

Введение

Целью настоящего предварительного стандарта является установление общей методики определения стоимости проведения сертификации продукции и инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

Настоящий предварительный стандарт разработан в соответствии с положениями Федерального закона «Об использовании атомной энергии» [1], Федерального закона «О техническом регулировании» [2], Постановления Правительства Российской Федерации «Об аккредитации в области использования атомной энергии» [3], «Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации» [4], Постановления Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии «Об утверждении правил по сертификации «Оплата работ по сертификации продукции и услуг».

В настоящем предварительном стандарте учтены требования ГОСТ ISO/IEC Guide 65-2012 «Общие требования к органам по сертификации продукции» и ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ
ЭНЕРГИИ. МЕТОДИКА ОЦЕНКИ СТОИМОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ
СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ**
Methods of assessing the cost of product certification and inspection control

Срок действия с 01.01.2016
по 31.12.2018

1 Область применения

Настоящий предварительный стандарт устанавливает методику определения стоимости проведения сертификации продукции и инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

Настоящий предварительный стандарт предназначен для применения юридическими лицами, аккредитованными в области использования атомной энергии в качестве органов по сертификации в установленном законодательством Российской Федерации порядке (далее – органы по сертификации), организациями, являющимися изготовителями (исполнителями), поставщиками (продавцами) продукции, реализуемой на территории Российской Федерации, – заявителями на сертификацию, держателями сертификатов соответствия и иными заинтересованными лицами.

Настоящий предварительный стандарт также может использоваться при осуществлении добровольной сертификации продукции.

Настоящий предварительный стандарт используется совместно с другими стандартами по оценке соответствия в области использования атомной энергии.

2 Общие положения

2.1 Оплата работ по сертификации продукции основывается на следующих принципах:

– все фактически произведенные работы по сертификации оплачиваются за счет заявителя, вне зависимости от принятых органом по сертификации по их результатам решений;

– уровень рентабельности работ по сертификации не должен превышать 35%;

– инспекционный контроль за сертифицированной продукцией оплачивается в размере фактически произведенных затрат органа по сертификации, выполняющего соответствующие работы.

2.2 Дневные ставки экспертов по сертификации продукции, технических экспертов, а также иных работников, участвующих в работах по обязательной сертификации, включая работы по инспекционному контролю за продукцией, принимаемые для расчета стоимости работ по сертификации и инспекционному контролю, определяется органом по сертификации самостоятельно, исходя из установленных в нем условий оплаты труда работников.

3 Расчет стоимости работ по сертификации

Проведение работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией предполагает затраты:

- а) органа по сертификации;
- б) испытательной лаборатории (центра).

5.1 Определение стоимости работ по сертификации для органа по сертификации

5.1.1 Стоимость работ по сертификации одного вида продукции определяется по формуле:

$$C = C_{oc} + C_{ил},$$

где C – стоимость работ по сертификации, C_{oc} – стоимость работ органа по сертификации при сертификации одного вида продукции, $C_{ил}$ – стоимость работ, выполненных испытательной лабораторией при сертификации одного вида продукции.

3.1.2 Стоимость работ органа по сертификации при сертификации одного вида продукции определяется по формуле:

$$C_{oc} = Z_{oc} \times (1 + P/100) \times (1 + K_{ндс}/100),$$

где Z_{oc} – затраты органа по сертификации на проведение работ по сертификации одного вида продукции, P – уровень рентабельности, $K_{ндс}$ – ставка налога на добавленную стоимость.

3.1.3 Затраты органа по сертификации на проведение работ по сертификации одного вида продукции определяются по формуле:

$$Z_{oc} = Z_{от} + Z_{пр},$$

где $Z_{от}$ – затраты органа по сертификации на оплату труда при проведении сертификации одного вида продукции, с учетом страховых взносов (отчислений на

социальные нужды), $Z_{пр}$ – прочие затраты органа по сертификации при проведении сертификации одного вида продукции.

3.1.4 Затраты органа по сертификации на оплату труда при проведении сертификации одного вида продукции, с учетом отчислений на социальные нужды определяются по формуле:

$$Z_{от} = (t_{ос} \times Z_{дн} \times K_{сл}) \times (1 + K_{оуп}) \times (1 + K_{св}/100),$$

где $t_{ос}$ – трудоемкость работ органа по сертификации при сертификации одного вида продукции, $Z_{дн}$ – средняя дневная ставка работника органа по сертификации, выполняющего работы по сертификации продукции, $K_{оуп}$ – коэффициент, определяемый как отношение общих затрат на оплату труда административно-управленческого персонала юридического лица, задействованного в работах по сертификации одного вида продукции, в составе которого находится орган по сертификации, к затратам на оплату труда персонала непосредственно выполняющего работы по сертификации этой продукции, $K_{св}$ – ставка страховых взносов, включая взносы в пенсионный фонд, фонд социального страхования, в федеральный и территориальный фонды обязательного медицинского страхования.

$K_{оуп}$ не может превышать отношение затрат на оплату труда административно-управленческого к затратам на оплату труда производственного персонала юридического лица, в состав которого входит орган по сертификации.

Трудоемкость работ органа по сертификации при сертификации одного вида продукции приведена в приложении А к настоящему предстандарту.

3.1.5 Трудоемкость работ в зависимости от конкретного вида продукции может быть увеличена, за счет коэффициента сложности, который определяется по формуле:

$$K_{сл} = K_{спп} \times K_{сп},$$

где $K_{спп}$ – коэффициент сложности производства продукции, $K_{сп}$ – коэффициент сложности продукции.

Коэффициенты сложности производства продукции и сложности продукции приведены в приложениях Б и В соответственно к настоящему предстандарту.

3.1.6 Прочие затраты органа по сертификации при проведении сертификации одного вида продукции определяются по формуле:

$$Z_{пр} = (t_{ос} \times Z_{дн} \times K_{сл}) \times (1 + K_{оуп}) \times K_{пр},$$

где $K_{пр}$ – удельный вес прочих затрат юридического лица, в составе которого находится орган по сертификации, на один рубль затрат на оплату труда.

Примечание: средняя дневная ставка работника органа по сертификации, выполняющего работы по сертификации одного вида продукции, ($Z_{\text{дн}}$) не должна быть меньше средней дневной ставки работника юридического лица, на базе которого аккредитован орган по сертификации.

3.1.7 Удельный вес прочих затрат, приходящихся в юридическом лице, в составе которого находится орган по сертификации, на один рубль затрат на оплату труда определяется по формуле:

$$K_{\text{пр}} = (Z_{\text{об}} - Z_{\text{от}} \times (1 + K_{\text{св}}/100))/Z_{\text{от}},$$

где $Z_{\text{об}}$ – общие затраты юридического лица в составе которого находится орган по сертификации, $Z_{\text{от}}$ – общие затраты юридического лица, в составе которого находится орган по сертификации, на оплату труда.

3.2 Определение стоимости работ испытательных лабораторий (центров)

3.2.1 Стоимость работ, выполненных испытательной лабораторией (центром) при сертификации одного вида продукции, определяется по формуле:

$$C_{\text{ил}} = \sum_1^n C_{\text{и}} + \sum_1^m C_{\text{оо}},$$

Где $C_{\text{и}}$ – стоимость одного вида сертификационных испытаний, проведенных испытательной лабораторией (центром) при сертификации одного вида продукции, $C_{\text{оо}}$ – стоимость отбора образцов одного вида продукции для проведения сертификационных испытаний, n – количество проведенных сертификационных испытаний, m – количество проведенных отборов образцов для проведения сертификационных испытаний.

3.2.2 Стоимость одного вида сертификационных испытаний продукции и стоимость отбора образцов одного вида продукции для проведения сертификационных испытаний ($C_{\text{и}}$ и $C_{\text{оо}}$) определяется юридическим лицом, аккредитованным в качестве испытательной лаборатории (центра), на основе собственных материальных и трудовых затрат и доводятся до сведения заинтересованных сторон.

3.3 Определение стоимости инспекционного контроля за сертифицированной продукцией осуществляется аналогично п. 3.2 настоящего предстандарта, с соответствующими значениями трудоемкости работ, согласно приложению А к настоящему предстандарту.

4 Определение трудоемкости работ по сертификации

4.1. Значения примерной трудоемкости работ органа по сертификации ($t_{\text{ос}}$) по оценке соответствия одного вида продукции приведены в приложении А настоящего предстандарта.

4.2. В случае одновременной сертификации двух и более или однородных видов продукции трудоемкость работ органа по сертификации может быть снижена за счет объединения общих этапов работ, указанных в приложении А к настоящему предстандарту.

Трудоемкость работ органа по сертификации по сертификации продукции может быть снижена на 10% при каждой повторной оценке соответствия той же продукции, но не более, чем на 40% по сравнению с трудоемкостью работ по сертификации.

4.3. Трудоемкость работ органа по сертификации может быть увеличена с учетом рассредоточения производства сертифицируемой продукции.

•

•

**Приложение А
(рекомендуемое)**

Предельные значения трудоемкости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией

№ п/п	Наименование работ	Примерная трудоемкость работ по сертификации продукции, чел.-дн.	Коэффициент сложности ($K_{сл}$)
1. Сертификация продукции			
1.1	Прием, регистрация и рассмотрение заявки	2	1
1.2	Подготовка решения по заявке	1	1
1.3	Подготовка договора на проведение работ по сертификации	2	1
1.4	Подготовка договора на проведение испытаний, инспекционного контроля,	2	1
1.5	Рассмотрение представленных заявителем документов	3	$K_{сп}$
1.6	Подготовка технического задания на проведение сертификации продукции	5	$K_{сп} \times K_{спп}$

1.7	Отбор и идентификация образцов для проведения испытаний	3	1
1.8	Анализ протоколов испытаний	3	$K_{сп}$
1.9	Анализ состояния производства	4	$K_{спп}$
1.10	Анализ результатов работ по сертификации, подготовка экспертного заключения	5	$K_{сп} \times K_{спп}$
1.11	Подготовка и отправка сведений о выданном сертификате соответствия в орган по аккредитации, выдача сертификата соответствия	1	1
2. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией			
2.1	Сбор и анализ информации о сертифицированной продукции	4	1
2.2	Разработка программы проведения инспекционного контроля	5	$K_{сп} \times K_{спп}$
2.3	Отбор и идентификация образцов для проведения испытаний	3	1
2.4	Анализ протоколов испытаний	3	$K_{сп}$

2.5	Анализ состояния производства	4	$K_{сп}$ •
2.6	Анализ полученных результатов, оформление документов по результатам инспекционного контроля	5	$K_{сп} \times K_{сип}$
2.7	Подготовка и отправка сведений о приостановлении (отмене) сертификата соответствия в орган по аккредитации (в случае отрицательных результатов инспекционного контроля)	1	1

Приложение Б
(рекомендуемое)

Значения коэффициентов сложности производства продукции

№ п/п	Среднее число технологических операций при изготовлении продукции	Коэффициент сложности производства продукции ($K_{спп}$)
1	от 1 до 3	1
2	от 4 до 10	1,1
3	от 11 до 20	1,2
4	от 21 до 50	1,3
5	от 51 до 200	1,5
6	от 201 до 2000	2
7	от 2000 до 5000	2,5
8	свыше 5000	3

**Приложение В
(рекомендуемое)**

Значения коэффициентов сложности в зависимости от вида продукции

№ п/п	Вид продукции	Коэффициент сложности продукции ($K_{сн}$)
1	<ul style="list-style-type: none"> - Материалы (металлы, сплавы, поковки, строительные материалы и т.п.) - Продукты нефтехимии - Элементы конструкций, детали машин - Сырье 	1
2	<ul style="list-style-type: none"> - Изделия машиностроительного применения - Инструмент - Электро- и радиоэлементы - Средства индивидуальной защиты 	1,2
3	<ul style="list-style-type: none"> - Машины, оборудование - Транспортные средства - Приборы, средства автоматики - Радиоэлектроника - Вычислительная техника 	1,5

Библиография

- [1] Федеральный закон «Об использовании атомной энергии» от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ
- [2] Федеральный закон «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ
- [3] Постановление Правительства Российской Федерации от 20 июля 2013 г. № 612 «Об аккредитации в области использования атомной энергии»
- [4] Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации, утвержденный постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. № 15
- [5] Постановления Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 августа 1999 г. № 44 «Об утверждении правил по сертификации «Оплата работ по сертификации продукции и услуг»

УДК

ОКС 27.120.99

Ключевые слова: оценка соответствия, сертификация, атомная энергия, орган по сертификации, испытательная лаборатория, безопасность

Руководитель организации-разработчика

Госкорпорация «Росатом»
наименование организации

Директор Департамента
технического регулирования _____ Д.В. Павлов
должность личная подпись инициалы, фамилия

Руководитель
разработки Директор Департамента
технического регулирования _____ Д.В. Павлов
должность личная подпись инициалы, фамилия

Исполнитель Начальник отдела
оценки соответствия _____ А.Ю. Кашников
должность личная подпись инициалы, фамилия

СОИСПОЛНИТЕЛИ

Руководитель организации-разработчика

наименование организации

должность личная подпись инициалы, фамилия
Руководитель
разработки _____

должность личная подпись инициалы, фамилия
Исполнитель _____
должность личная подпись инициалы, фамилия